

# 7F-420 C-FLOOR® VARNISH E420 QS

## Lakier epoksydowy do systemów posadzek

Aktualizacja: Maj 2017

- OPIS**
- C-Floor Varnish E420 QS jest lakierem epoksydowym do podłóg o następujących podstawowych właściwościach:
- Może być używany w systemie kolorowania krzemionki
  - Może być używany w grubopowłokowych systemach posadzek
  - Twardy, duża odporność na ścieranie
  - Duża odporność chemiczna i mechaniczna
  - Ogniotrwały;
  - Produkt oznakowany znakiem CE wg EN13813.

**GŁÓWNE ZASTOSOWANIE**

C-Floor Varnish E420 QS jest zalecany do posadzek z kolorowymi i naturalnymi krzemionkami, grubowarstwowych wylewek epoksydowych oraz jako grunt na posadzki epoksydowe. Może być pokryty różnymi farbami nawierzchniowymi z serii C-Floor. Zakres zastosowań tego produktu jest bardzo zróżnicowany, począwszy od podłóg przemysłowych, laboratoriów, szpitali lub magazynów, a także budownictwa mieszkaniowego, lokali usługowych, garaży i innych miejsc, które wymagają odpornego, zmywalnego wykończenia. Dzięki swoim właściwościom mechanicznym jest trwały, odporny przy dużym ruchu i uderzeniach. Odporny na zachlapania i rozlanie szerokiej gamy produktów chemicznych. W przypadku konkretnych zastosowań należy kontaktować się z działem technicznym.

WŁAŚCIWOŚCI	Wykończenie	Połysk		
	Kolor	Bezbarwny		
	Składniki	2		
	Proporcje mieszania (wag.)	Baza	7F-421	5 części
		Utwardzacz	7F-422	3 części
	Czas żywotności mieszaniwy	1 h(10°C), 40 min. (23°C), 25 min. (30°C) Podczas mieszania bazy i utwardzacza wytwarza się ciepło (reakcja egzotermiczna). Żywotność zależy od objętości mieszaniwy		
	Części stałe (objętościowo)	Ok. 100%		
	Masa właściwa	1,087 g/ml		
	Zużycie, ilość warstw	Patrz Systemy malarskie Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.		
	Metody aplikacji	Patrz Aplikacja		
	Czas schnięcia	W 23°C, 50% wilgotności względnej		
		10°C	23°C	30°C
	Sucha do chodzenia	24 h	16 h	12 h
	Sucha do ruchu przy lekkim obciążeniu	60 h	24 h	18 h

1 / 7

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

# 7F-420 C-FLOOR® VARNISH E420 QS

## Lakier epoksydowy do systemów posadzek

Aktualizacja: Maj 2017

Całkowicie utwardzona	10 dni	7 dni	5 dni
Przemaalowanie	36 h	24 h	18 h

Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji, grubości powłoki.

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podłoże musi być czyste, suche, o odpowiedniej chropowatości uzyskanej przez obróbkę ścierniwem, obróbkę ścierną narzędziami mechanicznymi. Beton musi utwardzać się przez 28 dni, przed nakładaniem C-Floor Varnish E420 QS, minimalna wytrzymałość na rozciąganie 1,5 N/mm<sup>2</sup>; minimalna wytrzymałość na ściskanie 25 N/mm<sup>2</sup>. Produkt nie może być nakładany na beton, gdzie występuje ciśnienie osmotyczne, chyba że zastosowano zaprawę cementową odporną na takie ciśnienie.

### APLIKACJA

Dodać utwardzacz do bazy i mieszać mieszadłem mechanicznym o niskich obrotach przez 5 min. W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

#### Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura	10 - 35°C
Wilgotność względna	< 75%
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy; minimalna 10°C
Temperatura produktu	15 - 25°C
Wilgotność podłoża	<i>Beton:</i> poniżej 4% wg ASTM F2659 (zmierzyć stosując np. „Tramex”), pomiar na głębokości 1,5 – 2 cm

#### Sprzęt aplikacyjny:

Paca zębata, gładka metalowa szpachla, gumowa szpachla  
*Jako lakier i z kolorową lub naturalną krzemionką*

Betoniarka, rozrzutnik, „helikopter”, gumowa szpachla  
*Jako zaprawa epoksydowa*

Zakrzywiona metalowa paca i szczotka  
*Jako przecierka*

Rozpuszczalnik do czyszczenia: 7S-902 (Dil. CP-40)  
52-510 (Dil. Industrial)

INFORMACJA DODATKOWA **Mechanizm utwardzania** – reakcja chemiczna pomiędzy cząsteczkami składników.

