

**7K-586 C-POX® PRIMER FA
(EPOCROM FA)**
Grunt Epoksydowy

Aktualizacja: Luty 2016

OPIS	<p>C-Pox Primer FA to grunt epoksydowy. Podstawowe jego własności to:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Powłoka doskonale przyczepna do powierzchni ocynkowanej stali, w tym galwanizowanej, aluminium i jego stopów oraz ogólnie powierzchni niemagnetycznych. • Dobra odporność w silnie korozyjnym środowisku. • Wytrzymała, twarda, duża odporność na ścieranie. • Dobra przyczepność do powierzchni ceramicznych we wnętrzach.
-------------	--

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE	<p>Ochrona antykorozyjna powierzchni stalowych, ocynkowanych, w tym galwanizowanych, aluminiowych, stali nierdzewnej w ekstremalnie ciężkich korozyjnie warunkach atmosferycznych. Grunt przyczepnościowy na powierzchni ceramiczne we wnętrzach.</p>
----------------------------	---

WŁAŚCIWOŚCI	<table border="0"> <tr> <td>Wykończenie</td> <td colspan="2">Matowe</td> </tr> <tr> <td>Kolor</td> <td colspan="2">Szary (RAL-9018, zielony (5101) biały (0501) Inne kolory na życzenie</td> </tr> <tr> <td>Składniki</td> <td colspan="2">2</td> </tr> <tr> <td>Proporcje mieszania (obj.)</td> <td>Baza</td> <td>7K-587 4 części</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Utwardzacz</td> <td>7K-588 1 część</td> </tr> <tr> <td>Czas żywotności mieszaniny</td> <td colspan="2">8 godzin w temp. 20 °C</td> </tr> <tr> <td>Części stałe (objętościowo)</td> <td colspan="2">48% (ISO 3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia (±3%) ze względu na kolor farby i wariacje</td> </tr> <tr> <td>Masa właściwa</td> <td colspan="2">1,5 g/ml</td> </tr> <tr> <td>Grubość warstwy suchej (DFT)</td> <td colspan="2">25-30 µm</td> </tr> <tr> <td>Ilość warstw</td> <td colspan="2">1</td> </tr> <tr> <td>Metody aplikacji</td> <td colspan="2">Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny, pędzel, wałek</td> </tr> <tr> <td>Wydajność teoretyczna</td> <td colspan="2">15,3 m²/l przy grubości 30 µm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.</td> </tr> <tr> <td>Czas schnięcia</td> <td>dla 30 µm</td> <td>20°C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Sucha na dotyk</td> <td>2 h</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Całkowicie sucha</td> <td>4 h</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Przemaalowanie, min.</td> <td>4 h</td> </tr> <tr> <td></td> <td>max</td> <td>Nieograniczony</td> </tr> </table> <p style="text-align: right;">Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji i grubości</p>	Wykończenie	Matowe		Kolor	Szary (RAL-9018, zielony (5101) biały (0501) Inne kolory na życzenie		Składniki	2		Proporcje mieszania (obj.)	Baza	7K-587 4 części		Utwardzacz	7K-588 1 część	Czas żywotności mieszaniny	8 godzin w temp. 20 °C		Części stałe (objętościowo)	48% (ISO 3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia (±3%) ze względu na kolor farby i wariacje		Masa właściwa	1,5 g/ml		Grubość warstwy suchej (DFT)	25-30 µm		Ilość warstw	1		Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny, pędzel, wałek		Wydajność teoretyczna	15,3 m ² /l przy grubości 30 µm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.		Czas schnięcia	dla 30 µm	20°C		Sucha na dotyk	2 h		Całkowicie sucha	4 h		Przemaalowanie, min.	4 h		max	Nieograniczony
Wykończenie	Matowe																																																			
Kolor	Szary (RAL-9018, zielony (5101) biały (0501) Inne kolory na życzenie																																																			
Składniki	2																																																			
Proporcje mieszania (obj.)	Baza	7K-587 4 części																																																		
	Utwardzacz	7K-588 1 część																																																		
Czas żywotności mieszaniny	8 godzin w temp. 20 °C																																																			
Części stałe (objętościowo)	48% (ISO 3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia (±3%) ze względu na kolor farby i wariacje																																																			
Masa właściwa	1,5 g/ml																																																			
Grubość warstwy suchej (DFT)	25-30 µm																																																			
Ilość warstw	1																																																			
Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny, pędzel, wałek																																																			
Wydajność teoretyczna	15,3 m ² /l przy grubości 30 µm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.																																																			
Czas schnięcia	dla 30 µm	20°C																																																		
	Sucha na dotyk	2 h																																																		
	Całkowicie sucha	4 h																																																		
	Przemaalowanie, min.	4 h																																																		
	max	Nieograniczony																																																		

