

**7M-745 C-POX® TL745 GF**  
**Farba do zbiorników epoksydowa utwardzana aminami**  
**wzmocniona płatkami szklanymi**  
Aktualizacja: Kwiecień 2018

**OPIS** C-Pox TL745 jest powłoką zalecaną do wnętrza zbiorników na paliwo i inne produkty ropopochodne, a także roztwory wodne. Ze względu na wzmocnienie płatkami szklanymi jest szczególnie odpowiednia do roztworów z zawieszonymi ciałami stałymi (np. ścieki, obornik). Główne właściwości to:

- Doskonała odporność chemiczna na niektóre rozpuszczalniki, wodę dejonizowaną do zastosowań przemysłowych, ścieki, roztwory soli i paliwa.
- Twarda, odporna na ścieranie powłoka

**GŁÓWNE ZASTOSOWANIE** W systemach malarskich do wnętrza zbiorników magazynowych zawierających produkty ropopochodne, takie jak olej napędowy, paliwo lotnicze, benzynę bezołowiową<sup>(a)</sup>, nafty, niektóre kwasy, węglowodory alifatyczne i różne rodzaje wody, w tym ścieki, obornik.  
<sup>a)</sup> Benzyna bezołowiowa natleniana za pomocą MTBE (eter metylowo-terbutylowy).

WŁAŚCIWOŚCI	Wykończenie	Matowe
<b>Kolor</b>		Szary, inne kolory na życzenie
<b>Składniki</b>		2
<b>Proporcje mieszania (obj.)</b>		Baza 7M-746 1 części Utwardzacz 7M-747 1 część
<b>Czas żywotności mieszaniwy</b>		1,5 h w temperaturze 20 °C czas żywotności zależy od temperatury oraz objętości mieszaniwy
<b>Części stałe (objętościowo)</b>		89% (ISO 3233)
<b>Masa właściwa</b>		1,504 g/ml
<b>Grubość warstwy suchej (DFT)</b>		do 500 µm jednej powłoki
<b>Ilość warstw</b>		1 o grubości 500 µm lub 2 o grubości 250 µm
<b>Metody aplikacji</b>		Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny
<b>Wydajność teoretyczna</b>		3,2 m <sup>2</sup> /l przy grubości 250 µm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

## 7M-745 C-POX® TL745 GF

### Farba do zbiorników epoksydowa utwardzana aminami wzmocniona płatkami szklanymi

Aktualizacja: Kwiecień 2018

<b>Czas schnięcia</b>	Dla 250 µm w 20°C	
	Sucha na dotyk	4 h
	Całkowicie utwardzona	8 h (*)
	Przemaalowanie (min)	8 h
	max	3 dni

(\*) Podczas aplikacji i schnięcia we wnętrzu zbiornika niezbędna jest dobra wentylacja. Zalecany jest 7-dniowy czas utwardzania przed użyciem zbiornika.

**SYSTEM MALARSKI**

Do wnętrza zbiorników na materiały palne - nałożyć 2 warstwy o całkowitej grubości powłoki (DFT) od 250 do 300 µm.

**PRZYGOTOWANIE  
POWIERZCHNI**

**Stal:** Obróbka strumieniowo-ścierna do Sa 2½, ISO 8501-1. Minimalny profil powierzchni to 40 µm, a maksymalny – 75 µm, pomiar Testex Tape lub podobną metodą.

Usunąć pył i pozostałości ścierniwa.

**Ważne:** Po oczyszczeniu nałożyć C-Pox TL745 FG najszybciej, jak to możliwe, aby uniknąć produktów korozji stali i innych zanieczyszczeń. Nie pozostawiać oczyszczonej stali do następnego dnia.

Jeśli pojawią się zanieczyszczenia, należy je usunąć. Ponownie poddać obróbce miejsca tego wymagające.

**Beton:** Nakładać na czyste, suche powierzchnie o odpowiedniej chropowatości uzyskanej obróbką strumieniowo-ścierną.

Nowy beton musi być utwardzany przez przynajmniej 28 dni. Omieść ścierniwem do usunięcia: poprzednich powłok, zanieczyszczeń, mleczka cementowego.

Wilgotność podłoża nie może przekraczać 4% wg ASTM F2659 (przyrządem typu "Tramex")

Beton musi mieć minimalną wytrzymałość na rozciąganie 1,5 N/mm<sup>2</sup> (15,3 kg/cm<sup>2</sup>).

Nałożyć pierwszą warstwę Cromodrol Sealer lub C-Pox TL745 GF rozcieńczona 20 – 25%.

**APLIKACJA**

Dodać utwardzacz do bazy i mieszać przez 5 minut.

W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

**Warunki otoczenia podczas aplikacji:**

Temperatura	5 - 40°C
Wilgotność względna	< 85%
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

## 7M-745 C-POX® TL745 GF

### Farba do zbiorników epoksydowa utwardzana aminami wzmocniona płatkami szklanymi

Aktualizacja: Kwiecień 2018

**Natrysk konwencjonalny (powietrzny) - rekomendowany**

Dysza	0,086 - 0,125 cala (2,18 – 3,17 mm)
Ciśnienie powietrza	3,5 – 5,3 kg/cm <sup>2</sup>
Ciśnienie farby	1,7 – 3,5 kg/cm <sup>2</sup>
Rozcieńczanie	5 - 15%

**Natrysk bezpowietrzny - rekomendowany**

Dysza	0,021 - 0,025 cala (0,53 – 0,63 mm)
Przełożenie pompy	45 : 1
Ciśnienie farby	150 – 170 kg/cm <sup>2</sup>
Rozcieńczanie	0 - 5%

Rozcieńczalnik - 7S-902 (CP-40)

Rozpuszczalnik do czyszczenia – TS-902 (CP-40)

**INFORMACJA  
DODATKOWA****Mechanizm utwardzania** – odparowanie rozpuszczalników i reakcja pomiędzy cząsteczkami składników.**Lotne Związki Organiczne (LZO)**

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO w produkcie - 323 g/l (23%)\*

Suma LZO dostarczonego produktu: &lt; 223 g/l (&lt; 16%)

Baza	77 g/l (5%)
Utwardzacz	407 g/l (29%)
Rozcieńczalnik	863 g/l (100%)
Rozpuszczalnik do czyszczenia	863 g/l (100%)

\* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

**Temperatura zapłonu** w naczyniu zamkniętym

Baza	40°C
Utwardzacz	16°C
Dodatek	16°C
Rozpuszczalnik do czyszczenia	16°C

**Opakowania**

Baza	10 l
Utwardzacz	10 l

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.** - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, l. 59º

**Pinturas CIN Canarias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Celliose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

**7M-745 C-POX® TL745 GF**  
**Farba do zbiorników epoksydowa utwardzana aminami**  
**wzmocniona płatkami szklanymi**  
Aktualizacja: Kwiecień 2018**Składowanie**

W oryginalnych opakowaniach, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C:  
baza 2 lata, utwardzacz 1 rok.

**BHP I OCHRONA  
ŚRODOWISKA**

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.