

OPIS	C-Floor PAS800 Flex jest samopoziomującą elastyczną powłoką poliasparaginową do podłóg o następujących podstawowych własnościach: <ul style="list-style-type: none"> – Dobra odporność na warunki atmosferyczne – Wygodna – Dobrze utrzymuje elastyczność powłoki – Posiada zdolność pochłaniania hałasu uderzenia – Wysoka klasa odporności na mostkowanie pęknięć wg EN 1062-7 – Dostępna w systemie barwienia ICS (Industrial Coatings Solutions) – Produkt oznakowany znakiem CE wg EN 13813 i EN 1504-2.
-------------	--

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE	C-Floor PAS800 Flex jest zalecana do ochrony posadzek betonowych w szpitalach, siłowniach, szkołach, biurach, muzeach i innych strefach ruchu pieszego o średnich wymaganiach mechanicznych, we wnętrzach i na zewnątrz.
----------------------------	--

WŁAŚCIWOŚCI	<table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top;">Wykończenie</td> <td>Połysk</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Kolor</td> <td>Wg RAL</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Składniki</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Proporcje mieszania (wag.)</td> <td> <table border="0"> <tr> <td>Baza</td> <td>7F-801</td> <td>10 część</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>7F-802</td> <td>6 części</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Czas żywotności mieszaliny</td> <td> 30 min. w 23°C i 50% RH Jest ograniczony w wyższej temperaturze i wilgotności, należy przygotowywać ilość, która będzie zużyta w wymaganym czasie. Można reagującą produkt umieścić w niższej temperaturze lub dobrze wentylowanym pomieszczeniu. </td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Zawartość części stałych</td> <td>Ok. 100%</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Masa właściwa</td> <td>1,259 ± 0,03 g/ml</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Grubość warstwy suchej (DFT)</td> <td>1,5 – 3 mm</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Ilość warstw</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Metody aplikacji</td> <td>Zębata szpachla, wałek z kolcami</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Czas schnięcia</td> <td> w 23°C, 50% RH, DFT - 3 mm Sucha do chodzenia 48 h </td> </tr> </table>	Wykończenie	Połysk	Kolor	Wg RAL	Składniki	2	Proporcje mieszania (wag.)	<table border="0"> <tr> <td>Baza</td> <td>7F-801</td> <td>10 część</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>7F-802</td> <td>6 części</td> </tr> </table>	Baza	7F-801	10 część	Utwardzacz	7F-802	6 części	Czas żywotności mieszaliny	30 min. w 23°C i 50% RH Jest ograniczony w wyższej temperaturze i wilgotności, należy przygotowywać ilość, która będzie zużyta w wymaganym czasie. Można reagującą produkt umieścić w niższej temperaturze lub dobrze wentylowanym pomieszczeniu.	Zawartość części stałych	Ok. 100%	Masa właściwa	1,259 ± 0,03 g/ml	Grubość warstwy suchej (DFT)	1,5 – 3 mm	Ilość warstw	1	Metody aplikacji	Zębata szpachla, wałek z kolcami	Czas schnięcia	w 23°C, 50% RH, DFT - 3 mm Sucha do chodzenia 48 h
Wykończenie	Połysk																												
Kolor	Wg RAL																												
Składniki	2																												
Proporcje mieszania (wag.)	<table border="0"> <tr> <td>Baza</td> <td>7F-801</td> <td>10 część</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>7F-802</td> <td>6 części</td> </tr> </table>	Baza	7F-801	10 część	Utwardzacz	7F-802	6 części																						
Baza	7F-801	10 część																											
Utwardzacz	7F-802	6 części																											
Czas żywotności mieszaliny	30 min. w 23°C i 50% RH Jest ograniczony w wyższej temperaturze i wilgotności, należy przygotowywać ilość, która będzie zużyta w wymaganym czasie. Można reagującą produkt umieścić w niższej temperaturze lub dobrze wentylowanym pomieszczeniu.																												
Zawartość części stałych	Ok. 100%																												
Masa właściwa	1,259 ± 0,03 g/ml																												
Grubość warstwy suchej (DFT)	1,5 – 3 mm																												
Ilość warstw	1																												
Metody aplikacji	Zębata szpachla, wałek z kolcami																												
Czas schnięcia	w 23°C, 50% RH, DFT - 3 mm Sucha do chodzenia 48 h																												

