

**OPIS** C-Pox Primer ZP160 FD to dwuskładnikowy podkład epoksydowy poliamidowy pigmentowany fosforanem cynku o następujących właściwościach:

- Szybkie suszenie
- Wersja FD WN jest bardzo wszechstronna i łatwa w aplikacji, twardnieje w szerokim zakresie temperatur, nawet poniżej 0 °C, bez zmian właściwości i konieczności nadmiernego rozcieńczania
- Właściwy do systemów malarskich z szerokim wachlarzem powłok nawierzchniowych
- Możliwy do stosowania na różnych podłożach
- Doskonały jako grunt czasowej ochrony
- Aplikowany pojedynczą warstwą, zapewnia ochronę antykorozyjną o wysokiej odporności dla kategorii korozyjności C3, bez stałej ekspozycji na światło słoneczne
- Spełnia standard UNE 48271.

**GŁÓWNE ZASTOSOWANIE**

(z odpowiednią powłoką nawierzchniową)  
Ochrona konstrukcji stalowych, urządzeń, rurociągów, powierzchni zewnętrznych zbiorników w zakładach papierniczych, rafineriach, elektrowniach, zakładach chemicznych i oczyszczalniach ścieków, (nie stosować w warunkach zanurzenia ciągłego).

**WŁAŚCIWOŚCI**

<b>Wykończenie</b>	Satynowe			
<b>Kolor</b>	RAL 1001, RAL 1014, RAL 6019, RAL 6034, RAL 7035, RAL 7040, RAL 7047, RAL 9010, 3N09			
<b>Składniki</b>	2			
<b>Stosunek mieszania</b>	<i>Resin</i>	7K-161	4 części	
	<i>Cure FD</i>	7L-190	1 część	
	<i>Cure FD WN</i>	7L-198	1 część	
<b>Czas żywotności mieszaniny</b>		0 °C	10 °C	20 °C
	<i>Cure FD</i>	---	5 h 30 min	4 h
	<i>Cure FD WN</i>	5 h	3 h 30 min	3 h
<b>Części stałe (objętość)</b>	Wersja FD 72 %, wersja FD WN 68 % (ISO 3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia (± 3 %) ze względu na różnice kolorystyczne i wariacje.			

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

**C-POX® PRIMER ZP160 FD**
**7K-161 + 7L-190 / 7L-198**
**Podkład epoksydowy poliamidowy z fosforanem cynku**

Aktualizacja: Marzec 2021

**Masa właściwa**

Wersja FD: 1,50 g/mL

Wersja FD WN: 1,50 g/mL

**Grubość warstwy suchej**

40 - 80 µm

W przypadku nakładania grubszych warstw należy dopasować ustawienia pistoletu airless i technikę aplikacji do malowanego przedmiotu.

**Ilość warstw**

1

**Wydajność teoretyczna**

Wersja FD	Wersja FD WN:
18 m <sup>2</sup> /L przy grubości 40 µm	17 m <sup>2</sup> /L przy grubości 40 µm
9 m <sup>2</sup> /L przy grubości 80 µm	8,5 m <sup>2</sup> /L przy grubości 80 µm

**Metody aplikacji**

Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny, pędzel, wałek

**Czas schnięcia**
**50 µm, wersja FD:**

	10 °C	20 °C	30 °C
Suchość na dotyk	1 h 30 min	30 min	20 min
Suchość właściwa	7 h	2 h 30 min	2 h
Kolejna warstwa:			
Gama FD (min.)	3 h	1 h 30 min	45 min
Inne (min.)	7 h	2 h 30 min	2 h
Gama FD (maks.)	Wydłużony czas*		
Inne (maks.)	Wydłużony czas*		

**50 µm, wersja FD WN:**

	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Suchość na dotyk	2 h	1 h	30 min	20 min
Suchość właściwa	12 h	7 h	3 h	1 h 20 min
Kolejna warstwa:				
Gama FD (min.)	8 h	3 h	2 h	1 h
Inne (min.)	12 h	7 h	3 h	2 h
Gama FD (maks.)	Wydłużony czas*			
Inne (maks.)	Wydłużony czas*			

Czas schnięcia jest uzależniony od temperatury, wentylacji i gęstości farby.

