

**7M-735 C-POX® TL735 NCA**  
**Powłoka epoksydowo-nowolakowa**

Aktualizacja: Wrzesień 2016

**OPIS**

C-Pox TL735 NCA to farba utwardzana poliaminą epoksyfenolowo-nowolakowa, zalecana do wnętrza zbiorników, o następujących podstawowych właściwościach:

- Trwała powłoka epoksydowa nowolakowa, fenolowo-epoksydowa powłoka do zbiorników.
- Odporna na ciągłe zanurzenie w benzynie z dodatkiem metanolu i alifatycznych węglowodorów. Zgodna z normą UNE-48307: 2011 typ I, klasa V.
- Odporna na wodę, węglowodory alifatyczne i szerokie spektrum chemikaliów.
- Doskonała odporność na niektóre rozpuszczalniki i roztwory soli.
- Twarda, odporna na ścieranie powłoka
- Odporna na ciągłe zanurzenie w wodzie do 100°C.
- Odporny do 200°C w suchym środowisku.

**GŁÓWNE ZASTOSOWANIE**

Zapewnia doskonałą ochronę wnętrza zbiorników oraz cystern w przemyśle petrochemicznym i innych branżach: pojemniki na wodę, paliwo płynne (benzyna z metanolem, paliwo, nafta itp.), neutralne i alkaliczne roztwory wodne. Nie nadaje się do utleniaczy.

**WŁAŚCIWOŚCI**

Wykończenie	Matowe	
<b>Kolor</b>	Biały, może żółknąć	
<b>Składniki</b>	2	
<b>Proporcje mieszania (obj.)</b>	Baza	7M-736 1,5 części
	Utwardzacz	7M-737 1 część
<b>Czas żywotności mieszaliny</b>	2 h w 23°C	
<b>Części stałe (objętościowo)</b>	78% (UNE 48090) Mogą wystąpić nieduże odchylenia ( $\pm 3\%$ ) ze względu na kolor farby i wariacje	
<b>Masa właściwa</b>	1,34 g/ml	
<b>Grubość warstwy suchej (DFT)</b>	100 - 150 $\mu\text{m}$	
<b>Ilość warstw</b>	2 - 3	
<b>Metody aplikacji</b>	Natrysk bezpowietrzny i konwencjonalny; pędzel i wałek tylko do miejscowych poprawek i wyrabiania krawędzi szwów spawalniczych	
<b>Wydajność teoretyczna</b>	5,2 m <sup>2</sup> /l dla 150 $\mu\text{m}$ (DFT) Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.	

1 / 4

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za poradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.** - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

**Pinturas CIN Canárias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Celliose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

## 7M-735 C-POX® TL735 NCA Powłoka epoksydowo-nowolakowa

Aktualizacja: Wrzesień 2016

**Czas schnięcia**

w 23°C dla 150 µm:

Sucha na dotyk	1 h
Przemieszczanie	2,5 h
Oddana do eksploatacji	7 dni
Przemaalowanie	Min. 16 h Max 21 dni

Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji, grubości.

**SYSTEM MALARSKI**

Po prawidłowym przygotowaniu powierzchni nanieść 2 warstwy o całkowitej grubości (DFT) powłoki 300 µm (wydajność ok. 5,2 m<sup>2</sup>/l). W przypadku aplikacji i schnięcia powłoki powyżej 23°C, system powinien utwardzać się przez 7 dni przed oddaniem do eksploatacji. W przypadku aplikacji i schnięcia powłoki w temperaturze 15 - 23°C, zbiornik można oddać do eksploatacji po 15 dniach, a w skrajnym przypadku aplikacji i schnięcia powłoki w temperaturze 5-15 °C, można go oddać do użytku po 3 tygodniach.

**PRZYGOTOWANIE  
POWIERZCHNI**

**Stal** – obróbka strumieniowo-ścierna do Sa 2½, ISO 8501-1, profil powierzchni minimum 70 µm, oznaczenie taśmą Testex lub podobną. Usunąć pozostałości ścierniwa i pył.

Ważne: C-Pox TL 735 NCA nałożyć jak najszybciej po przygotowaniu powierzchni, aby zapobiec zanieczyszczeniu. Nie pozostawiać obrabianej stali bez powłoki do następnego dnia.

