

7K-650 C-POX® PRIMER ZN650

Grunt epoksydowy o wysokiej zawartości cynku

Aktualizacja: Listopad 2016

OPIS

C-Pox Primer ZN650 to grunt epoksydowy o wysokiej zawartości cynku. Podstawowe jego własności to:
 Zapewnia ochronę katodową.
 Wraz ze stosowaną międzywarstwą i powłoką nawierzchniową tworzy bardzo trwały system powłokowy.
 Łatwy w nakładaniu natryskiem bezpowietrznym oraz konwencjonalnym.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE

C-Pox Primer ZN650 może być stosowany do zabezpieczenia konstrukcji stalowych oraz zewnętrznych powierzchni rurociągów i zbiorników w przemyśle rafineryjnym, zakładach papierniczych, elektrowniach, zakładach chemicznych, oczyszczalniach ścieków, itp.
 Wraz z certyfikowaną powłoką nawierzchniową (S-Thane S690 HB-S) stanowi dobrą ochronę przeciwkorozyjną; takie zabezpieczenie powłokowe jest odporne na rozbryzgi lub rozlania: wody, rozpuszczalników, chemikaliów i produktów naftowych.

WŁAŚCIWOŚCI	Wykończenie	Matowe
	Kolor	Szary
	Składniki	2
	Proporcje mieszania (obj.)	Baza 7K-651 3 części Utwardzacz 7K-652 1 część
	Czas żywotności mieszanki	4 - 6 godzin w temp. 20 °C Zależy od temperatury i ilości mieszanki
	Części stałe (objętościowo)	66% (ISO 3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia (±3%) ze względu na kolor farby i wariacje
	Masa właściwa	2,15 g/ml
	Grubość warstwy suchej (DFT)	50-75 µm
	Ilość warstw	1
	Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny
	Wydajność teoretyczna	13,2 m ² /l przy grubości 50 µm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7K-650 C-POX® PRIMER ZN650

Grunt epoksydowy o wysokiej zawartości cynku

Aktualizacja: Listopad 2016

Czas schnięcia	dla 50 µm	10°C	20°C	30°C
		Sucha na dotyk	20 min.	20 min.
	Możliwe przemieszczanie	5 h	2,5 h	1,5 h
	Utwardzona	5 h	2,5 h	1,5 h
	Przemaalowanie, min.	4 h	2 h	1 h
	max	Nieograniczony *		

Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji i grubości warstwy

*wymagane niewielkie zszorstkowanie powierzchni

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal – obróbka strumieniowo ścierna do stopnia Sa 2½ wg ISO 8501-1. Zalecane jest uzyskanie chropowatości 25 – 50 µm.

Przed nałożeniem powłoki nawierzchniowej – powierzchnia czysta, bez produktów korozji cynku oraz innych zanieczyszczeń.

APLIKACJA

Dodać utwardzacz do roztworu żywicy i mieszać mieszadłem mechanicznym przez 5 min. W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura	10 - 45°C
Wilgotność względna	< 85%
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy

Sprzęt do aplikacji:

Natrysk konwencjonalny (powietrzny) - rekomendowany

Dysza	0,070 - 0,086 cala (1,77 – 2,18 mm)
Ciśnienie powietrza	3,1 – 4,1 kg/cm ²
Ciśnienie farby	0,7 – 1,5 kg/cm ²
Rozcieńczanie	0 - 10%

Natrysk bezpowietrzny - rekomendowany

Dysza	0,017 - 0,023 cala (0,43 – 0,58 mm)
Przełożenie pompy	30 : 1 – 45 : 1
Ciśnienie farby	110 – 140 kg/cm ²
Rozcieńczanie	0 - 5%

Rozcieńczalnik – TS-902 (CP-40)

Rozpuszczalnik – TS-902 (CP-40)

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7K-650 C-POX® PRIMER ZN650

Grunt epoksydowy o wysokiej zawartości cynku

Aktualizacja: Listopad 2016

INFORMACJA DODATKOWA

Mechanizm utwardzania – reakcja pomiędzy cząsteczkami składników, po odparowaniu rozpuszczalnika.

Lotne Związki Organiczne (LZO)

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO w produkcie - 414 g/l (suma wszystkich LZO: 20%) *

Suma LZO dostarczonego produktu: < 369 g/l (suma wszystkich LZO < 17%)

LZO w rozcieńczalniku: 863 g/l (suma wszystkich LZO: 100%)

LZO w rozpuszczalniku: 863 g/l (suma wszystkich LZO: 100%)

* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym

Baza 25°C

Utwardzacz 26°C

Rozcieńczalnik 16°C

Rozpuszczalnik 16°C

Opakowania

Baza 12 l

Utwardzacz 4 l

Składowanie

W oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C.

Baza 1 rok, Utwardzacz 2 lata

SYSTEM MALARSKI

Międzywarstwa – farby epoksydowe: C-Pox S100, C-Pox S160, C-Pox S150 MIO FD, C-Pox S135 FD., C-Pox 995 MIO

Powłoka nawierzchniowa – farba epoksydowa, jak: C-Pox Enamel S200 lub poliuretanowe: C-Thane S610 Sat., C-Thane, RPS-HS, C-Thane S690 HB, C-Thane S700 HB, C-Thane S258, itp.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynyfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7K-650 C-POX® PRIMER ZN650
Grunt epoksydowy o wysokiej zawartości cynku

Aktualizacja: Listopad 2016

**APROBATY
I CERTYFIKATY**

Spełnia wymagania SSPC-P-20 Level 3.
C-Pox Primer ZN650 jest certyfikowany wg EN -13501-1 jako Bs1d0.

Kategoria korozyjności C4 wg EN ISO 12944-6, wytrzymałość wysoka systemu malarskiego:

C-Pox Primer ZN650	50 µm
C-Pox ST160 MP	100 µm

Kategoria korozyjności C5M/C5I wg EN ISO 12944-6, wytrzymałość wysoka systemu malarskiego:

C-Pox Primer ZN650	75 µm
C-Pox S690 HB-F	125 µm

C-Pox Primer ZN650 jest certyfikowany przez PEMEX wg NRF 053 RP-23

**BHP I OCHRONA
ŚRODOWISKA**

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynyfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976