#### Lotne Związki Organiczne (LZO)

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO w produkcie:

Baza – poniżej 57 g/l

Utwardzacz – 355 g/l

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.** - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

**Pinturas CIN Canarias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynyfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Cellulose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

## 7F-420 C-FLOOR® VARNISH E420 QS

### Lakier epoksydowy do systemów posadzek

Aktualizacja: Maj 2017

Rozpuszczalnik do czyszczenia - 866 g/l  
Mieszanka – poniżej 178 g/l \*

\* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

#### Temperatura zapłonu (EN 426)

Baza	121°C	
Utwardzacz	131°C	
Rozpuszczalnik do czyszczenia	16°C (7S-902)	
	Poniżej 0°C (52-510)	

#### Opakowania

Baza	12,5 kg
Utwardzacz	7,5 kg

#### Składowanie

Baza, utwardzacz: 3 lata w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C.

## SYSTEM MALARSKI

### Uszczelnianie, lakierowanie

#### Na gładkiej powierzchni

Nakładać za pomocą zębatej pacy lub gumowej szpachli, zużycie 300 - 1000 g/m<sup>2</sup>. Po nałożeniu za pomocą zębatej pacy konieczne jest użycie kolczastego wałka w celu usunięcia pęcherzyków powietrza.

#### Na bardzo chropowatej i nieregularnej powierzchni

W celu skuteczniejszego wypełnienia istniejących ubytków i nierówności, za pomocą gładkiej pacy metalowej nałożyć jedną warstwę C-Floor Sealer E140 + Quartz G300 (zaprawę o mniejszym uziarnieniu) w proporcji 1 : 0,3 do 1 : 0,5 wagowo.

Zużycie lakieru: ok. 0,4 - 0,6 kg/m<sup>2</sup>.

Jeśli podłoga ma duże nierówności, wypełnić je zaprawą epoksydową (mieszanką C-Floor Sealer E140 i krzemionki Quartz G800 AGS + Quartz G450 w stosunku wagowym lakier : krzemionka 1 : 6).

#### Uwaga

C-Floor Varnish E420 QS należy nakładać od 4 do 24 godzin po nałożeniu C-Floor Sealer E140 i gdy wykazuje on powierzchnią lepkość. Jeśli nie można wykonać przemalowania w ciągu 24 godzin, zalecane jest zszorstkowanie powierzchni poprzez posypanie krzemionką mokrej powierzchni C-Floor Sealer E140, zmniejszenie nadmiaru następnego dnia, po wyschnięciu.

POSADZKA EPOKSYDOWA  
O DUŻEJ ODPORNOŚCI  
MECHANICZNEJ  
(5 – 8 mm)

#### Uszczelnianie

1 warstwa C-Floor Sealer E140 posypana Quartz G800 AGS.  
Zużycie uszczelniacza: 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>/mm

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A -R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H-B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

## 7F-420 C-FLOOR® VARNISH E420 QS

### Lakier epoksydowy do systemów posadzek

Aktualizacja: Maj 2017

#### Posadzka

1 warstwa C-Floor Varnish E420 QS + Mieszanina krzemionek (na przykład Quartz G800 AGS + Quartz G450) w stosunku 1 : 9 do 1 :11 (lakier : krzemionka), wagowo. Rozprowadzić zaprawę za pomocą rozrzutnika i wypełnić złącza za pomocą szpachli. Następnie użyć helikoptera, aby wykonać kompresję i regulację zaprawy.

Zużycie lakieru: 0,24 - 0,26 kg/m<sup>2</sup>/mmZużycie krzemionki: 2,4 - 2,5 kg/m<sup>2</sup>/mm

#### Wykończenie

2 warstwy C-Floor Varnish E420 QS do uszczelnienia posadzki. Pierwsza warstwa lakieru musi być przygotowana z dodatkiem zagęszczającym 1,5% C-Floor Thickener Additive<sup>b)</sup> i naniesiona gumową szpachlą. Nałożyć drugą warstwę bez dodatku.

Zużycie lakieru: 0,7 - 0,8 kg/m<sup>2</sup> / 1 warstwaZużycie lakieru: 0,4 - 0,5 kg/m<sup>2</sup> / druga warstwa

Aby uzyskać matowe wykończenie, nałożyć 2 warstwy C-Floor Varnish PU385 Matt.

Zużycie lakieru: 0,14 - 0,16 kg/m<sup>2</sup>

#### POWŁOKA W SYSTEMIE BARWIENIA KRZEMIONKI (2 – 3 mm)

##### Powłoka zasadnicza

1 warstwa C-Floor Varnish E420 QS + Quartz G300, w proporcji 1 : 0,4 (lakier : krzemionka), nakładana zębatą (2 mm) pacą i posypana kolorową krzemionką aż do nasycenia.

