

**OPIS**

CIN-CS SL60 jest dwuskładnikowym cementowym podkładem modyfikowany epoksydem i polimerami. Zawiera: udoskonalony cement, metakaolin, włókna, żywicę epoksydową i akrylową styrenowaną, co zapewnia wydłużone użytkowanie i doskonałą przyczepność do powierzchni betonowych. Masa po zmieszaniu wykazuje pewien stopień płynności, co umożliwia nakładanie przez wylewanie lub stosowanie pompy, formując równomierną powierzchnię. Absorbując wodę, tworzy gęsty podkład, mający właściwości wynikające z zawartości polimerów i żywicy epoksydowej – małą przepuszczalność wody oraz przedłużoną trwałość. Specjalna formuła umożliwia szybkie utwardzanie; powierzchnia może być pokryta kolejną warstwą w ciągu 24 h. Materiał przeznaczony do nakładania na nośne podłoże, wszelkie połączenia i pęknięcia muszą być pokryte pełnym systemem. Produkt łączy w sobie następujące właściwości:

- Doskonała przyczepność do suchego i wilgotnego podłoża cementowego.
- Szybkie utwardzanie, zapewniające wysoką wytrzymałość materiału o niskiej wilgotności, co umożliwia szybkie nałożenie kolejnej warstwy.
- Gęsta struktura ma niską przepuszczalność wody, nawet przy ciśnieniu 10 barów.
- Produkt oznakowany znakiem CE wg EN1504-2 i EN13813.

**GŁÓWNE ZASTOSOWANIE** CIN-CS SL60 służy do wyrównywania naprawianych lub nierównych posadzek betonowych w obszarach ruchu, zarówno płaskich, jak i pochyłych oraz rampach.

WŁAŚCIWOŚCI	Wykończenie	Matowe		
	Kolor	Szary		
Składniki	2			
Proporcje mieszania (wag.)	Płyn	7F-721 1	1 część	
	Proszek	7F-722	7,52 części	
Czas żywotności mieszaniny	30 min. w 20°C Zależy od temperatury i objętości mieszaniny			
Masa właściwa	2,00 ± 0,05 g/ml			
Minimalna grubość	3 - 60 mm Zależy od nierówności podłoża			
Czas wykończenia	10 min. w 20°C Czas pomiędzy rozprowadzeniem materiału, a ostatnim pociągnięciem wałka			
Wydajność teoretyczna	2,00 kg/mm/m <sup>2</sup> ; Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.			
Wydajność dla 30 kg (grubość 5 mm)	3 m <sup>2</sup> ; Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.			

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

**Samopoziomujący cementowy podkład do podłóg betonowych**

Aktualizacja: Grudzień 2016

<b>Metody aplikacji</b>	Zębata kielnia, ściągaczka, zgrarniacz, pompa		
<b>Temperatura aplikacji</b>	Min. 5°C; max 35°C		
<b>Czas schnięcia</b>	w 20°C, 3 mm		
	Sucha do chodzenia	4 h	
	Sucha do ruchu przy lekkim obciążeniu	1 dzień	
	Całkowicie utwardzona	7 dni	
	Przemalowanie	min. - 16 h	max –nieograniczony

Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji, grubości powłoki. Przestrzegać procedur odnoszących się do utwardzania produktów z cementem. Powierzchnię chronić, np. folią polietylenową, przed silnym nasłonecznieniem, osuszającym wiatrem.

**PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI**

Z podłoża usunąć wszystkie nieprzyczepne materiały, jak: mleczko cementowe, pył, tłuszcz, porosty, stare powłoki; gładka powierzchnia musi być zszorstkowana. Zastosowana obróbka mechaniczna odsłania wierzchołki kruszywa. Najlepsze wyniki uzyska się przez obróbkę strumieniowo-ścierną w obiegu zamkniętym, skrobanie, nacinanie, szlifowanie. Miejsca zatłuszczone, odtłuścić stosownym środkiem. W przypadku mocnego zanieczyszczenia, może być konieczne użycie pneumatycznych myjek z gorącym czynnikiem, czyszczenia płomieniowego lub sprężonym powietrzem. Wszystkie zanieczyszczenia muszą być usunięte, podłoże ma być czyste, odpylone. Beton powinien mieć minimalną wytrzymałość 20 MPa. Większe ubytki wypełnić CIN-CS FAST REPAIR 100.

