

7K-120 C-POX® PRIMER SP120

Epoksydowy grunt czasowej ochrony z fosforanem cynku

Aktualizacja: Luty 2016

OPIS	<p>C-Pox Primer SP120 jest epoksydowym gruntem czasowej ochrony zawierającym fosforan cynku. Podstawowe jego własności to:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spawalny grunt w przemyśle lądowym oraz stoczniowym, stosowany przed scalaniem elementów. • Pozwala na natychmiastowe dokonywanie czynności transportowych, spawanie i cięcie. • Może być używany z szeroką gamą produktów nawierzchniowych. • Łatwo nakładany automatycznie. • Wolny od związków chromu i ołowiu
-------------	--

GLÓWNE ZASTOSOWANIE	Grunt do czasowej ochrony stali oczyszczonej (maksimum 3 miesiące) w warunkach ekspozycji atmosferycznej w środowisku o korozyjności C3 (ISO 12944-2).
----------------------------	--

WŁAŚCIWOŚCI	Wykończenie	Matowe
	Kolor	Czerwony tlenkowy oraz szary
	Składniki	2
	Proporcje mieszania (obj.)	Baza 7K-121 3 części Utwardzacz 7K-122 1 część
	Czas żywotności mieszany	8-12 godzin w temp. 20 °C
	Części stałe (objętościowo)	26% (ISO 3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia (±3%) ze względu na kolor farby i wariacje
	Masa właściwa	1,13 g/ml
	Grubość warstwy suchej (DFT)	15-25 µm na jedną warstwę
	Ilość warstw	1
	Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny
	Wydajność teoretyczna	10,4 m ² /l przy grubości 25 µm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7K-120 C-POX® PRIMER SP120

Epoksydowy grunt czasowej ochrony z fosforem cynku

Aktualizacja: Luty 2016

Czas schnięcia dla 25 µm

	20°C	30°C	40°C
Suchość dotykowa	3 min.	1 min.	30 sek.
Suchość transportowa	15 min.	5 min.	2 min.
Całkowite wyschnięcie	60 min.	30 min.	15 min.
Min.czas przemalowania	2 godziny		
Max.czas przemalowania	wydłużony		

Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji i grubości warstwy

SYSTEM MALARSKI

C-POX Primer ST120 może być przemalowywany farbami akrylowymi, chlorokauczukowymi, epoksydowymi oraz poliuretanowymi.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal – minimum Sa 2½ wg ISO 8501-1.

APLIKACJA

Dodać utwardzacz do bazy i mieszać mieszadłem mechanicznym przez 5 min. W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura 10 - 45°C
 Wilgotność względna < 85%
 Minimalna temperatura podłoża 3°C powyżej punktu rosy

Sprzęt do aplikacji:

Natrysk konwencjonalny (powietrzny) - rekomendowany
 Dysza 0,055 - 0,070 cala (1,39 – 1,77 mm)
 Ciśnienie powietrza 3,5 – 5,3 kg/cm²
 Ciśnienie farby 3 – 4 kg/cm²
 Rozcieńczanie 5 - 10%

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7K-120 C-POX® PRIMER SP120
Epoksydowy grunt czasowej ochrony z
fosforanem cynku
Aktualizacja: Luty 2016

Natrysk bezpowietrzny - rekomendowany	
Dysza	0,013 - 0,025 cala (0,33 – 0,63 mm)
Przełożenie pompy	30 : 1
Ciśnienie farby	150 – 170 kg/cm ²
Rozcieńczanie	0 - 5%
Rozcieńczalnik	7S-902 (CP-40)
Rozpuszczalnik	7S-902 (CP-40)

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7K-120 C-POX® PRIMER SP120
Epoksydowy grunt czasowej ochrony z
fosforanem cynku

Aktualizacja: Luty 2016

**INFORMACJA
DODATKOWA****Mechanizm utwardzania** – reakcja pomiędzy cząsteczkami składników, po odparowaniu rozpuszczalnika.**Lotne Związki Organiczne (LZO)**

Suma LZO dostarczonego produktu: < 661 g/l

* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym

Baza	-4°C
Utwardzacz	-4°C
Rozcieńczalnik	16°C
Rozpuszczalnik	16°C

Opakowania

Baza	15 l
Utwardzacz	5 l

Składowanie

2 lata w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C. Utwardzacz : 6 miesięcy w oryginalnym opakowaniu , w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C.

**APROBATY
I CERTYFIKATY**

C-Pox Primer SP120 jest certyfikowany zgodnie z EN -13501-1 I spełnia Bs1d0.

**BHP I OCHRONA
ŚRODOWISKA**

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.