Zużycie lakieru: 0,7 - 1,2 kg/m<sup>2</sup>Zużycie kolorowej krzemionki: 2,5 - 4,0 kg/m<sup>2</sup>

##### Powłoka nawierzchniowa

1 warstwa uszczelniająca, nałożona gumową szpachlą, C-Floor Varnish E420 QS.

Zużycie lakieru: 0,4 - 0,6 kg/m<sup>2</sup>

Aby uzyskać matowe wykończenie, nałożyć 2 warstwy C-Floor Varnish PU385 Matt.

Zużycie lakieru: 0,14 - 0,16 kg/m<sup>2</sup>

#### POWŁOKA Z NATURALNĄ KRZEMIONKĄ (2 – 4 mm)

##### Powłoka zasadnicza

1 warstwa C-Floor Varnish E400 QS<sup>a)</sup> + Quartz G300, w proporcji 1 : 0,4 wagowo (lakier : krzemionka), nakładana zębatą (2 mm) pacą i posypana naturalną krzemionką Quartz G800 AGS aż do nasycenia.

Zużycie lakieru: 0,6- 1,2 kg/m<sup>2</sup>Zużycie naturalnej krzemionki: 2,5 - 4,0 kg/m<sup>2</sup>

##### Powłoka nawierzchniowa

1 warstwa uszczelniająca, nałożona gumową szpachlą, C-Floor Varnish E420 QS.

Zużycie lakieru: 0,4 - 0,6 kg/m<sup>2</sup>

Aby uzyskać matowe wykończenie, nałożyć 2 warstwy C-Floor Varnish PU385 Matt.

Zużycie lakieru: 0,14 - 0,16 kg/m<sup>2</sup>

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A -R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

## 7F-420 C-FLOOR® VARNISH E420 QS

### Lakier epoksydowy do systemów posadzek

Aktualizacja: Maj 2017

PRZECIERKI - SYSTEM Z KOLOROWĄ I NATURALNĄ KRZEMIONKĄ Z UŻYCIEM ROZRZUTNIKA

#### Uszczelnianie

1 warstwa C-Floor Sealer E140  
Zużycie uszczelniacza: 0,2 - 0,3 g/m<sup>2</sup>

#### Posadzka

Po nałożeniu uszczelniacza przygotować C-Floor Sealer E140 z dodatkiem 2% dodatku do zagęszczacza C-Floor<sup>b)</sup>. Przygotować zaprawę z tej mieszaniny za pomocą Quartz G300, w proporcji: lakier : krzemionka od 1 : 9 do 1 :10 i nałożyć masę odpowiednią szpachlą.

Zużycie lakieru: 0,23 - 0,25 kg/m<sup>2</sup>/mm  
Zużycie krzemionki: 2,3 - 2,4 kg/m<sup>2</sup>/mm

#### Barwione systemy z krzemionką

Po 16 godzinach od nałożenia posadzki, przygotować C-Floor Varnish E420 QS z 1,5% wag. dodatku do zagęszczacza CFloor Thickener<sup>b)</sup> i nanieść produkt za pomocą pędzla. Posypać wilgotną powierzchnię kolorową krzemionką aż do nasycenia.

Zużycie lakieru: 0,6 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>  
Zużycie kolorowej krzemionki: 2,5 - 3,0 kg/m<sup>2</sup>

#### Naturalne systemy z krzemionką

Po 16 godzinach od nałożenia posadzki, przygotować C-Floor Varnish E420 QS z 1,5% wag. dodatku do zagęszczacza CFloor Thickener<sup>b)</sup> i nanieść produkt za pomocą pędzla. Posypać wilgotną powierzchnię naturalną krzemionką Quartz G800 AGS aż do nasycenia.

Zużycie lakieru: 0,6 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>  
Zużycie kolorowej krzemionki: 2,5 - 3,0 kg/m<sup>2</sup>

#### Powłoka nawierzchniowa

Po upływie 24 godzin przygotować C-Floor Varnish E420 QS z dodatkiem 0,5% wagowo dodatku C-Floor Thickener Additive<sup>b)</sup> i nałożyć produkt za pomocą pędzla.

Zużycie lakieru: 0,4 - 0,6 kg/m<sup>2</sup>

PRZECIERKI Z KOLOROWĄ KRZEMIONKĄ

#### Uszczelnianie

1 warstwa C-Floor Sealer E140  
Zużycie uszczelniacza: 0,2 - 0,3 g/m<sup>2</sup>

#### Posadzka

Przygotować C-Floor Sealer E420 z dodatkiem 2% dodatku do zagęszczacza C-Floor<sup>b)</sup>. Przygotować masę z tej mieszaniny i kolorowej krzemionki, w proporcji: lakier : krzemionka od 1 : 9 do 1 :10 i nałożyć masę odpowiednią szpachlą.

