

## 7N-170 C-POX® ST170 / 7N-175 C-POX® ST170 FD

### Epoksydowy podkład gruntujący do stali i betonu

Aktualizacji: listopad 2016

- OPIS** C-Pox ST170 / C-Pox ST170 FD to epoksydowa powłoka o wysokiej zawartości substancji stałych, którą cechują się przede wszystkim:
- Wysokie parametry potwierdzające uniwersalność produktu.
  - Doskonała przyczepność do stali, betonu, aluminium, powierzchni galwanizowanych i ceramicznych.
  - W miejscach utlenienia może być stosowany na stal oczyszczoną mechanicznie.
  - Pasuje i doskonale przylega do szerokiej gamy farb.
  - Może być nakładany na lekko wilgotne powierzchnie.
  - Może być pokryty szeroką gamą wykończeń.
  - Nadaje się do powierzchni poddanych obróbce wodnej, zgodnie z normą NACE 7 SSP-VIS-4(I).
  - Łatwe nakładanie.
  - Kolory dostępne w systemie Colormix Industrial (ICS).

**GLÓWNE ZASTOSOWANIE** Produkt ten został opracowany jako wykończenie o wysokich parametrach konstrukcji stalowych i betonowych fabryk przemysłowych, mostów, ścian zewnętrznych zbiorników, kontenerów, zbiorników magazynujących olej, rurociągów, pokryw i pozostałych miejsc podatnych na skraplanie, wysoką wilgotność, działanie wody morskiej i innych czynników. W wnętrzach C-Pox ST170 / C-Pox ST170 FD może być stosowany jako wykończenie. Prosimy skontaktować się z działem obsługi klienta w celu otrzymania szczegółowych zaleceń.

<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	<b>Wykończenie</b>	Satynowe												
	<b>Kolor</b>	Kolory RAL i BS												
	<b>Skład</b>	2												
	<b>Proporcje (ciężar)</b>	Żywica 7N-171 1 część Utwardzacz 7N-172 1 część Utwardzacz FD 7N-176 1 część												
	<b>Czas życia mieszanki:</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th></th> <th>10°C</th> <th>20°C</th> <th>30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Normalne wysuszenie</td> <td>4 godziny</td> <td>2 godziny</td> <td>1 godzina</td> </tr> <tr> <td>Szybko wysuszenie FD</td> <td>3 godziny</td> <td>1,5 godziny</td> <td>45 minut</td> </tr> </tbody> </table>		10°C	20°C	30°C	Normalne wysuszenie	4 godziny	2 godziny	1 godzina	Szybko wysuszenie FD	3 godziny	1,5 godziny	45 minut
	10°C	20°C	30°C											
Normalne wysuszenie	4 godziny	2 godziny	1 godzina											
Szybko wysuszenie FD	3 godziny	1,5 godziny	45 minut											
	<b>Proporcje (ciężar)</b>	87% (ISO 3233) Mogą wystąpić odchylenia (±3%) ze względu na różnice kolorystyczne i nieprecyzyjność metody.												
	<b>Masa właściwa</b>	1,44 g/ml												
	<b>Zalecana grubość warstwy (suchej)</b>	100 – 200 µm na warstwę												

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę towaru lub dokona zwrotu zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub zapewni dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Zaleca się lekturę Ogólnych Warunków Sprzedaży, którym podlega każdy sprzedany towar.

# 7N-170 C-POX® ST170 / 7N-175 C-POX® ST170 FD

## Epoksydowy podkład gruntujący do stali i betonu

Aktualizacji: listopad 2016

**Liczba warstw**

1 – 2

Przy nakładaniu C-Pox ST 170 / C-Pox ST170 FD w jasnych odcieniach na środki gruntujące i warstwy pośrednie w kolorach kontrastujących na zbiornikach i dużych konstrukcjach, w celu uzyskania jednolitego wyglądu wykończenia może okazać się konieczne nałożenie dwóch warstw produktu.

**Sposób nakładania**

Pistolet zwykły i bezpowietrzny, pędzel i wałek.  
W miejscach o małej powierzchni porawki nakładać pędzlem lub wałkiem.

**Zalecana zakładana wydajność**

7,0 m<sup>2</sup>/Lla 125 µm

Należy uwzględnić zużycie przy nakładaniu, nierówności powierzchni itp.

