

**7N-175 C-POX ST170 FD**
**Szybkoschnąca farba epoksydowa o wysokiej zawartości części stałych**

Aktualizacja: Luty 2016

**OPIS**

C-Pox ST170 FD jest farbą epoksydową o wysokiej zawartości części stałych o następujących podstawowych właściwościach:

- Uniwersalna powłoka epoksydowa o dużej trwałości, samogrunтуюca.
- Doskonała przyczepność do stali, betonu, aluminium, galwanicznych powłok cynkowych, ceramiki.
- Może być nakładana na oczyszczone mechanicznie skorodowane powierzchnie.
- Kompatybilna, doskonale przyczepna do szerokiej gamy powłok.
- Może być nakładana na podłoże stalowe oczyszczone mechanicznie i odpowiednio przygotowany beton.
- Może być nakładana na nieznacznie wilgotne podłoże.
- Jeśli konieczne, może być przemaalowana szeroką gamą farb nawierzchniowych.
- Może być nakładana na podłoże oczyszczone wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem wg NACE n°7/SSPC-VIS-4(I).
- Doskonałe własności aplikacyjne.
- Dostępna w systemie barwienia Colormix Industrial System (ICS).

**GŁÓWNE ZASTOSOWANIE**

Specjalnie opracowana, jako powłoka o dużej trwałości, na powierzchnie stalowe i betonowe obiektów przemysłowych, mostów, zbiorników zewnątrz, kontenerów, zbiorników oleju, rurociągów, dachów i innych miejsc narażonych na wilgoć, wysoką temperaturę, atmosferę morską oraz inne ekspozycje. Powłoka C-Pox ST170 FD jest odporna na rozbryzgi, rozlania oraz opary: kwasów, alkaliów, rozpuszczalników, słodkiej i słonej wody.

Jeśli powłoka będzie zanurzona w słodkiej lub słonej wodzie, konieczna jest obróbka strumieniowo-ścierna podłoża do Sa 2½.

We wnętrzach powłoka C-Pox ST170 FD może być zastosowana, jako powłoka nawierzchniowa. Należy uzgodnić to z [Customer Services](#).

<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	<b>Wykończenie</b>	Satynowe
<b>Kolor</b>		Wg RAL i BS
<b>Składniki</b>		2
<b>Proporcje mieszania (obj.)</b>	Baza	7N-171 1 części
	Utwardzacz	7N-176 1 część
<b>Czas żywotności mieszaniny</b>		3 godziny w temperaturze 10 °C 1,5 godziny w temperaturze 20 °C 45 min. w temperaturze 30 °C
<b>Części stałe (objętościowo)</b>		87% (ISO 3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia (±3%) ze względu na kolor farby i wariacje
<b>Masa właściwa</b>		1,44 g/ml
<b>Grubość warstwy suchej (DFT)</b>		100-200 µm

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.** - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I, 59º

**Pinturas CIN Canárias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Celliose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

**7N-175 C-POX ST170 FD**
**Szybkoschnąca farba epoksydowa o wysokiej zawartości części stałych**

Aktualizacja: Luty 2016

<b>Ilość warstw</b>	1 -2			
	Jednolity wygląd zbiorników może wymagać nałożenia dwu jasnych warstw; również na innych konstrukcjach, jeśli grunt lub międzywarstwa jest w kontrastowym kolorze.			
<b>Metody aplikacji</b>	Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny			
<b>Wydajność teoretyczna</b>	7,0 m <sup>2</sup> /l przy grubości 125 µm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.			
<b>Czas schnięcia</b>	Dla 125 µm	10°C	21°C	30°C
	Sucha na dotyk	8 h	3 h	0,5 h
	Utwardzona	20 h	7 h	3 h
	Całkowicie utwardzona	7 dni	4 dni	1 dzień
	Przemaalowanie (min)	18 h	9 h	2 h
	max	nieograniczony		
	Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji i grubości warstwy			

**PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI**

Zawsze własności ochronne powłok są wprost proporcjonalne do stopnia przygotowania podłoża. Obróbka strumieniowo-ścierna najczęściej jest najbardziej efektywną i ekonomiczną metodą. C-Pox ST170 FD została opracowana na okoliczność, gdy powyższa obróbka jest niemożliwa lub niepraktyczna.

Można ją również nakładać na podłoże oczyszczone wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem do WJ3 / WJ2 wg NACE n° 7/SSPC-VIS-4(I).

