

OPIS

C-Pox TL760 to powłoka do zbiorników na media palne o następujących podstawowych właściwościach:

- Powłoka epoksydowa o dużej zawartości części stałych do zabezpieczania wnętrza zbiorników
- Spełnia wymagania normy MIL-PRF-4556F US Navy w zakresie przechowywania oleju opałowego i paliwa silnikowego do 52°C.
- Doskonała odporność na paliwo, olej, paliwo lotnicze i wodę balastową.
- Powłoka może pracować w zanurzeniu.

GLÓWNE ZASTOSOWANIE

C-Pox TL 760 jest stosowana w środowisku morskim i przemysłowym, zapewniając ochronę wnętrza zbiorników paliwowych i zbiorników na wodę na statkach, zbiorników balastowych, zbiorników oleju opałowego i produktów ropopochodnych.

System malarski C-Pox TL760 składa się z dwóch warstw: pierwszej w kolorze kości słoniowej, drugiej w kolorze białym.

WŁAŚCIWOŚCI

Wykończenie	Matowe	
Kolor	Biały, inne kolory na życzenie	
Składniki	2	
Proporcje mieszania (obj.)	Baza	7M-761 4 części
	Utwardzacz	7M-762 1 część
Czas żywotności mieszaniwy	4 h w 20°C	
Części stałe (objętościowo)	71% (ISO 3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia ($\pm 3\%$) ze względu na kolor farby i wariacje	
Masa właściwa	1,42 g/ml	
Grubość warstwy suchej (DFT)	75 - 150 μm	
Ilość warstw	2 o grubości 100 μm w zbiornikach paliwowych 2 o grubości 150 μm w zbiornikach wodnych	
Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny i konwencjonalny	
Wydajność teoretyczna	8,8 m ² /l dla 75 μm 4,4 m ² /l dla 150 μm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.	

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

Czas schnięcia	Dla 100 µm w 20°C	
	Powierzchnie	2 h
	Utwardzona	12 h
	Przemaalowanie	Min. 8 h, max 15 dni
	Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji i grubości warstwy	

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal – praca w zanurzeniu: obróbka strumieniowo-ścierna do min. Sa 2½, ISO 8501-1. Uwaga: profil powierzchni nie powinien przekraczać 75 µm – oznaczenie taśmą Testes lub podobną. Z powierzchni usunąć pozostałości i pył.

Ważne: C-Pox TL 760 nałożyć jak najszybciej po przygotowaniu powierzchni, aby zapobiec zanieczyszczeniu. Nie pozostawiać obrobionej stali bez powłoki do następnego dnia. W przypadku zanieczyszczenia powierzchni, usuń zanieczyszczenia. W razie potrzeby miejscowo ponownie obrobic powierzchnię.

APLIKACJA

Dodać utwardzacz do bazy i mieszać ok. 5 min. W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura	5 - 45°C
Wilgotność względna	≤ 85%
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy

Sprzęt do aplikacji:

Natrysk konwencjonalny (powietrzny) - rekomendowany

Dysza	0,070 - 0,086 cala (1,77 – 2,18 mm)
Ciśnienie powietrza	3,5 – 5,3 kg/cm ²
Ciśnienie farby	1,7 – 3,5 kg/cm ²
Rozcieńczanie	5 - 15%

Natrysk bezpowietrzny - rekomendowany

Dysza	0,017 - 0,023 cala (0,43 – 0,58 mm)
Przełożenie pompy	30 : 1 – 45 : 1
Ciśnienie farby	150 – 170 kg/cm ²
Rozcieńczanie	0 - 10%

Rozcieńczalnik - 7S-902 (CP-40)

Rozpuszczalnik do czyszczenia – 7S-902 (CP-40)

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

**INFORMACJA
DODATKOWA**
Mechanizm utwardzania – odparowanie rozpuszczalnika i reakcja pomiędzy cząsteczkami składników.

Lotne Związki Organiczne (LZO)

Suma LZO dostarczonego produktu w mieszaninie: < 327 g/l

Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym

Baza	39
Utwardzacz	39
Rozcieńczalnik	16°C
Rozpuszczalnik do czyszczenia	16°C

Opakowania

Baza	16 l
Utwardzacz	4 l

Składowanie

2 lata w oryginalnych opakowaniach, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C

UWAGI

C-Pox TL 760 nakładać w dwóch warstwach po 75 - 125 µm każda w zbiornikach paliwa i w dwóch warstwach po 150 µm w zbiornikach wodnych.

C-Pox Primer TC153 można stosować, jako holding primer – grunt o przedłużonym działaniu.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

W 20 - 25°C

	7M-760
Aceton 10%	-
Kwas octowy 10%	-
Kwas chlorowodorowy 10%	-
Kwas siarkowy 40%	-
Woda destylowana	+
Alkohol etylowy <50%	-
Alkohol etylowy > 50%	-
Roztwór amoniaku 20%	-
Olej opałowy	+
Olej napędowy	±
Benzyna	-
Paliwo lotnicze	+
Alifatyczne węglowodory	±
Aromatyczne węglowodory	-
Wodorotlenek sodu	±
Podchloryn sodu	-
Ropa naftowa	-

+ odporna, ± niewielkie zmiany na powierzchni (twardość, kolor, połysk)

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

**BHP I OCHRONA
ŚRODOWISKA**

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.