

7F810 C-FLOOR® PAS810 FD / 7F815 C-FLOOR® PAS810 FD FLEX
Poliasparginowa powłoka do podłóg i dachów

Aktualizacja: Czerwiec 2019

- OPIS C-Floor PAS810 FD i C-Floor PAS810 FD Flex są powłokami do podłóg i dachów o następujących podstawowych właściwościach:
- Szybkoschnące;
 - O dużej twardości i odporności na ścieranie;
 - Doskonała odporność na działanie gorących opon;
 - Łatwe do czyszczenia;
 - Doskonała odporność na warunki atmosferyczne, dobre zachowanie koloru i połysku
 - Dobre właściwości mechaniczne (elastyczność, odporność na wstrząsy)
 - Dostępna w systemie barwienia ICS (Industrial Coatings Solutions);
 - Produkt oznakowany znakiem CE wg EN 13813 i EN 1504-2.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE C-Floor PAS810 FD i C-Floor PAS810 FD Flex stosuje się do ochrony posadzek betonowych i dachów w zakładach przemysłowych i magazynowych, zakładach handlowych i innych obszarach, w których wymagana jest gładka, odporna i zmywalna powierzchnia. Mogą być również stosowane jako baza w systemach wykorzystujących barwną krzemionkę Quartz G500 lub naturalną krzemionkę Quartz G800 AGS oraz do wykończeń antypoślizgowych.

WŁAŚCIWOŚCI	Wykończenie	Połysk		
	Kolor		Kolory wg RAL	
Składniki		2		
Proporcje mieszania (wag.)		PAS 810 FD	PAS 810 FD FLEX	
	Baza	7F-811	7F-811	3 części
	Utwardzacz	7F-812	7F-813	1 część
Czas żywotności mieszanki	30 min. w 23°C, 50% HR Ponieważ żywotność jest ograniczona w wysokiej temperaturze i wilgotności, nie należy mieszać większej ilości materiału, aby wykorzystać go w okresie żywotności			
Części stałe (objętościowo)	Ok. 95%			
Masa właściwa	1,300 ± 0,04 g/ml			
Grubość warstwy suchej (DFT)	Wartość orientacyjna: od 200 do 300 µm na warstwę. Grubość zależy od chłonności betonu.			
Ilość warstw	1 - 2			
Metody aplikacji	Szpachla zębata, szpachla gumowa, pędzel, wałek			
Czas schnięcia	200 µm (DFT), 23°C, 50% RH			
	Sucha	3 h		
	Przemaalowanie	min. - 3 h	max – 24 h	
	Całkowicie utwardzona	7 dni		

1 / 6

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

Czas schnięcia zależy od temperatury powietrza, wilgotności, temperatury podłoża, grubości warstwy, wentylacji. W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu do ponownego nałożenia konieczna jest obróbka mechaniczna powierzchni w celu zagwarantowania dobrej przyczepności między warstwami lub nałożenie Cingard Bond Primer między warstwami.

SYSTEM MALARSKI

PODŁOGI BETONOWE I ZAPRAWY CEMENTOWE

Uszczelnianie podłoża

Jako grunt i uszczelniacz

Nałożyć dwie warstwy C-Floor Primer E150 DP pędzlem, wałkiem lub szpachlą. Na nieregularne podłoża zaleca się wcześniej nałożyć pacą ciekłą zaprawę.

Zużycie gruntu na warstwę: 0,25 - 0,30 kg/m².

Jako drobna zaprawa

Wymieszać 1 część wag. C-Floor Primer E150 DP z 0,3 – 0,4 części mieszaniny Quartz G300 / Quartz Powder G50 (1/1)^{b)}. W sytuacji krytycznej zaleca się dodanie około 1% C-Floor Thickener Additive do C-Floor Primer E150 DP aby zwiększyć zdolność uszczelnienia porów. Stosunek masy uszczelniacza / krzemionki zależy od chropowatości powierzchni. Nakładający po winien zdecydować, jakie proporcje będą odpowiednie, aby uszczelnić podłoża. Nałożyć jedną warstwę szpachlą gładką lub zębatą.

Zużycie: 1 kg/m²/mm (w zależności od nierówności powierzchni i rodzaju szpachli).