**Stal** - C-Pox ST170 FD może być nakładana na podłoże przygotowane mechanicznie. Z podłoża usunąć luźne produkty korozji, brud, tłuszcz oraz inne zanieczyszczenia.

Czyszczenie do St 3 narzędziami mechanicznymi lub ręcznymi do St 2. Czyszczenie wodą też jest dopuszczalne. Jeśli jest to możliwe, preferowana jest obróbka strumieniowo-ścierna.

Możliwe jest nakładanie C-Pox ST170 FD na nieznacznie wilgotne podłoże.

Przy ekspozycji w zanurzeniu (w wodzie morskiej lub słodkiej) wymagana jest obróbka strumieniowo-ścierna do Sa 2½ (ISO-8501-1).

**Beton** – podłoże musi być utwardzone, czyste, suche, nieprzyczepne powłoki, zniszczone lub skredowane materiały usunięte.

**Istniejące powłoki** - C-Pox ST170 FD może być użyta na większości poprawnie przygotowanych i przyczepnych powłokach. Jeśli nie jest znany rodzaj powłoki lub jest to powłoka na żywicach konwencjonalnych, zalecane jest wykonanie testu miejscowego.

**Aluminium, galwaniczna powłoka cynkowa** – usunąć zatluszczenia stosownym rozpuszczalnikiem. Szorstkować powierzchnię drobnym ścierniwem.

**Ceramika** - usunąć zatluszczenia stosownym rozpuszczalnikiem.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.** - R. Pedro Álvares Cabral, n°21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela n° 4.601, fls. 62, Liv° E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo n° 5.165, fls. 11, Liv° C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I, 59°

**Pinturas CIN Canárias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Teryryfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Celliose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR0775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

## 7N-175 C-POX ST170 FD

## Szybkoschnąca farba epoksydowa o wysokiej zawartości części stałych

Aktualizacja: Luty 2016

## APLIKACJA

Dodać utwardzacz do bazy i mieszać mieszadłem mechanicznym przez 5 min.  
W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

**Warunki otoczenia podczas aplikacji:**

Temperatura	5 - 50°C
Wilgotność względna	< 85%
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy

**Sprzęt do aplikacji:****Natrysk konwencjonalny (powietrzny) - rekomendowany**

Dysza	0,086 - 0,125 cala (2,18 – 3,17 mm)
Ciśnienie powietrza	5,3 – 7,0 kg/cm <sup>2</sup>
Ciśnienie farby	1,7 – 3,5 kg/cm <sup>2</sup>
Rozcieńczanie	5 - 15%

**Natrysk bezpowietrzny - rekomendowany**

Dysza	0,021 - 0,025 cala (0,53 – 0,63 mm)
Przełożenie pompy	30 : 1 – 45 : 1
Ciśnienie farby	160 – 180 kg/cm <sup>2</sup>
Rozcieńczanie	0 - 7%

**Pędzel / Wałek – rekomendowany**

Rozcieńczanie	0 - 5%
---------------	--------

Rozcieńczalnik – TS-902 (CP-40)

Rozpuszczalnik – TS-902 (CP-40)

INFORMACJA  
DODATKOWA

**Mechanizm utwardzania** – reakcja pomiędzy cząsteczkami składników, po odparowaniu rozpuszczalnika.

**Lotne Związki Organiczne (LZO)**

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO w produkcie - 309 g/l \*

Suma LZO dostarczonego produktu: &lt; 253 g/l

\* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

**Temperatura zapłonu** w naczyniu zamkniętym

Baza	42°C
Utwardzacz	16°C
Rozcieńczalnik	4°C
Rozpuszczalnik	4°C

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.-R.** Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H-B-160105, I, 59º

**Pinturas CIN Canárias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Celliose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

## 7N-175 C-POX ST170 FD

## Szybkoschnąca farba epoksydowa o wysokiej zawartości części stałych

Aktualizacja: Luty 2016

**Opakowania**

Baza	10 l
Utwardzacz	10 l

**Składowanie**

1 rok w oryginalnych opakowaniach, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C.

**SYSTEM MALARSKI**

**Międzywarstwa i powłoka nawierzchniowa:** farby epoksydowe, epoksydowe modyfikowane, poliuretanowe. Jako nawierzchniowe mogą być również używane farby akrylowe i chlorokauczukowe.

**BHP I OCHRONA ŚRODOWISKA**

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.** -R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H-B-160105, I, 59º

**Pinturas CIN Canárias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Celliose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976