Beton - nakładać na czystą, suchą powierzchnię o odpowiedniej chropowatości, uzyskaną za pomocą obróbki strumieniowo-ścierniej lub metodą mechaniczną.

Beton musi być utwardzany przez min. 28 dni. Usunąć mleczo cementowe, stare powłoki i inne zanieczyszczenia przez obróbkę strumieniowo-ścierną.

Wilgotność podłoża nie może przekraczać 4% (mierzona na głębokości przy pomocy urządzenia takiego jak "Tramex"). Minimalna wytrzymałość na rozciąganie musi być większa od 1,5 N/mm<sup>2</sup> (15,3 kg/cm<sup>2</sup>). Pierwsza warstwa: Cromodrol Sealer lub C-Pox TL740 rozcieńczona w 20 - 25%.

**APLIKACJA**

Dodać utwardzacz do bazy i mieszać ok. 5 min. Użyć całą zawartość puszek – nie dzielić na części. Po wymieszaniu, dodać zalecaną ilość rozcieńczalnika. W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

**Warunki otoczenia podczas aplikacji:**

Temperatura	5 - 45°C
Wilgotność względna	20 - 85%
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.** - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

**Pinturas CIN Canárias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Celliose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

**Sprzęt do aplikacji:****Natrysk konwencjonalny (powietrzny) - rekomendowany**

Dysza	0,070 - 0,086 cala (1,78 – 2,18 mm)
Ciśnienie powietrza	3,5 – 5,3 kg/cm <sup>2</sup>
Ciśnienie farby	1,7 – 3,5 kg/cm <sup>2</sup>
Rozcieńczanie	5 - 10%

**Natrysk bezpowietrzny - rekomendowany**

Dysza	0,017 - 0,023 cala (0,43 – 0,58 mm)
Przełożenie pompy	65 : 1
Ciśnienie farby	150 – 170 kg/cm <sup>2</sup>
Rozcieńczanie	5 - 10%

**Pędzel/Walek** tylko do miejscowych poprawek, wyrobienia krawędzi i szwów spawalniczych

Rozcieńczanie 5%

Rozcieńczalnik - 7S-902 (CP-40)

Rozpuszczalnik do czyszczenia – 7S-902 (CP-40)

**Rozcieńczanie przy natrysku konwencjonalnym**

Zależy od temperatury otoczenia. Przykładowo w temperaturze 23 - 25°C rozcieńczanie nie jest konieczne, a w temperaturze 5 - 10°C jest konieczne 10% rozcieńczenie.

**Pędzel/walek**

Należy uwzględnić, że te metody aplikacji są ograniczone tylko do miejscowych poprawek, wyrobienia krawędzi i szwów spawalniczych. Aby uzyskać zalecaną grubość, należy nałożyć kilka warstw.

**INFORMACJA  
DODATKOWA**

**Mechanizm utwardzania** – odparowanie rozpuszczalnika i reakcja pomiędzy cząsteczkami składników.

**Lotne Związki Organiczne (LZO)**

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO w produkcie - 377 g/l (suma wszystkich LZO: 28%)\*

Suma LZO dostarczonego produktu: < 329 g/l (suma wszystkich LZO: < 25%)

LZO rozcieńczalnika – 863 g/l (suma wszystkich LZO: 100%)

LZO rozpuszczalnika do czyszczenia – 863 g/l (suma wszystkich LZO: 100%)

\* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

**Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym**

Baza 32°C

Utwardzacz 23°C

Rozcieńczalnik 16°C

Rozpuszczalnik do czyszczenia 16°C

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczony przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.** - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

**Pinturas CIN Canarias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Cellulose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

**7M-735 C-POX® TL735 NCA**  
**Powłoka epoksydowo-nowolakowa**

Aktualizacja: Wrzesień 2016

**Opakowania**Baza 12 l  
Utwardzacz 8 l**Składowanie**

2 lata w oryginalnych opakowaniach, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C

**APROBATY  
I CERTYFIKATY**

C-Pox TL 735 NCA jest zgodna z UNE-48307: 2011 klasa I, typ V (farby i lakiery: powłoki dla zbiorników benzynowych), certyfikacja nr 08581 z OTEC.

C-Pox TL 735 NCA posiada certyfikat OTEC, zgodnie z UNE 48307: 2016.

**BHP I OCHRONA  
ŚRODOWISKA**

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.** - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

**Pinturas CIN Canarias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynyfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Cellulose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976