

7F-320 C-FLOOR® PU320 HB

Alifatyczny poliuretan do podłóg o dużej zawartości części stałych

Aktualizacja: Lipiec 2016

OPIs C-Floor PU320 HB jest alifatyczną farbą poliuretanową o następujących podstawowych właściwościach:
 Duża zawartość części stałych;
 Duży połysk powłoki;
 Możliwość nałożenia powłoki grubopowłokowej;
 Doskonała odporność na warunki zewnętrzne, dobre zachowanie barwy i połysku;
 Dobra odporność na agresywne środowisko morskie i przemysłowe chemiczne;
 Dobre własności mechaniczne (elastyczność, twardość, odporność na wstrząsy i ścieranie);
 Ogniotrwały;
 Produkt oznakowany znakiem CE.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE Do podłóg stalowych i betonowych we wnętrzach i zewnętrznym środowisku morskim i przemysłowym chemicznym. Może być stosowany do podłóg przemysłowych, na platformach wiertniczych, pieszych nawierzchniach mostów i na obszarach o umiarkowanym ruchu samochodowym, ciężarowym i wózków widłowych w magazynach, parkingach, basenach, itp.

WŁAŚCIWOŚCI	Wykończenie	Połysk
	Kolor	biały 0501, szary 7042, niebieski 5344; inne kolory na zamówienie
	Składniki	2
	Proporcje mieszania (wag.)	Baza 7F-321 5 części Utwardzacz 7F-322 1 część
	Czas żywotności mieszaniny	4 h w 23°C Żywotność zależy od temperatury oraz objętości mieszaniny
	Części stałe (objętościowo)	71% (ISO 3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia (±3%) ze względu na różnice kolorystyczne i wariacje
	Masa właściwa	1,349 g/ml dla białego koloru
	Grubość warstwy suchej (DFT)	75 - 125 µm
	Ilość warstw	2 – 3 w zależności od metody nakładania
	Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, pędzel, wałek
	Wydajność teoretyczna	0,20 kg/m ² ; Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.
	Czas schnięcia	125 µm, 23°C, 50% RH Sucha do chodzenia 24 h

1 / 5

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A.-R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H-B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Teryryfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7F-320 C-FLOOR® PU320 HB

Alifatyczny poliuretan do podłóg o dużej zawartości części stałych

Aktualizacja: Lipiec 2016

Sucha do ruchu przy lekkim obciążeniu	48 h
Całkowicie utwardzona	7 dni
Przemalowanie	min. - 16 h max – 48 h

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podłogi

Stall – podłoże musi być wolne od jakichkolwiek zanieczyszczeń; jeśli nakładany bezpośrednio na stal – obróbka strumieniowo-ścierna do Sa 2½ (ISO 8501-1).

Beton - musi być pozostawiony przynajmniej przez 28 dni do całkowitego utwardzenia. Nakładać na czystą i suchą powierzchnię o odpowiedniej chropowatości, uzyskanej przez obróbkę strumieniowo-ścierną lub przy użyciu innych ściernych narzędzi mechanicznych. Jeśli stosowano utwardzacz betonu, musi być całkowicie usunięty mechanicznie lub roztworem kwasu, aby uzyskać odpowiednią przyczepność. Minimalna wytrzymałość na rozciąganie musi być większa od 1 N/mm² (10 kg/cm²). Produkt nie może być stosowany na powierzchnię betonową, na którą działa woda pod ciśnieniem.

Basen

Końcowy efekt malowania zależy w dużym stopniu od przygotowania podłoża oraz rozwiązania konstrukcyjnego i lokalizacji. Basen powinien być wodoszczelny z zewnątrz, dlatego zaleca się stosowanie wodoodpornej powłoki lub membrany między ścianami a otaczającym terenem. W przeciwnym razie woda deszczowa, która będzie wnikać przez beton, może powodować powstawanie pęcherzy. Może to być widoczne, gdy basen zostanie opróżniony, ponieważ ciśnienie wody w basenie będzie równoważyć to zjawisko i może zapobiec pojawieniu się wady. W takim przypadku zaleca się stosowanie zapraw, które mogłyby wytrzymać hydrostatyczne przeciwcisnienie.