POWŁOKI NAWIERZCHNIOWE

Gładka

Nakładać wałkiem lub szpachlą zębatą. Około 5 do 10 minut po aplikacji szpachlą, usunąć pęcherzyki powietrza stosując wałek z kolcami. Przy nakładaniu wałkiem rozcieńczyć produkt 5 - 10%.

Zużycie (wałek): 0,2 – 0,3 kg/m²/warstwę

Zużycie (szpachla): 1,33 – 1,35 kg/m²/mm

Zaprawa samopoziomująca

Zmieszać 1 część wagową C-Floor PAS810 FD z 0,3 - 0,5 częściami krzemionki Quartz G300 lub innej o granulacji 0,1 - 0,3 mm. Rozprowadzić zaprawę zębatą szpachlą na żądaną grubość. Około 5 - 10 minut później usunąć pęcherzyki powietrza stosując wałek z kolcami. Aby uzyskać efekt dekoracyjny za pomocą Flakes A020 lub innych podobnych płatków, należy je posypać na C-Floor PAS810 FD po ostatnim użyciu wałka z kolcami.

Zużycie mieszanki: 1,5 - 1,7 kg/m²/mm

Zużycie farby: 1,0 - 1,1 kg/m²/mm

Antypoślizgowa powłoka HB o małej, średniej i dużej chropowatości

Nałożyć 1 warstwę C-Floor PAS810 FD + Quartz G300 w stosunku 1:0,3, za pomocą szpachli zębatej i wyrównać wałkiem z kolcami. Około 5 - 10 minut później powoli posypać krzemionką Quartz G300 (mała chropowatość), Quartz G450 (średnia chropowatość) lub Quartz G800 AGS (duża chropowatość), aż do nasycenia. Po 3 godzinach usuń nieprzylegającą krzemionkę i nałóż jedną warstwę C-Floor PAS810 FD gumową szpachlą, następnie równomiernie rozprowadzić produkt krzyżowo wałkiem.

Zużycie farby bazowej: 0,6 - 0,8 kg/m²

Zużycie krzemionki: 2,5 - 3,5 kg/m²

Zużycie powłoki nawierzchniowej: 0,4 – 0,5 kg/m² (mała chropowatość)

Zużycie powłoki nawierzchniowej: 0,5 – 0,6 kg/m² (średnia chropowatość)

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7F810 C-FLOOR® PAS810 FD / 7F815 C-FLOOR® PAS810 FD FLEX

Poliasparginowa powłoka do podłóg i dachów

Aktualizacja: Czerwiec 2019

Zużycie powłoki nawierzchniowej: 0,6 – 0,8 kg/m² (duża chropowatość)

Baza dla systemów wykorzystujących barwną i naturalną krzemionkę

Należy 1 warstwę C-Floor PAS810 FD + Quartz G300 w stosunku 1: 0,4 szpachlą zębatą i wyrównać powłokę wałkiem z kolcami. Około 5 - 10 minut później posypać powoli kolorową krzemionką Quartz G500 lub naturalną krzemionką Quartz G800 AGS, aż do nasycenia. Po 3 godzinach usunąć nieprzylegającą krzemionkę i nałożyć jedną warstwę C-Floor Varnish PU360.

Zużycie farby bazowej: 0,6 - 0,8 kg/m²

Zużycie krzemionki barwionej Quartz G500 lub naturalnej Quartz G800 AGS: 2,5 - 3,5 kg/m²

Zużycie powłoki nawierzchniowej: 0,4 – 0,6 kg/m²

DACHY BETONOWE

Uszczelnienie podłoża

Nałożyć ten sam grunt / uszczelniacz przywołany na posadzkach betonowych.

Membrana wodoodporna

Nałożyć 1 warstwę Cingard EP500.

Zużycie: 1,0 l/m² na 1 mm

Ochrona przed promieniami UV

Nałożyć 1 - 2 warstwy C-Floor PAS810 FD Flex.

Aby uzyskać dodatkowo właściwości antypoślizgowe, dodać 5% C-Floor Anti-Slip 850.

Rozcieńczyć produkt 10%.