**GRUNTOWANIE**

Przygotowane podłoże powinno być dokładnie nasączone czystą wodą, bez stojącej wody. Aby zapobiec wydostawaniu się gazu, podłoże należy zagruntować CIN-CS PRIMER WB (zużywając 5m<sup>2</sup>/l gruntu). Zazwyczaj należy pozostawić powierzchnię nie pokrytą przez 1-3 godziny (w zależności od warunków klimatycznych) przed dalszymi czynnościami.

**MIESZANIE**

Ważne jest, aby zapewnić ciągłą dostawę mieszanego materiału. Wymieszać dokładnie butelkę z płynem (Składnik A) i wlać do właściwego mieszalnika. Wolno dodawać Składnik B (proszek) i mieszać, przez co najmniej 5 minut do uzyskania jednolitej konsystencji. Urządzenie musi być wyposażone w mieszadło mechaniczne, z łopatką powodującą jak najmniejsze napowietrzanie mieszaniny, o obrotach do 750 obr/min. Regularnie zeszkrobywać masę z powierzchni bocznych, aby uniknąć powstawania grudek. W przypadku dużego zamówienia można mieszać jednorazowo kilka opakowań. Aby maksymalnie wydłużyć czas życia produktu, Składnik A (płyn) powinien być przechowywany w zimnym otoczeniu lub zraszany wodą. Butelki z płynem oraz worki z proszkiem nie powinny być dzielone na mniejsze porcje.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.** - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

**Pinturas CIN Canarias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Celliose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

## Samopoziomujący cementowy podkład do podłóg betonowych

Aktualizacja: Grudzień 2016

### APLIKACJA

Podzielić podłogę na mniejsze obszary. CIN-CS SL60 jest wlewany lub wpompowywany na przygotowane podłoże i rozgarniany kielnią, zgarniaczką lub ściągaczką. Na koniec lekko wyrównać powierzchnię wałkiem z kolcami, aby usunąć uwiecznione powietrze. Obróbkę powierzchni zakończyć w ciągu czasu życia materiału i nie później niż 10 minut po jego rozprowadzeniu na powierzchni. Odczekać, co najmniej 4 godziny przed oddaniem obiektu do użytku (niewielki ruch pieszy). Narzędzia zaraz po użyciu umyć czystą wodą.

### INFORMACJA DODATKOWA

**Mechanizm utwardzania** – odparowanie wody i reakcja chemiczna pomiędzy cząsteczkami składników.

#### Lotne Związki Organiczne (LZO)

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 140 g/l

Maksymalna zawartość LZO w produkcie:

Płyn poniżej 0,95 g/l; Proszek 0 g/l, Mieszanina poniżej 0,30 g/l. \*

\* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

#### Temperatura zapłonu (EN 426)

Płyn nie dotyczy

Proszek nie dotyczy

Rozcieńczalnik niepalny

#### Opakowania

Mieszanina 30 kg (15 l)

Płyn 3,52 kg

Proszek 26,48 kg

#### Składowanie

Płyn: rok w oryginalnym opakowaniu w pomieszczeniu w temperaturze 5 - 40°C; **w dodatniej temperaturze!**

Proszek: rok w suchym pomieszczeniu.

### WŁAŚNOSCI

#### Współczynnik przepuszczalności wody - test Taywooda:

Po 7 dniach utwardzania -  $3,44 \cdot 10^{-14}$  m/sek.

13 mm CIN-CS SL60 odpowiada 1000 mm typowego betonu.