Nowy basen:

Nowo zbudowany basen należy dokładnie zmyć wodą i wyszorować tak, aby całkowicie usunąć alkaliczne sole z powierzchni. Jeśli powierzchnia jest bardzo gładka, należy ją zszorstkować obróbką strumieniowo-ścierną. Zamiennie można podłoże oczyścić 10% roztworem kwasu chlorowodorowego. Kwas reagując z cementem powoduje jego wytrawianie i poprawia przyczepność. Czynność można powtórzyć raz lub dwa razy, jeśli za pierwszym razem nie uzyskano pożądanego efektu. Następnie powierzchnię należy zmyć wodą i wycierać powierzchnię tak, aby mieć pewność, że wszystkie pozostałości kwasu zostały usunięte. Wysuszyć, przed nakładaniem powłoki.

Przemalowywanie zniszczonej powierzchni:

Zaleca się zastosowanie Fast Tela F167 na pęknięcia zaprawy (0,5 m po każdej stronie szczeliny).

Przemalowanie basenu uprzednio malowanego farbami termoplastycznymi:

Usunąć całkowicie starą powłokę obróbką strumieniowo-ścierną.

Przemalowanie basenu uprzednio malowanego farbami dwuskładnikowymi:

Omieść całą powierzchnię ścierniwem.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A.-R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403706425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H-B-160105, l. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7F-320 C-FLOOR® PU320 HB

Alifatyczny poliuretan do podłóg o dużej zawartości części stałych

Aktualizacja: Lipiec 2016

SYSTEM MALARSKI
Podłogi

Stal – zwykle C-Floor PU320 HB jest nakładany na grunty epoksydowe, takie jak: C-Pox Primer ZP150, C-Pox Primer ZP200 HB lub epoksydową międzywarstwę, np. C-Pox S135 FD. Zalecane jest nałożenie 2-3 warstw C-Floor PU320 HB.

Beton - C-Floor PU320 HB nakładana jest bezpośrednio na nowy beton o prawidłowej kohezji. Pierwsza warstwa powinna być rozcieńczona 10-15%. Jeśli podłoże musi być wzmocnione, należy nałożyć jedną warstwę uszczelniacza C-Floor Sealer E120.

Basen

Nałożyć C-Floor Sealer E120, Cromodrol Sealer lub Waterproof Mortar (zaprawa wodoodporna). Więcej informacji w kartach technicznych tych produktów.

Jeśli należy zapobiec ciśnieniu osmotycznemu, użyć Cromodrol Sealer lub Waterproof Mortar.

Cromodrol Sealer można stosować do ciśnienia 0,2 MPa (minimalne zużycie 400 g/m²). Może być konieczność nałożenia dwu warstw uszczelniacza, zależnie od stanu powierzchni. Waterproof Mortar można stosować do ciśnienia 0,5 MPa (minimalne zużycie 4 kg/m² dla dwu warstw).

Powłoka nawierzchniowa:

Wykończenie gładkie – nałożyć 2-3 warstwy C-Floor PU320 HB.

Wykończenie przeciwślizgowe:

Nałożyć 1 warstwę C-Floor PU320 HB

Nałożyć 1 warstwę C-Floor PU320 HB, posypać do nasycenia krzemionką Quartz G300 lub Quartz G450. Po 24 godzinach usunąć nadmiar nieprzyczepnej krzemionki i nałożyć 1 warstwę C-Floor PU320 HB.

APLIKACJA

Dodać utwardzacz do bazy i mieszać mieszadłem mechanicznym przez 5 min.