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

Samopoziomująca komfortowa powłoka do podłóg

Aktualizacja: Sierpień 2019

Przemaalowanie min. - 48 h max - 72 h

Czas schnięcia zależy od temperatury otoczenia i podłoża, wilgotności, wentylacji, grubości powłoki.

SYSTEM MALARSKI

C-Floor Primer E150 DP – uszczelnienie

Beton

Nałożyć dwie warstwy C-Floor Primer E150 DP pędzlem, wałkiem lub szpachlą. W zależności od chłonności i porowatości podłoża, może być konieczne nałożenie dodatkowej warstwy, aby całkowicie uszczelnić podłoże. Na nieregularne podłoże zaleca się wcześniej nakładać szpachlą cienką zaprawę. Zużycie gruntu na warstwę: 0,25 - 0,30 kg/m²

Na cementowych zaprawach wyrównujących lub barierze przeciw wilgoci

Nałożyć dwie warstwy C-Floor Primer E150 DP pędzlem, wałkiem lub szpachlą. Zużycie gruntu na warstwę: 0,20 - 0,25 kg/m²

Jako drobna zaprawa (nakładana kielnią lub szpachlą)

Wymieszać 1 część (wagowo) C-Floor Primer E150 DP z 0,3 - 0,4 częściami mieszanki Quartz G300 oraz Quartz Powder G50 (1/1)^{a)}. W sytuacjach krytycznych zaleca się dodanie około 1% dodatku C-Floor Thickener Additive do C-Floor Primer E150 DP, aby zwiększyć zdolność uszczelnienia porów. Stosunek masy uszczelniacza do krzemionki zależy od chropowatości powierzchni. Malarz powinien zdecydować, jaka proporcja będzie najbardziej odpowiednia, aby zapewnić pełne uszczelnienie podłoża.

Zużycie: 1 kg/m²/mm (w zależności od nierówności powierzchni i rodzaju szpachli).

Nakładanie samopoziomującej zaprawy C-Floor PAS800 Flex

Zmieszać 1 część (wagowo) C-Floor PAS800 Flex z 0,3 - 0,6 częściami krzemionki Quartz G300 lub innej krzemionki o granulacji 0,1 - 0,3 mm. Nałożyć zaprawę na powierzchnię i rozprawać ją zębatą szpachlą na żadaną grubość. Po około 10 minutach "przewałkować" kolczastym wałkiem, aby usunąć pęcherzyki powietrza.

Zużycie mieszanki: 1,4 - 1,6 kg/m²/mm

Zużycie farby: 1,0 - 1,1 kg/m²/mm

Zużycie krzemionki: 0,4 - 0,5 kg/m²/mm

Wykończenie C-Floor PAS800 Flex (obowiązkowo)

Nałożyć wałkiem dwie warstwy C-Floor Varnish PU375 Flex.

Zużycie lakieru: 0,05 - 0,07 kg/m²

Wszystkie powyższe systemy malarskie nałożyć na wcześniej uszczelnione gładkie podłoże.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Beton powinien być pozostawiony na co najmniej 28 dni po nałożeniu. Beton powinien mieć minimalną wytrzymałość na rozciąganie 1,5 N/mm² i minimalną odporność na ściskanie 25 N/mm². System C-Floor PAS800 Flex należy nakładać na czyste, wolne od zanieczyszczeń i innych zanieczyszczeń, suche i o wystarczającej chropowatości podłoże. Zaleca się śrutowanie (CSP 3 do CSP 5 wg ICRI N. 310.2R-2013). Produkt nie może być nakładany na powierzchnie betonowe poddane hydrostatycznemu

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczony przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

ciśnieniu osmotycznemu, chyba że zostanie nałożony na CIN-CS Moisture Barrier 2000.

