

**7B-600 C-THERM® IC600 WB**  
**Powłoka pęczniąca na bazie wody**

Aktualizacja: maj 2017

<b>OPIS</b>	<p>C-Therm IC600 WB to wodna powłoka jednoskładnikowa o następujących właściwościach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pod wpływem ciepła wytwarza piankę izolującą o bardzo niskiej przewodności cieplnej, chroniąc podłoże przed ogniem.</li> <li>- Można stosować do wnętrza jak i na zewnątrz. Jako wykończenie należy użyć polecanej emalii (patrz system powłokowy).</li> <li>- Łatwe nakładanie.</li> <li>- Grubopowłokowa.</li> <li>- Można odmalowywać.</li> <li>- Szybkoschnąca.</li> <li>- Produkt opatrzony Oznakowaniem CE</li> </ul>
-------------	--

**GŁÓWNE ZASTOSOWANIE**    Ochrona przed ogniem struktur stalowych.

<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	<b>Wykończenie</b>	Matowa
	<b>Kolor</b>	Biały
	<b>Składniki</b>	1
	<b>Części stałe (objętość)</b>	70% (ISO 3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia (±3%) ze względu na różnice kolorystyczne i wariacje.
	<b>Masa właściwa</b>	1,45 ± 0,02 g/ml
	<b>Rekomendowana grubość jednej warstwy (suchej)</b>	200 – 600 µm Rekomendowana grubość warstwy suchej jest uzależniona od masywności profili, które mają być chronione, oraz od wymaganej odporności na ogień. Aby określić jaka grubość warstwy suchej jest odporna na ogień, należy przede wszystkim obliczyć wartości współczynnika masywności ( $H_{P/A}$ ). Grubość warstwy suchej jest określana na podstawie tabeli standardowych wyników odporności na ogień. Maksymalna grubość warstwy suchej na warstwę zależy od sposobu nakładania:

Pistolet bezpowietrzny	Do 600 µm
Zwykły pistolet	Do 300 µm
Wałek	100 – 200 µm
Pędzel	200 – 300 µm

1 / 5

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę towaru lub dokona zwrotu zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub zapewni dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Zaleca się lekturę Ogólnych Warunków Sprzedaży, którym podlega każdy sprzedany towar.

**7B-600 C-THERM® IC600 WB**  
**Powłoka pęczniająca na bazie wody**

Aktualizacja: maj 2017

**Liczba warstw** Zależy ile suchej warstwy jest potrzebne do osiągnięcia pożądanego stopnia ochrony i od procesu nakładania

**Sposób nakładania** Pistolet zwykły i bezpowietrzny  
Pędzel i wałek tylko do wykańczania lub w miejscach, gdzie jest niemożliwe nakładanie pistoletem. Wykańczanie za pomocą pistoletu jest bardziej jednolite.

**Zakładana wydajność** 3,5 m<sup>2</sup>/l na 200 µm  
1,2 m<sup>2</sup>/l na 600 µm  
Należy uwzględnić zużycie przy nakładaniu, nierówności powierzchni itp.

**Czas schnięcia**

Do 20°C	200 µm	600 µm
Do suchego dotyku	1h	2 godziny
Całkowite schnięcie:	3h	7h
Odmalowywanie	Min.: 3h	Min.: 7h
	Maks: bez limitu	

Czas schnięcia jest uzależniony od temperatury, wentylacji i gęstości farby.

Przed nałożeniem nowych warstw powłoki pęczniającej lub innych warstw wykończeniowych, należy dobrze wysuszyć poprzednią warstwę, aby nie pojawiły się pęcherzyki.

**SYSTEM POWŁOKOWY**

Podkład: C-Therm Primer W790, C-Therm Primer S450, Imprimex SR, C-Pox Primer ZN500, C-Pox Primer ZN650 lub inne zatwierdzone podkłady na bazie cynku, C-Pox Primer ZP160 FD lub inne zatwierdzone epoksydowe podkłady z fosforanem cynku.

Wykończenie: C-Therm Enamel W940, C-Therm Enamel S300, C-Thane S258, C-Cryl W700 HB, C-Cryl W720 HB lub inne rekomendowane wykończenie marki CIN z klasyfikacją reakcji na działanie ognia minimum B-s1,d0.