#### Wytrzymałość na ściskanie - BS 4551 w 20°C

4 h: 4 - 10 MPa; 1 dzień: 10 - 20 MPa; 7 dni: 30 - 40 MPa; 28 dni: 45 - 55 MPa

#### Wytrzymałość na zginanie -BS 4551 (badanie w 20°C)

1 dzień: 5 MPa; 28 dni: 12 MPa

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A -R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Teneryfa - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Teneryfe, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

**Przyczepność - BS 1881 część 207**

Beton: 3 MPa (z gruntem); Asfalt: &gt; 2 MPa (zniszczenie podłoża).

**UWAGI I WSKAZÓWKI**

1. Utrzymywać wilgotne brzegi w trakcie nakładania mieszanki i systematycznie używać wałka z kolcami.
2. Myć i suszyć regularnie wałek z kolcami, aby nie zanieczyszczać powierzchni.
3. Łączenie różnych obszarów świeżego materiału powinno odbywać się następująco: Przed nałożeniem pierwszej warstwy nanieść taśmę na obszar łączenia. Po naniesieniu masy, zdjąć taśmę na mokro, aby pozostawić czystą krawędź. Zastosować na kolejnym obszarze.
4. Podczas nakładania kolejnej powłoki CIN-CS MOISTURE BARRIER 2000, podłoże musi być zagruntowana CIN-CS PRIMER WB.

**OZNAKOWANIE CE**

Przez oznakowanie CE produktu CIN gwarantuje, że niniejszy produkt podlega przepisom dyrektywy UE odnoszącym się do wyrobów budowlanych, które mają zastosowanie w Rozporządzeniu n°305/2011 z 9 marca 2011 oraz normie EN 13813 Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania. Produkt spełnia wymagania aneksu ZA normy, z systemem zgodności 3 i wymaganiami wymienionymi w załączniku ZA do normy europejskiej EN 1504-2 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności - Część 2: Systemy ochrony powierzchni betonu, zgodnie z zasadami 2 (kontrola wilgotności) i 8 (zwiększona oporność), z systemem zgodności 2+.

<b>CE</b>	
CIN – Corporação Industrial do Norte, S.A. Avenida Dom Mendo, n° 831 4471–909 Maia – Portugal	
16	
EN 13813 CT-C40-F10-B2-AR1 Ciągły podkład pokładowy	
Reakcja na ogień	A2 <sub>FL</sub> -s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	w < 0,1 kg/(m <sup>2</sup> .h <sup>0,5</sup> ) - Klasa III
Wytrzymałość na ściskanie	C40
Wytrzymałość na zginanie	F10
Odporność na ścieranie	AR1
Przyczepność	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.** -R. Pedro Álvares Cabral, n°21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela n° 4.601, fls. 62, Liv° E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo n° 5.165, fls. 11, Liv° C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59°

**Pinturas CIN Canárias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Cellulose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

 0086	
CIN – Corporação Industrial do Norte, S.A. Avenida Dom Mendo, nº 831 4471–909 Maia – Portugal	
16 0086-CPR-658998	
EN 1504-2 Produkty do ochrony nawierzchni, powłoka twarda Powłoka kontrolująca przepływ wilgoci (MCC) Podwyższona oporność przez ograniczenie zawartości wilgoci (IRC)	
Wytrzymałość na ściskanie Współczynnik rozszerzalności cieplnej Kompatybilność termiczna EN13687-1 Absorpcja kapilarna: Przenikalność pary wodnej Przyczepność Reakcja na ogień Niebezpieczne substancje	Klasa I $\geq 35$ MPa $\leq 30 \times 10^{-6} K^{-1}$ $> 2,0$ MPa $w < 0,1 kg/(m^2 \cdot h^{0,5})$ - Klasa III $S_D < 5$ m (Klasa I) $\geq 2,0$ N/mm <sup>2</sup> A2 <sub>FL</sub> -s1 Zgodność z 5.4

**BHP I OCHRONA ŚRODOWISKA**

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska.

Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za poradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.