APLIKACJA

Przed nakładaniem koloru przygotowane w systemie ICS powinny stabilizować się przez minimum 24 godziny. Do przygotowania produktu należy użyć mieszadła wolnoobrotowego (do 400 obr/min) z łopatkami wprowadzającymi jak najmniejszą ilość powietrza. Uprzednio wymieszać bazę. Dodawać utwardzacz do bazy, mieszać przez 5 minut mieszadłem niskoobrotowym. Następnie przelać składniki do innego pojemnika i mieszać ponownie przez 1–2 minuty. W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby.

Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura	10 - 35°C
Wilgotność względna	50 - 85%
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy, min. temperatura 10°C
Wilgotność podłoża	<i>Betom</i> : poniżej 5% wg ASTM F2659 (pomiar przyrządem "Tramex" lub podobnym). <i>CIN-CS Moisture Barrier 2000</i> : wilgotność powierzchniowa niższa niż 15% (pomiar przyrządem „Protimeter”).

Sprzęt do aplikacji:

		zębata szpachla, wałek z kolcami
Rozcieńczanie	0- 5%	
Wałek		
Rozcieńczanie	0%	
Rozpuszczalnik do czyszczenia	52-510 (Dil. Industrial Cel)	

APROBATY I CERTYFIKATY

Oznakowanie CE

Przez oznakowanie CE produktu CIN gwarantuje, że niniejszy produkt podlega przepisom dyrektywy UE odnoszącym się do wyrobów budowlanych, które mają zastosowanie w Rozporządzeniu n°305/2011 z 9 marca 2011.

Produkt spełnia wymagania aneksu ZA normy EN 13813 Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania, z systemem zgodności 3 i wymaganiami wymienionymi w załączniku ZA do normy europejskiej EN 1504-2 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności - Część 2: Systemy ochrony powierzchni betonu, zgodnie z zasadami 1 (Ochrona przed wnikaniami), 2 (Kontrola wilgotności), 5 (Odporność fizyczna / Ulepszenie powierzchni) i 8 (Zwiększona rezystywność), zgodnie z systemami zgodności 4 plus 3.

Główne cechy można znaleźć w deklaracji właściwości użytkowych.

Reakcja na ogień ^{b)}

C-Floor PAS800 FLEX - klasa Cfl-s1 wg EN 13501-1.

Odporność na pękanie bez starzenia - metoda A ^{b)}

C-Floor PAS800 Flex - klasa A5 w 23 °C i A4 w 10 °C wg EN 1504-2 i EN1062-7; przy grubości powłoki (DFT) 2,0 mm.

WŁAŚNOCI

Odporność na ścieranie ^{b)}

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przyed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przyed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A.-R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR0775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

Taber - 35 mg (CS10, 1000 cykli, 1000 g) wg ASTM D4060.

Odporność na uderzenia^{b)}

6 Nm wg EN ISO 6272-1.

Własności przeciwślizgowe wg CEN / TS 16165 - Załącznik C i EN 13036-4^{b) c)}

Średnia PTV (wartość testu wahadła):

19 (klasa 1 dokumentu podstawowego SUA hiszpańskiego)

Sztuczne starzenie^{b)}

System C-Floor PAS800 Flex zachowuje się dobrze po teście przyspieszonego starzenia przez 2000 godzin wg EN 1062-11.

Odporność chemiczna^{b)}

Badanie przeprowadzone wg ASTM D1308, metoda 3.1.2.

Warunki suszenia i utwardzania: 2 tygodnie w 23 °C i 50% wilgotności względnej.

