

7K-230 C-POX® PRIMER ZP230 FD

Grunt epoksydowy poliamidowy z fosforanem cynku

Aktualizacja: Wrzesień 2020

OPIS C-Pox Primer ZP230 FD to poliamidowy grunt epoksydowy pigmentowany fosforanem cynku. Podstawowe jego własności to:
 Grubopowłokowy grunt antykorozyjny.
 Wraz z szeroką gamą powłok nawierzchniowych tworzy bardzo trwały system powłokowy.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE Wraz z odpowiednią powłoką nawierzchniową do warunków przemysłowych C5: Przemysł - stal konstrukcyjna, maszyny i urządzenia, rury i powierzchnie zewnętrzne zbiorników w papierniach, rafineriach ropy naftowej, elektrowniach, zakładach chemicznych i zakładach przetwarzania odpadów.

WŁAŚCIWOŚCI	Wykończenie	Satynowa
	Kolor	Czerwony i szary
	Składniki	2
	Proporcje mieszania (obj.)	Baza 7K-231 4 części Utwardzacz 7L-190 1 część
	Czas żywotności mieszaniny	5 godzin w temp. 10°C 3,5 godziny w temp. 20°C 2,5 godziny w temp. 30°C Zależy od temperatury i ilości mieszaniny
	Części stałe (objętościowo)	70% (ISO 3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia (±3%) ze względu na kolor farby i wariacje
	Masa właściwa	1,5 g/ml
	Grubość warstwy suchej (DFT)	100-200 µm
	Ilość warstw	1
	Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny, pędzel, wałek
	Wydajność teoretyczna	4,7 m ² /l przy grubości 150 µm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynyfa - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7K-230 C-POX® PRIMER ZP230 FD

Grunt epoksydowy poliamidowy z fosforanem cynku

Aktualizacja: Wrzesień 2020

Czas schnięcia	dla 150 µm	10°C	20°C	30°C
	Sucha na dotyk	2,5 h	50 min.	30 min.
	Utwardzona	8,5 h	3 h	2,5 h
	Przemaalowanie			
	tą samą farbą, min.	7,5 h	2 h	2 h
	inną farbą, min.	8,5 h	3 h	2,5 h
	tą samą farbą, max	nieograniczony		
	inną farbą, max	nieograniczony		

Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji i grubości warstwy

**PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI**

Stal – obróbka strumieniowo ścierna do stopnia Sa 2½ wg ISO 8501-1, na niewielkich powierzchniach do St 3 wg ISO 8501-1.

Uwaga: wymagane uzyskanie chropowatości 50 µm.

Usunąć wszystkie zanieczyszczenia, zatłuszczenia usunąć neutralnym detergentem.

Nowa galwaniczna powłoka cynkowa – usunąć zatłuszczenia, omieść powierzchnię drobnym ścierniwem.

Sezonowana galwaniczna powłoka cynkowa – jeśli powłoka była wystawiona na działanie czynników atmosferycznych przez 6 miesięcy lub dłużej, usunąć mechanicznie produkty korozji cynku (np. szlifierką). Usunąć zatłuszczenia środkiem czyszczącym.

Powierzchnia aluminiowa – usunąć zatłuszczenia środkiem czyszczącym. Omieść powierzchnię drobnym ścierniwem.

Ważne: C-Pox Primer ZP230 FD nakładać możliwie najszybciej po przygotowaniu podłoża, aby uniknąć zanieczyszczenia powierzchni. Nie pozostawiać do następnego dnia obrobionej strumieniowo-ściernie powierzchni. Ewentualne zanieczyszczenia usunąć. Jeśli jest to konieczne, należy powierzchnię miejscowo prześrutować.

APLIKACJA

Dodać utwardzacz do roztworu żywicy i mieszać mieszadłem mechanicznym przez 5 min. W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura powietrza	10 - 45°C
Wilgotność względna	< 85%
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy

Sprzęt do aplikacji:

Natrysk konwencjonalny (powietrzny) - rekomendowany

Dysza	0,070 - 0,086 cala (1,77 – 2,18 mm)
Ciśnienie powietrza	3,5 – 5,3 kg/cm ²
Ciśnienie farby	3,1 – 3,9 kg/cm ²
Rozcieńczanie	0 - 10%

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7K-230 C-POX® PRIMER ZP230 FD

Grunt epoksydowy poliamidowy z fosforanem cynku

Aktualizacja: Wrzesień 2020

Natrysk bezpowietrzny - rekomendowany

Dysza	0,017 - 0,023 cala (0,43 – 0,58 mm)
Przełożenie pompy	30 : 1 – 45 : 1
Ciśnienie farby	150 – 170 kg/cm ²
Rozcieńczanie	0 - 7%

Pędzel, wałek – rekomendowany

Rozcieńczanie	0 - 8%
---------------	--------

Rozcieńczalnik – TS-902 (CP-40)

Rozpuszczalnik do czyszczenia – TS-902 (CP-40)

**INFORMACJA
DODATKOWA****Mechanizm utwardzania** – reakcja pomiędzy cząsteczkami składników, po odparowaniu rozpuszczalnika.**Lotne Związki Organiczne (LZO)**

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO w produkcie - 368 g/l (suma wszystkich LZO: 25%) *

Suma LZO dostarczonego produktu: < 327 g/l (suma wszystkich LZO < 22%)

LZO w bazie: 333 g/l (suma wszystkich LZO: 20%)

LZO w utwardzacz: 301 g/l (suma wszystkich LZO: 32%)

LZO w rozcieńczalniku: 863 g/l (suma wszystkich LZO: 100%)

LZO w rozpuszczalniku do czyszczenia: 863 g/l (suma wszystkich LZO: 100%)

* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/12/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym

Baza	25°C
Utwardzacz	26°C
Rozcieńczalnik	16°C
Rozpuszczalnik	16°C

Opakowania

Baza	16 l
Utwardzacz	4 l

Składowanie

W oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C.

Baza 2 lata, Utwardzacz 1 rok.

SYSTEM MALARSKI

Z właściwą powłoką nawierzchniową wytrzymuje rozbryzgi lub wycieki wody, rozpuszczalników, chemikaliów i produktów naftowych. Odpowiednia powłoka nawierzchniowa to: epoksydowa, akrylowa, poliuretanowa i polisiloksanowa.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I, 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7K-230 C-POX® PRIMER ZP230 FD

Grunt epoksydowy poliamidowy z fosforanem cynku

Aktualizacja: Wrzesień 2020

APROBATY I CERTYFIKATY

C-Pox Primer ZP230 FD jest certyfikowany wg EN -13501-1 jako Bs1d0.

Kategoria korozyjności C4 wg EN ISO 12944-6, wytrzymałość wysoka systemu malarskiego:
C-Pox Primer ZP230 FD 160 µm

BHP I OCHRONA ŚRODOWISKA

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I, 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - T +34 902 422 428 - clientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976