W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura 5 - 40°C

Wilgotność względna < 80%

Minimalna temperatura podłoża 3°C powyżej punktu rosy

Wilgotność podłoża poniżej 4% wg ASTM F2659 (zmierzyć stosując np. „Tramex” lub podobny)

Sprzęt aplikacyjny:

Natrysk bezpowietrzny Rekomendowany

Dysza 0,015 - 0,021 cala (0,38 – 0,53 mm)

Ciśnienie robocze 150 – 170 kg/cm²

Rozcieńczanie 5 - 10%

Pędzel/Walek Rekomendowany

Rozcieńczanie 5 - 10%

Rozcieńczalnik 25-242 (Dil. C-Thane R/T))

Rozcieńczalnik do czyszczenia: 52-510 (Dil. Industrial)

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A.-R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H-B-160105, l. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7F-320 C-FLOOR® PU320 HB

Alifatyczny poliuretan do podłóg o dużej zawartości części stałych

Aktualizacja: Lipiec 2016

INFORMACJA DODATKOWA Mechanizm utwardzania – odparowanie rozpuszczalnika i reakcja chemiczna pomiędzy cząsteczkami składników.

Lotne Związki Organiczne (LZO)
Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO w produkcie – Baza poniżej 346 g/l, utwardzacz poniżej 113 g/l, rozcieńczalnik poniżej 814 g/l, rozcieńczalnik do czyszczenia poniżej 864 g/l, dostarczany produkt poniżej 300 g/l, mieszanina poniżej 351g/l. *

* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

Temperatura zapłonu (EN 426)
Baza 28°C
Utwardzacz 50°C
Rozcieńczalnik 24°C
Rozcieńczalnik do czyszczenia poniżej 0°C (7S-902.0001)

Opakowania
Baza 20 i 5 kg
Utwardzacz 4 i 1 kg

Składowanie
2 lata w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C.

WŁAŚCIWOŚCI

Certyfikowany wg EN -13501-1 jako Bfl -s1 (mała emisja dymów).
Twardość (wahadło Persoza) wg EN ISO 1522 w 23°C, 50% RH i dla 75 µm: 1 dzień - 78 sek.; 7 dni - 175 sek.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Test przeprowadzono wg ASTM D1308, metoda 3.1.2.
Warunki schnięcia: 1 tydzień w 23 °C i wilgotności względnej powietrza 50%.
Odporność chemiczna odnosi się jedynie do powłoki schnącej w powyższych warunkach.

	2 h	1 dzień	1 tydzień
Woda	+	+	+
Kwas siarkowy 10%	+	+	+
Wodorotlenek sodu 10%	+	+	+
Podchloryn sodu 2,5%	+	+	+
Olej silnikowy	+	+	+
Diesel	+	+	+
Benzyna bezołowiowa 95	+	+	+
Ksylen	+	+	+

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7F-320 C-FLOOR® PU320 HB

Alifatyczny poliuretan do podłóg o dużej zawartości części stałych

Aktualizacja: Lipiec 2016

- + odporna;
- ± niewielki efekt powierzchniowy (twardość, kolorystyka, połysk)
- brak odporności

UWAGI

Stężenie chlorków w wodzie nie może przekraczać 3 mg/l, w przeciwnym razie może wystąpić zmiana barwy.
Szczegóły dotyczące dopuszczalnego stężenia chloru należy sprawdzić w lokalnych przepisach.

OZNAKOWANIE CE

Przez oznakowanie CE produktu CIN gwarantuje, że niniejszy produkt podlega przepisom dyrektywy UE odnoszącym się do wyrobów budowlanych, które mają zastosowanie w Rozporządzeniu n°305/2011 z 9 marca 2011 oraz normie EN 13813 Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania. Produkt spełnia wymagania aneksu ZA normy.

CE	
CIN – Corporação Industrial do Norte, S.A. Avenida Dom Mendo, n° 831 – Apartado 1008 4471–909 Maia – Portugal	
14	
EN 13813	
Ciągłe powłoki podłogowe Deklaracja właściwości użytkowych: CE-7F420	
Klasyfikacja	SR – Bfl-s1 – B1,5
Przyczepność	> 1,5 N/mm
Reakcja na ogień	Bfl -s1

BHP I OCHRONA ŚRODOWISKA

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska.
Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.