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7K-586 C-POX® PRIMER FA
(EPOCROM FA)
Grunt Epoksydowy
Aktualizacja: Luty 2016

warstwy

SYSTEM MALARSKI

Międzywarstwa i powłoka nawierzchniowa: farby akrylowe, chlorokauczukowe, epoksydowe, poliuretanowe.

**PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI**

Stal – minimum Sa 2½ wg ISO 8501-1.
Powierzchnia niemagnetyczna – odtłuścić rozpuszczalnikiem.
Przed nakładaniem powłoki nawierzchniowej podłoże musi być czyste, suche i bez jakichkolwiek zanieczyszczeń, w tym soli. Usunąć pozostałości ścierniwa i odpylić podłoże.
Powierzchnia ceramiczna – przeszkorstkować powierzchnię papierem ściernym. Podłoże musi być odtłuszczone.

APLIKACJA

Dodać utwardzacz do bazy i mieszać mieszadłem mechanicznym przez 5 min.
W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura 10 - 45°C
Wilgotność względna < 85%
Minimalna temperatura podłoża 3°C powyżej punktu rosy

Sprzęt do aplikacji:**Natrysk konwencjonalny (powietrzny) - rekomendowany**

Dysza 0,055 - 0,070 cala (1,39 – 1,77 mm)
Ciśnienie powietrza 3,5 – 5,3 kg/cm²
Ciśnienie farby 0,7 – 1,7 kg/cm²
Rozcieńczanie 5 - 10%

Natrysk bezpowietrzny - rekomendowany

Dysza 0,015 - 0,019 cala (0,38 – 0,48 mm)
Przełożenie pompy 30 : 1
Ciśnienie farby 150 – 170 kg/cm²
Rozcieńczanie 0 - 5%

Pędzel/Walek

rekomendowany
Rozcieńczanie 0 – 5

Rozcieńczalnik 7S-902 (CP-40)

Rozpuszczalnik 7S-902 (CP-40)

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A.-R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - TENERIFA - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

**7K-586 C-POX® PRIMER FA
(EPOCROM FA)****Grunt Epoksydowy**

Aktualizacja: Luty 2016

**INFORMACJA
DODATKOWA**

Mechanizm utwardzania – reakcja pomiędzy cząsteczkami składników, po odparowaniu rozpuszczalnika.

Lotne Związki Organiczne (LZO)

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO w produkcie - 500 g/l *

Suma LZO dostarczonego produktu: < 463 g/l

* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym

Baza 14°C

Utwardzacz 16°C

Rozcieńczalnik 4°C

Rozpuszczalnik 4°C

Opakowania

Baza 3,2 i 0,6 l

Utwardzacz 0,8 i 0,15 l

Składowanie

2 lata w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C.

**APROBATY
I CERTYFIKATY**

Odporna na cykliczne zmiany temperatury na stali nierdzewnej -170°C / +120°C
Brak lotnych związków chloru (<60 ppm w bazie).

**BHP I OCHRONA
ŚRODOWISKA**

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A.-R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Teneryfa - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Teneryfa, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976