**Odporność na temperatury (w środowisku suchym)**

	Suchy
Ciągła	120°C
Chwilowa	175°C

**Czas schnięcia**

A 125 µm

	30°C	20°C	10°C
Normalne wysuszenie			
Do suchego dotyku	2 godziny	4 godziny	18 godzin
Głębokie schnięcie:	4 godziny	15 godzin	35 godzin
Całkowite utwardzenie:	3 dni	5 dni	16 dni
Odmalowywanie (min)	3 godziny	15 godzin	35 godzin
(max)	bez limitu		

	30°C	20°C	10°C
Szybko wysuszenie FD			
Do suchego dotyku	30 min	3 godziny	8 godzin
Głębokie schnięcie:	3 godziny	7 godziny	20 godzin
Całkowite utwardzenie:	1 dzień	4 dni	7 dni
Odmalowywanie (min)	2 godziny	9 godzin	18 godzin
(max)	bez limitu		

Czas schnięcia jest uzależniony od temperatury, wentylacji i gęstości.

**Odporność chemiczna**

Posiada dobrą odporność na rozpryski i rozlewy chemikaliów, opary kwasów, zasady, rozpuszczalniki, słońca i słodką wodę

**PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI**

Zachowanie wykończenia jest proporcjonalne do stopnia przygotowania powierzchni.

**Stal** - Najskuteczniejszym i najtańszym sposobem przygotowania powierzchni jest oczyszczenie jej strumieniem ściernym. Możliwe jest także przygotowanie powierzchni stalowych czyszcząc je strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem do klasy WJ-3/ WJ-2, zgodnie z normami NACE 7/

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę towaru lub dokona zwrotu zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub zapewni dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Zaleca się lekturę Ogólnych Warunków Sprzedaży, którym podlega każdy sprzedany towar.

## 7N-170 C-POX® ST170 / 7N-175 C-POX® ST170 FD

### Epoksydowy podkład gruntujący do stali i betonu

Aktualizacji: listopad 2016

SSPC-VIS-4(I). C-Pox ST170 / C-Pox ST170 FD został opracowany dla sytuacji, w których niemożliwe jest zastosowanie strumienia ściernego.

C-Pox ST170 / C-Pox ST170 FD może być stosowany na powierzchni oczyszczone mechanicznie. Należy usunąć pozostałości utleniania, zabrudzenia, olej, tłuszcz i inne zanieczyszczenia. Dopuszcza się czyszczenie ręczne zgodnie z St-3 lub SSPC-SP3 lub czyszczenie ręczne do stopnia St-2 lub SSPC-SP2. Możliwe jest zastosowanie strumienia wody. Jeśli jest to możliwe, należy zastosować strumień ścierny.

Przy zanurzeniu w wodzie słodkiej i morskiej wymagany jest strumień ścierny. Oczyszczyć do stopnia Sa 2½ lub SSPC-SP-10 (ISO 8501-1).

**Beton** - Powierzchnie powinny być utwardzone, czyste, suche i wolne od nieprzylegających skrawków farby i rozdrobnionych lub wyblakłych materiałów.

Istniejąca powłoka malarska - C-Pox ST170 / C-Pox ST170 FD można stosować na większość wykończeń, o ile są czyste i przylegające.

W przypadku systemów malarskich o nieznannej charakterystyce lub bazujących na tradycyjnych spoiwach, zaleca się przeprowadzenie testu.

**Nowe powierzchnie galwanizowane i aluminium** - Usunąć olej i tłuszcz rozpuszczalnikiem czyszczącym uniwersalnym. Powierzchnia powinna być delikatnie zmatowiona drobnociastym strumieniem ściernym.

Podłoża ceramiczne - Usunąć olej i tłuszcz myjąc i odtłuszczając powierzchnię lub rozpuszczalnikiem czyszczącym uniwersalnym.

## STOSOWANIE

W celu przygotowania 7N-170 C-Pox ST170 należy dodać utwardzacz do roztworu żywicy i mieszać mieszadłem mechanicznym przez 5 minut.