\* Maksymalne odstępy czasu między kolejnymi warstwami mogą ulec skróceniu w zależności od warunków otoczenia, na jakie wystawione są pomalowane powierzchnie, oraz od rodzaju stosowanej warstwy. Z tego względu może być konieczne nadanie chropowatości podłożu przed przemalowaniem.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapitał zakładowy €25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapitał zakładowy €2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A** -R. Pedro Álvares Cabral, n°21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapitał zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela n° 4.601, fls. 62, Liv° E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapitał zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIJT 400006857 - C.R.C. Maputo n° 5.165, fls. 11, Liv° C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapitał zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H-B-160105, 59\*

**Pinturas CIN Canárias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Teneryfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com -Kapitał zakładowy €1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Celliose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapitał zakładowy €2.215.755 - TVA FR0775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

## C-POX® PRIMER ZP160 FD 7K-161 + 7L-190 / 7L-198

### Podkład epoksydowy poliamidowy z fosforanem cynku

Aktualizacja: Marzec 2021

#### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

##### Stal

Należy przygotować podłoże stalowe za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do klasy Sa 2 ½ lub, jedynie na niewielkich obszarach, oczyścić je mechanicznie do klasy St 3, zgodnie z normą ISO 8501-1. Profil chropowatości powinien być 25 - 50 µm w zależności od grubości warstwy produktu, jaki ma być zaaplikowany. Oczyścić powierzchnię z pozostałości pyłów i materiału ściernego. Usunąć oleje i smary za pomocą rozcieńczalnika czyszczącego.

##### Stal galwanizowana – nowe powierzchnie

Usunąć oleje i smary za pomocą neutralnego detergentu. Następnie natychmiast lekko wypiąskować podłoże strumieniem drobnego materiału ściernego, zgodnie z SSPC-SP16, aby zwiększyć przyczepność powłoki farby do galwanizowanej powierzchni.

##### Stal galwanizowana – stare powierzchnie

Jeśli podłoże ze stali galwanizowanej było narażone na działanie czynników atmosferycznych przez 6 miesięcy lub dłużej, należy usunąć produkty korozji cynku środkami mechanicznymi, na przykład szlifierką. Usunąć oleje i smary za pomocą rozcieńczalnika czyszczącego.

##### Aluminium

Usunąć oleje i smary za pomocą rozcieńczalnika czyszczącego. Następnie natychmiast lekko wypiąskować podłoże strumieniem drobnego materiału ściernego, zgodnie z SSPC-SP16, aby zwiększyć przyczepność powłoki farby do aluminiowej powierzchni.

**Ważne:** Aplikacja podkładu powinna odbywać się w możliwie krótkim czasie po procesie przygotowania powierzchni aby uniknąć ponownego zanieczyszczenia. Nie pozostawiać niemalowanej powierzchni na noc. Jeżeli pojawiają się zanieczyszczenia lub korozja miejscowa należy ją usunąć.

#### APLIKACJA

Wymieszać składniki mieszadłem mechanicznym zgodnie z podanym stosunkiem mieszania (minimum 5 minut).

W miejscach zamkniętych należy stworzyć dobre warunki do wentylacji podczas nakładania i schnięcia, aż do wyparowania rozpuszczalników.

##### Warunki otoczenia dotyczące nakładania:

Temperatura	Wersja FD: 10 - 45 °C; Wersja FD WN: -10 – 30 °C
Wilgotność względna	< 85 %
Minimalna temperatura podłoża	3 °C powyżej punktu rosy

##### Sprzęt aplikacyjny:

<b>Natrysk konwencjonalny – powietrzny</b>	Rekomendowany
Dysza	0,070 - 0,086 cala (1,77 – 2,18 mm)
Ciśnienie powietrza	3,5 – 5,3 kg/cm <sup>2</sup>
Ciśnienie farby	3,1 – 3,9 kg/cm <sup>2</sup>
Rozcieńczanie	0 - 10 %

<b>Natrysk bezpowietrzny</b>	Rekomendowany
Dysza	0,013 - 0,017 cala (0,33 – 0,43 mm)
Przełożenie pompy	30 : 1
Ciśnienie robocze	150 – 170 kg/cm <sup>2</sup>

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczony przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy €25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy €2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A -R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy €10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H-B-160105, 59P

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Teryryfa - T +34 902 422 428 - clientes@cincanarias.com -Kapital zakładowy €1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy €2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

C-POX<sup>®</sup> PRIMER ZP160 FD

7K-161 + 7L-190 / 7L-198

Podkład epoksydowy poliamidowy z fosforanem cynku

Aktualizacja: Marzec 2021

Rozcieńczanie	0 - 8 %
<b>Pędzel / wałek</b>	Rekomendowany
Rozcieńczanie	8 %

Rozcieńczalnik: 7Q-100 (C-Pox Thinner); Czyściwo: 7Q-100 (C-Pox Thinner)

APROBATY I  
CERTYFIKATY

C-Pox Primer ZP160 FD jest certyfikowany zgodnie z standardem UNE 48271 typ I i II.