Przy strukturach metalowych na zewnątrz lub we wnętrzach o dużej wilgotności i/lub wysokim natężeniu, należy nałożyć minimum 2 warstwy wykończenia polieteranowego suchej warstwy o grubości minimum 120 µm.

Wykończenie	Warunki środowiskowe	Zalecana grubość powłoki
C-Thane S258	X, Y, Z1 y Z2	100 – 140 µm
C-Thane S700 HB	X, Y, Z1 y Z2	100 – 140 µm
C-Cryl W720 HB	X, Y, Z1 y Z2	100 – 140 µm

Typ X: powłoka reaktywna do stosowania w każdych warunkach (wnętrza, powierzchnie zewnętrzne półodkryte i odkryte).

Typ Y: powłoka reaktywna do stosowania we wnętrzach oraz na powierzchniach zewnętrznych półodkrytych. Do powierzchni półodkrytych zaliczają się powierzchnie narażone na temperatury

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni własnym zakresem zianą towaru lub dokona zwrotu zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub zapewni dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Zaleca się lekturę Ogólnych Warunków Sprzedaży, którym podlega każdy sprzedany towar.

## 7B-600 C-THERM® IC600 WB

### Powłoka pęczniająca na bazie wody

Aktualizacja: maj 2017

poniżej 0°C, bez narażenia na działanie deszczu i wyekspozowane na promieniowanie UV w ograniczonym stopniu (nie dokonano konkretnej oceny).

Typ Z1: powłoka reaktywna do stosowania we wnętrzach (z wykluczeniem temperatur poniżej 0°C) o wysokiej wilgotności. (Klasa 5 zgodnie z normą EN ISO 13788).

Typ Z2: powłoka reaktywna do stosowania we wnętrzach (z wykluczeniem temperatur poniżej 0°C) o innej klasie wilgotności niż Z1.

Tak jak w przypadku innych farb pęczniących, kontakt z wodą może zmienić jej właściwości. W warunkach zewnętrznych, jak i we wnętrzach o podwyższonej wilgotności lub o dużym jej stężeniu, należy ustalić i zastosować plan konserwacji, aby zagwarantować spójność systemu powłokowego.

#### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Dobry rezultat malowania jest proporcjonalny do stopnia przygotowania powierzchni. Należy mieć na uwadze zalecenia dla stosowanego podkładu. Przed odmalowaniem należy oczyścić poprzednią powłokę, wysuszyć ją i usunąć z niej wszelkie zanieczyszczenia.

#### STOSOWANIE:

Ze względu na to, że mamy do czynienia z produktem tiksotropowym, zaleca się zrobienie kilku nacięć szeroką szpachlą lub innym narzędziem, a dopiero potem potrzęsnać.

W miejscach zamkniętych należy stworzyć dobre warunki do wentylacji podczas nakładania i schnięcia, aż do wyparowania rozpuszczalników.

#### Warunki otoczenia dotyczące nakładania:

Temperatura	10 - 45C
Wilgotność względna	≤ 80%
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy

Jeśli chodzi o nakładanie i/lub schnięcie w temperaturach niższych od rekomendowanych lub w warunkach dużej wilgotności, przed nałożeniem kolejnej warstwy, należy sprawdzić czy farba całkowicie wyschła (nałożyć niewielką ilość farby, aby sprawdzić ewentualne niedoskonałości na powłoce)

#### Narzędzia pracy:

<b>Pistolet tradycyjny</b>	Rekomendowany
Dysza	0,086 - 0,125 cali (2,18 – 3,17 mm)
Ciśnienie powietrza	3,1 – 5,3 kg/cm <sup>2</sup>
Ciśnienie farby	1,4 – 2,4 kg/cm <sup>2</sup>
Rozcieńczanie	0 - 10 %

<b>Pistolet bezpowietrzny</b>	Rekomendowany
Dysza	0,021 - 0,023 cali (0,53 – 0,58 mm)
Ciśnienie sprężania	30 : 1
Ciśnienie robocze	192 – 256 kg/cm <sup>2</sup>
Rozcieńczanie	0 - 5 %

#### Pędzel / wałek

Rozcieńczanie	5 - 10%
---------------	---------

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę towaru lub dokona zwrotu zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub zapewni dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Zaleca się lekturę Ogólnych Warunków Sprzedaży, którym podlega każdy sprzedany towar.