Wyniki odporności chemicznej dotyczą warunków suszenia i podanej metody badania. W innych warunkach wyniki odporności chemicznej mogą być inne.

Rozlany produkt	Czas kontaktu	
	2 h	1 dzień
Kawa	+	±
Czerwone wino	+	+
Ketchup	+	+
Musztarda	±	±
Coca-Cola	+	+
Kwas siarkowy (10%)	+	±
Kwas octowy (10%)	+	±
Wodorotlenek sodu (10%)	+	+
Podchloryn sodu (2,5%)	+	+
Olej silnikowy	+	+
Płyn hamulcowy	±	±
Płyn przeciw zamarzaniu	+	+
Paliwo Diesel	+	+
95 Benzyna bezołowiowa	+	±
Ksylene	±	±
Etanol	±	±
Woda	+	+
Aceton	±	±
Metyloetyloaceton	±	±

+Odporny, ± niewielkie zmiany powierzchniowe (twardość, kolor i połysk); - nie odporny

UWAGI I WSKAZÓWKI

a) Podczas wstępnego suszenia powłoka C-Floor PAS800 Flex łatwo się brudzi. Dlatego przed upływem 48 godzin od aplikacji zaleca się stosowanie ochraniaczy do chodzenia i nakładania lakieru nawierzchniowego.

b) Oznakowanie CE i podane własności powłoki dotyczą zestawu z gruntem C-Floor Primer E150 DP

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przyed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przyed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

Samopoziomująca komfortowa powłoka do podłóg

Aktualizacja: Sierpień 2019

i lakierem nawierzchniowym C-Floor Lakier PU375 Flex.

- c) Klasa poślizgu została ustalona na płaskim podłożu z wahadłem „Wessex”, z „TRRL Rubber - Slider 55” dla mokrych powierzchni, w temperaturze 23°C i wilgotności względnej 50%. W przypadku innych warunków badania klasa może się różnić. Określenie klasy zależy od zużycia, metody aplikacji, rodzaju wałka, rozcieńczenia, nieregularności podłoża, czasu schnięcia, stopnia oczyszczenia, zanieczyszczeń, warunków środowiskowych i zużycia.
- d) Utwardzacz zawiera na izocyjaniany, które reagują z wilgocią z powietrza, dlatego opakowanie musi pozostawać otwarte tak krótko, jak to możliwe, i szczelnie zamknięte po użyciu, aby nie stwardniało. Nawet przy zachowaniu tych środków ostrożności stabilność produktu będzie obniżona i zawsze niższa niż w oryginalnych, nieotwieranych opakowaniach.
- e) Aby upewnić się, że nie ma różnic w odcieniu na podłodze, zaleca się nałożenie tej samej partii produktu w jednym obszarze zastosowania.

INFORMACJA DODATKOWA

Mechanizm utwardzania - reakcja chemiczna pomiędzy cząsteczkami składników.

Lotne Związki Organiczne (LZO)

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO w produkcji:

Baza poniżej 45 g/l;

Utwardzacz poniżej 4 g/l,

Rozcieńczalnik do czyszczenia poniżej 865 g/l

Mieszanka poniżej 44 g/l. *

* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

Temperatura zapłonu (EN 426)

Baza powyżej 100°C

Utwardzacz 184°C

Rozcieńczalnik do czyszczenia poniżej 0°C

Opakowania

Baza 9,4 kg

Utwardzacz 5,6 kg

Składowanie

Baza: 2 lata w oryginalnym opakowaniu bez otwierania w pomieszczeniu w temperaturze 5 - 40°C;

Utwardzacz ^{d)}: 2 lata w oryginalnym opakowaniu bez otwierania w pomieszczeniu w temperaturze 5 - 40°C

BHP I OCHRONA ŚRODOWISKA

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A.-R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

Samopoziomująca komfortowa powłoka do podłóg

Aktualizacja: Sierpień 2019

pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska.

Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. -R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Teryryfa - T +34 902 422 428 - clientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976