C-Pox Primer ZP160 FD jest certyfikowany zgodnie z standardem EN 13501-1 i sklasyfikowany jako stopień B-s1, d0.

Certyfikat dla systemów malarskich według EN ISO12944 do kategorii C4.

## UWAGI

Tak, jak ma to zazwyczaj miejsce w przypadku produktów epoksydowych, wystawienie na światło słoneczne może spowodować kredowanie oraz zmianę koloru. Te zmiany mogą być mniej lub bardziej widoczne w zależności od koloru oraz czasu i intensywności ekspozycji na promieniowanie UV.

Jeśli wymagane jest estetyczne wykończenie, należy zawsze używać zalecanych produktów o wysokiej trwałości koloru i połysku w przypadku zastosowań zewnętrznych.

INFORMACJA  
DODATKOWA**Sposób utwardzania** - reakcja między składnikami i wyparowanie rozcieńczalnika**Lotne Związki Organiczne (LZO)**

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/i): 500 g/L

Wersja FD:

Maksymalna zawartość LZO 350g/L (suma wszystkich LZO: 24 %) \*)  
 Suma LZO dostarczonego produktu: < 309 g/L (suma wszystkich LZO: < 21 %)  
 LZO *Resin*: 307 g/L (suma wszystkich LZO: 19 %)  
 LZO *Cure FD*: 301 g/L (suma wszystkich LZO: 32 %)  
 LZO w rozcieńczaczu: 839 g/L (suma wszystkich LZO: 100 %)  
 LZO w rozpuszczalniku czyszczącym uniwersalnym: 839 g/L (suma wszystkich LZO: 100%)

Wersja FD WN:

Maksymalna zawartość LZO 390g/L (suma wszystkich LZO: 27 %) \*)  
 Suma LZO dostarczonego produktu: < 352 g/L (suma wszystkich LZO < 24 %)  
 LZO *Resin*: 307 g/L (suma wszystkich LZO: 19 %)  
 LZO *Cure FD WN*: 536 g/L (suma wszystkich LZO: 59 %)  
 LZO w rozcieńczaczu: 839 g/L (suma wszystkich LZO: 100 %)  
 LZO w rozpuszczalniku czyszczącym uniwersalnym: 839 g/L (suma wszystkich LZO: 100%)

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapitał zakładowy €25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapitał zakładowy €2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.** - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapitał zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapitał zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIJT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapitał zakładowy €10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H-B-160105, 59º

**Pinturas CIN Canárias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Teneryfa - T +34 902 422 428 - clientes@cincanarias.com -Kapitał zakładowy €1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Celliose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapitał zakładowy €2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

**C-POX<sup>®</sup> PRIMER ZP160 FD**  
**7K-161 + 7L-190 / 7L-198****Podkład epoksydowy poliamidowy z fosforanem cynku**

Aktualizacja: Marzec 2021

\* Wartość LZO wymieniona powyżej odnosi się do wyrobu gotowego do użycia, zabarwionego, rozcieńczonego itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie zaangażowane strony w łańcuchu dostaw.

**Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym**

Resin	24 °C
Cure FD	26 °C
Cure FD WN	26 °C
Rozcieńczalnik	25 °C
Rozpuszczalnik uniwersalny	25 °C

**Opakowania**

Resin	16 i 3,2 L
Cure	4 i 0,8 L

**Składowanie**

Składowany w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniach w temperaturze od 5 do 40 °C:  
Resin 2 lata, Cure 1 rok.

**PRZEPISY BHP I  
DOTYCZĄCE OCHRONY  
ŚRODOWISKA**

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP.

**Aby uzyskać więcej informacji koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu oraz wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.**

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapitał zakładowy €25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapitał zakładowy €2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.** -R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapitał zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapitał zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIJT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapitał zakładowy €10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H-B-160105, 59º

**Pinturas CIN Canarias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Teryryfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com -Kapitał zakładowy €1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Cellulose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapitał zakładowy €2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976