W celu przygotowania 7N-175 C-Pox ST 170FD należy dodać utwardzacz FD do roztworu żywicy i mieszać mieszadłem mechanicznym przez 5 minut. W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić wentylację świeżym powietrzem w trakcie aplikacji oraz odparowywania rozpuszczalników

### Warunki otoczenia dotyczące nakładania:

Temperatura powietrza	5- 50°C
Wilgotność względna	< 85%
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy

### Narzędzia pracy:

<b>Pistolet zwykły</b>	Rekomendowany
Dysza	0,086 - 0,125 cali (2,18 – 3,17 mm)
Ciśnienie powietrza	5,3 – 7,0 kg/cm <sup>2</sup>
Ciśnienie farby	1,7 – 3,5 kg/cm <sup>2</sup>
Rozcieńczanie	5-10%

<b>Pistolet bezpowietrzny</b>	Rekomendowany
Dysza	0,021 - 0,025 cali (0,53 – 0,63 mm)
Stopień sprężania	30: 1 / 45: 1
Ciśnienie pracy	160 – 180 kg/cm <sup>2</sup>
Rozcieńczanie	0-7%

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę towaru lub dokona zwrotu zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub zapewni dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Zaleca się lekturę Ogólnych Warunków Sprzedaży, którym podlega każdy sprzedany towar.

**7N-170 C-POX® ST170 / 7N-175 C-POX® ST170 FD**  
**Epoksydowy podkład gruntujący do stali i betonu**

Aktualizacji: listopad 2016

<b>Pędzel / wałek</b>	<b>Zalecane</b>
Rozcieńczanie	0-5%

**Rozcieńczalnik: 7S-902 (CP-40)**  
**Rozpuszczalnik czyszczący uniwersalny: 7S-902 (CP-40)**

**INFORMACJA  
DODATKOWA**

**Sposób schnięcia** - Przez wyparowanie rozpuszczalników i reakcję chemiczną między składnikami.

**Lotne Związki Organiczne (LZO)**

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/i): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO 288 g/L (TVOCC: 22%) \*)  
Maksymalna zawartość LZO (Utwardzacz FD) 308 g/L (TVOCC: 22%)

Forma de fornecimento/ Uwalnianie: < 230 g/L (TVOC: < 17%)  
Forma de fornecimento/ Uwalnianie (Utwardzacz FD) : < 252 g/L (TVOC: 17%)

LZO Rozcieńczalnik : 863 g/L (TVOC: 100%)  
LZO Rozpuszczalnik czyszczący: 863 g/L (TVOC: 100%)

\*) Wartość LZO wymieniona powyżej odnosi się do wyrobu gotowego do użycia, zabarwionego, rozcieńczonego itp. w połączeniu z zalecanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od zalecanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie zaangażowane strony w łańcuchu dostaw.

**Temperatura zapłonu w tyglu zamkniętym**

Żywica	80°C
Utwardzacz	16°C
Utwardzacz FD	16°C
Rozcieńczalnik	16°C
Rozpuszczalnik czyszczący	16°C

**Opakowania:**

Żywica	10 L, 2L
Utwardzacz	10 L, 2L
Utwardzacz FD	2 L

**Okres trwałości**

Oryginalnym opakowaniu, przechowywany we wnętrzach w temperaturze od 5 do 40 °C, Żywica: 2 lata, Utwardzacz: 2 lata, Utwardzacz FD: 1 rok.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę towaru lub dokona zwrotu zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub zapewni dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Zaleca się lekturę Ogólnych Warunków Sprzedaży, którym podlega każdy sprzedany towar.

**7N-170 C-POX® ST170 / 7N-175 C-POX® ST170 FD**  
**Epoksydowy podkład gruntujący do stali i betonu**

Aktualizacji: listopad 2016

**SCHEMAT MALARSKI**

Warstwy pośrednie i wykończeniowe: Farby epoksydowe, epoksydowe modyfikowane i poliuretanowe. Można także zastosować wykończenia akrylowe lub wykończenia chlorowanym kauczukiem.

**ZATWIERDZENIA I  
CERTYFIKATY**

Produkt C-Pox ST170 spełnia normę PEMEX NRF 053 - 26 Modificado (powłoki zmodyfikowane pod względem wpływu na środowisko).

**PRZEPISY BHP I  
DOTYCZĄCE OCHRONY  
ŚRODOWISKA**

Unikać kontaktu ze skórą i oczami. Używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim miejscu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, w szczególności pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP.

**Aby uzyskać więcej informacji koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu oraz wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.**

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę towaru lub dokona zwrotu zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub zapewni dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Zaleca się lekturę Ogólnych Warunków Sprzedaży, którym podlega każdy sprzedany towar.