**7B-600 C-THERM® IC600 WB**  
**Powłoka pęczniająca na bazie wody**

Aktualizacja: maj 2017

Rozcieńczalnik: Woda; Rozpuszczalnik czyszczący uniwersalny: Woda

**INFORMACJA  
DODATKOWA****Sposób schnięcia** - wyparowanie wody**Lotne Związki Organiczne (LZO)**

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/i): 140 g/l

Maksymalna zawartość LZO 3g/L suma wszystkich LZO: 0,2%) \*): &lt; 3 g/L (suma wszystkich LZO: 0,2%)

LZO w rozcieńczalniku: 0 g/L (suma wszystkich LZO: 0%)

LZO w rozpuszczalniku czyszczącym uniwersalnym: 0 g/L (suma wszystkich LZO: 0%)

\* Wartość LZO wymieniona powyżej odnosi się do wyrobu gotowego do użycia, zabarwionego, rozcieńczonego itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie zaangażowane strony w łańcuchu dostaw.

**Temperatura zapłonu w tyglu zamkniętym**

Produkt	Niepalny
Rozcieńczalnik	Niepalny
Rozpuszczalnik uniwersalny	Niepalny

**Opakowania**

Produkt 20 L (ok. 29 kg)

**Stabilność**

6 miesięcy w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniach w temperaturze od 5 do 40 °C.

Nie przechowywać ani nie transportować poza tym zakresem temperatur. Nie można mrozić produktu.

**POZWOLENIA I  
CERTYFIKATY****Oporność na ogień**

Schemat C-Therm IC600 W posiada certyfikat zgodny zgodnie:

- Normą ENV 13381-8
- BS476 część 21:1987, z certyfikatem Certifire n. CF 5230
- ASTM E119.

**Reakcja na ogień**

Powłoka C-Therm IC600 WB posiada certyfikat potwierdzający klasyfikację B-s1, d0 dla elementów metalowych zgodnie z normą europejską EN 13501-1.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę towaru lub dokona zwrotu zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub zapewni dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Zaleca się lekturę Ogólnych Warunków Sprzedaży, którym podlega każdy sprzedany towar.

**7B-600 C-THERM® IC600 WB**  
**Powłoka pęczniająca na bazie wody**

Aktualizacja: maj 2017

**OZNAKOWANIE CE**

Poprzez umieszczenie Oznakowania CE na tym produkcie CIN Valentine deklaruje, że produkt jest zgodny z postanowieniami Dyrektyw Wspólnoty dotyczących wyrobów budowlanych, które mają do niego odniesienie zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady Nr 305/2011 z 9 marca 2011 r. oraz wytycznymi ETAG 018: „Produkty ochrony przeciwpożarowej. Reaktywne powłoki do ochrony przeciwpożarowej elementów stalowych.”

Niniejszy produkt spełnia wymogi ETAG 018 i posiada Deklarację właściwości użytkowych, która została utworzona na podstawie ETA 16/0172 przez Instituto de Ciencias de la Construcción E. Torroja.

 1219	
CIN – Corporação Industrial do Norte, S.A. Avenida Dom Mendo, 831 – Apartado 1008 4471 – 909 Maia – Portugalia 13 1219-CPR-0120	
ETA 16/0172 ETAG 18 Część 1 i 2	
Produkt ochrony przeciwpożarowej <b>C-THERM® IC600 WB</b> Zob. ETA w celu uzyskania informacji na temat konkretnych właściwości i substancji niebezpiecznych	
Reakcja na ogień	B-s1, d0 według normy EN13501-1

**PRZEPISY BHP I  
DOTYCZĄCE OCHRONY  
ŚRODOWISKA**

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP.

**Aby uzyskać więcej informacji koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu oraz wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.**

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę towaru lub dokona zwrotu zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub zapewni dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Zaleca się lekturę Ogólnych Warunków Sprzedaży, którym podlega każdy sprzedany towar.