Zużycie: 0,25 kg/m² na warstwę

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Beton - musi być pozostawiony przynajmniej przez 28 dni do całkowitego utwardzenia. Minimalna wytrzymałość na rozciąganie 1,5 N/mm², minimalna odporność na ściskanie 25 N/mm². System C-Floor PAS810 FD i C-Floor PAS810 FD Flex należy nakładać na czyste podłoże wolne od zafoszczzeń i innych zanieczyszczeń, w tym mleczka cementowego, suche, o wystarczającej chropowatości. Zaleca się mechaniczne przygotowanie powierzchni stosując metodę strumieniowo-ścierną (CSP 3 do CSP 5, wg ICRI N. ° 310.2R-2013). Produkt nie może być nakładany na powierzchnie betonowe poddane hydrostatycznemu ciśnieniu osmotycznemu, chyba że zostanie nałożony na CIN-CS Moisture Barrier 2000.

APLIKACJA

Kolory barwione w systemie ICS powinny mieć minimalny czas stabilizacji 24 godziny. Do przygotowania mieszaniny należy użyć mieszadła wolnoobrotowego (do 400 obr/min) i łopatkę zatrzymującą jak najmniejszą ilość powietrza. Najpierw wymieszać oddzielnie bazę. Dodać utwardzacz do bazy i mieszać mieszadłem mechanicznym o niskich obrotach przez 5 min. W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura 5 - 35°C

Wilgotność względna 50 - 90%

Minimalna temperatura podłoża 3°C powyżej punktu rosy, temperatura minimalna 10°C

Minimalna temperatura produktu 15 - 25°C

Wilgotność podłoża betonowego poniżej 5% wg ASTM F2659 (zmierzyć stosując np. „Tramex” lub

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

podobny)

CIN-CS Moisture Barrier 2000: wilgotność powierzchniowa poniżej 15% (mierzona urządzeniem typu „Protimeter”).

Sprzęt aplikacyjny:

Szpachla zębata/gumowa
Rozcieńczanie (wag.)

Rekomendowany
0%

Pędzel/walek
Rozcieńczanie (wag.)

Rekomendowany
5 - 10%

Rozcieńczalnik

25-242 (Dil. C-Thane R/T)

Rozcieńczalnik do czyszczenia: 52-510 (Dil. Industrial Cel)

**APROBATY
I CERTYFIKATY**
Oznakowanie CE

Przez oznakowanie CE produktu CIN gwarantuje, że niniejszy produkt podlega przepisom dyrektywy UE odnoszącym się do wyrobów budowlanych, które mają zastosowanie w Rozporządzeniu n°305/2011 z 9 marca 2011.

Produkt jest zgodny z wymaganiami załącznika ZA normy EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania” zgodnie z systemem zgodności 3. Produkt jest również zgodny z wymaganiami wymienionymi w załączniku ZA normy EN 1504-2 „Produkty i systemy do ochrony i naprawy konstrukcji betonowych. Definicje, wymagania, kontrola jakości i ocena zgodności. Część 2: Systemy ochrony powierzchni betonu”, zgodnie z zasadami 1 (ochrona przed wnikaniem), 2 (kontrola wilgotności), 5 (odporność fizyczna / poprawa powierzchni) i 8 (zwiększona rezystywność), zgodnie z systemem zgodności 4 i 3.

CIN – Corporação Industrial do Norte, S.A. Avenida de Dom Mendo 831 4474-009 Maia - Portugal 19	
EN 13813 i EN 1504-2 Deklaracja właściwości użytkowych: CE 7F810	
Ciągłe powłoki podłogowe	
Klasyfikacja Przyczepność Reakcja na ogień Substancje niebezpieczne	SR - F - B2 $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ F SR (żywica syntetyczna)
Produkty do ochrony powierzchni Ochrona przed wnikaniem, kontrola wilgotności, odporność fizyczna, zwiększenie rezystancji	
Przepuszczalność CO ₂ Przepuszczalność pary wodnej Przepuszczalność wody Przyczepność Odporność na poślizg Odporność na ścieranie - Taber Reakcja na ogień Przyspieszone starzenie Substancje niebezpieczne	S _D > 50 m S _D > 50 m (klasa III) $w < 0,1 \text{ kg/(m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$ $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ ≥ 55 (klasa III - z C-Floor Anti-Slip 850) 35 mg (CS10, 1000 cykli, 1000 g) F Spełnia wymagania EN 1062-11 Zgodny z klauzulą 5.3

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczony przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przyed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przyed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, n°21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela n° 4.601, fls. 62, Liv° E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo n° 5.165, fls. 11, Liv° C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I, 59°

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynryfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE Odporność na ścieranie ^{d)}
Ścieranie (Taber) wynosi 35 mg (CS10, 1000 cykli, 1000 g) wg ASTM D4060.