Zużycie lakieru: 0,23 - 0,25 kg/m<sup>2</sup>/mm  
Zużycie krzemionki: 2,3 - 2,4 kg/m<sup>2</sup>/mm

#### Powłoka nawierzchniowa

Po upływie 24 godzin przygotować C-Floor Varnish E420 QS z dodatkiem 0,5% wagowo dodatku C-Floor Thickener Additive<sup>b)</sup> i nałożyć produkt za pomocą pędzla.

Zużycie lakieru: 0,4 - 0,6 kg/m<sup>2</sup>

Aby uzyskać matowe wykończenie, nałożyć 2 warstwy C-Floor Varnish PU385 Matt.

Zużycie lakieru: 0,14 - 0,16 kg/m<sup>2</sup>

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

# 7F-420 C-FLOOR® VARNISH E420 QS

## Lakier epoksydowy do systemów posadzek

Aktualizacja: Maj 2017

**UWAGI**

Produkt można stosować w pomieszczeniach, chociaż pod wpływem promieni UV może lekko żółknąć.

- Produkt musi być użyty w możliwie zbliżonym kolorze do koloru naturalnej krzemionki. Aby uniknąć zmiany koloru naturalnej krzemionki, produkt można rozcieńczyć C-Floor Varnish E420 QS w stosunek 2 : 1 wagowo.
- Ze względu na bardzo małą gęstość zagęszczacza, musi on być wmieszany przy powolnym obrocie mieszadła mechanicznego.

**APROBATY  
I CERTYFIKATY**

Klasyfikacja reakcji na ogień wg EN13501-1: B<sub>fl</sub>-s1 (ognioodporność z niską emisją dymu). C-Floor E420 QS posiada certyfikat klasy AR0.5 dla odporności na zużycie wg EN13892-4.

**WŁAŚCIWOŚCI**
**Twardość Persoz (EN ISO 1522)**

233 sekundy

**Ścieranie wg Tabera (ASTM D4060)**

Utrata 63 mg w teście przeprowadzonym w następujących warunkach: CS10, 1000 cykli, 1000 g, 7 dniowe utwardzanie.

**Odporność chemiczna**

Test przeprowadzono wg ASTM D1308, metoda 3.1.2.

Warunki schnięcia: tydzień w 23°C i wilgotności względnej powietrza 50%.

Odporność chemiczna odnosi się jedynie do powłoki schnącej w powyższych warunkach i przywołanych metod badań. W przypadku innych warunków wyniki odporności chemicznej mogą być inne.

medium	2 h	1 dzień	1 tydzień
Kwas siarkowy 10%	±	±	±
Kwas octowy 10%	+	+	±
Wodorotlenek sodu 10%	+	+	+
Podchloryn sodu 2,5%	+	+	±
Olej samochodowy	+	+	+
Płyn hamulcowy	+	+	+
Środek przeciw zamarzaniu	+	+	+
Paliwo Diesel	+	+	+
Benzyna bezołowiowa	+	+	+
Ksylen	+	+	+
Etanol	±	±	±
Woda	+	+	+

+ odporna

± niewielki efekt powierzchniowy (twardość, kolorystyka lub połysk)

- brak odporności

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.** - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

**Pinturas CIN Canarias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynyfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Cellulose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

# 7F-420 C-FLOOR® VARNISH E420 QS

## Lakier epoksydowy do systemów posadzek

Aktualizacja: Maj 2017

**OZNAKOWANIE CE**

Przez oznakowanie CE produktu CIN gwarantuje, że niniejszy produkt podlega przepisom dyrektywy UE odnoszącym się do wyrobów budowlanych, które mają zastosowanie w Rozporządzeniu n°305/2011 z 9 marca 2011 oraz normie EN 13813 Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania. Produkt spełnia wymagania aneksu ZA normy zgodnie z systemem zgodności 3.

<b>CE</b>	
CIN – Corporação Industrial do Norte, S.A. Avenida de Dom Mendo, 831 – Apartado 1008 4471 – 909 Maia – Portugal 14	
EN 13813	
Deklaracja właściwości użytkowych CE-7F420 Ciągły podkład podłogowy	
Klasyfikacja	SR - Bfl -s1 – B2 – AR0,5 –
Odporność na uderzenia	IR10
Przyczepność	> 2 N/mm <sup>2</sup>
Reakcja na ogień	Bfl -s1
Odporność na zurzycie	AR0.5
Uderzenie	> 10 Nm

**BHP I OCHRONA ŚRODOWISKA**

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska.

Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

7 / 7

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.** - R. Pedro Álvares Cabral, n°21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela n° 4.601, fls. 62, Liv° E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo n° 5.165, fls. 11, Liv° C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I, 59°

**Pinturas CIN Canárias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Cellulose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976