Właściwości przeciwślizgowe C-Floor PAS810 FD Flex z dodatkiem C-Floor Anti-Slip 850 zgodnie z CEN / TS 16165 - Załącznik C i EN 13036-4 ^{g)}

Średnia PTV (wartość testu wahadła):
55 (klasa 3 dokumentu podstawowego SUA hiszpańskiego i klasa III EN1504-2)

Odporność chemiczna

Spilled product	Contact time	
	2 godziny	1 dni
Kwas siarkowy (10%)	+	±
Wodorotlenek sodu (10%)	+	+
Podchloryn sodu (2,5%)	+	+
Olej silnikowy	+	+
Płyn hamulcowy	±	±
Płyn przeciw zamarzaniu	+	±
Diesel	+	+
95 Benzyna bezołowiowa	±	±
Ksylen	+	+
Etanol	±	±
Toluen	-	-
Woda	+	+

+ Odporny, ± Lekki atak powierzchniowy (twardość, kolor i połysk);
- Nie odporny

UWAGI

- Wilgotność względna niższa, niż zalecana, negatywnie wpływa na schnięcie. W takich przypadkach, aby przyspieszyć schnięcie zaleca się spryskiwanie wodą. Przemalowanie można wykonać dopiero po całkowitym odparowaniu wody.
- Aby wytworzyć jednorodną mieszaninę 3 składników, należy użyć ognioszczelnego mieszalnika elektrycznego lub napędzanego sprężonym powietrzem. Najpierw wymieszać bazę i utwardzacz, a następnie dodać krzemionkę i kontynuować mieszanie przez około 5 minut, aby uzyskać jednorodny produkt. Na koniec wyczyścić sprzęt rozpuszczalnikiem do czyszczenia.
- Produkt powinien być w kolorze naturalnej lub barwionej krzemionki.
- Oznaczenie CE i ocena własności użytkowych zostały przeprowadzone przy użyciu gruntu C-Floor Primer E150 DP i powłoki C-Floor PAS810 FD.
- Utwardzacz produktu to izocyjaniany, które reagują z wilgocią w powietrzu; dlatego opakowanie powinno być otwarte tak krótko, jak to możliwe i uszczelnione po użyciu, aby produkt nie stwardniał. Nawet przy zachowaniu tej ostrożności może to wpłynąć na stabilność produktu i zawsze będzie mniejsza niż produkt w nie otwieranym opakowaniu.
- Zaleca się nakładanie tej samej partii produktu w danym rejonie, co zapewni taki sam odcień podłogi. Dodanie krzemionki powoduje niewielkie zmiany koloru produktu.
- Klasa poślizgu została określona na płaskim podłożu z wahadłem „Wessex”, z gumą „TRRL Rubber - Slider 55” do mokrych powierzchni, w 23 °C i wilgotności względnej 50%. W przypadku innych warunków badania klasa może się różnić. Określenie klasy nadal zależy od zużycia, metody aplikacji,

5 / 6

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczony przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A -R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I, 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

rodzaju wałka, rozcieńczenia, nieregularności podłoża, czasu schnięcia, stanu czyszczenia, zanieczyszczenia, warunków otoczenia i zużycia.

INFORMACJA DODATKOWA Mechanizm utwardzania – reakcja chemiczna pomiędzy cząsteczkami składników.

Lotne Związki Organiczne (LZO)
Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO w produkcie:
Baza poniżej 42 g/l,
Utwardzacz poniżej 4 g/l,
Rozcieńczalnik poniżej 814 g/l,
Rozcieńczalnik do czyszczenia poniżej 865 g/l,
Mieszanina poniżej 108g/l. *

* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

Temperatura zapłonu (EN 426)
Baza powyżej 100°C
Utwardzacz 203°C
Rozcieńczalnik 24°C
Rozcieńczalnik do czyszczenia poniżej 0°C

Opakowania
Baza 7,5 kg
Utwardzacz 2,5 kg

Składowanie
2 lata w oryginalnym opakowaniu bez otwierania w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C
Utwardzacz – patrz Uwaga ^{e)}

BHP I OCHRONA ŚRODOWISKA

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A -R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976