

7N-300 C-POX ST300 GF
Farba epoksydowa z płatkami szklanymi o wysokiej zawartości części stałych

Aktualizacja: Luty 2016

OPIS

C-Pox ST300 GF jest farbą epoksydową z płatkami szklanymi o wysokiej zawartości części stałych o następujących podstawowych właściwościach:
 Odpowiednia do nowych i uprzednio malowanych powierzchni.
 Może być pokryta różnymi powłokami nawierzchniowymi.
 Schnie w szerokim zakresie temperatur.
 Grubość jednej powłoki do 750 µm.
 Odporna na dużą wilgotność oraz kondensację wilgoci.
 Może być eksploatowana w wodzie morskiej.
 Niskie VOC.
 Produkt oznaczony znakiem CE.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE

C-Pox ST300 GF stosowana do ochrony konstrukcji stalowych i betonowych w ciężkim środowisku korozyjnym, w tym konstrukcjach morskich, instalacjach technologicznych, magazynach naftowych i innych ciężkich instalacjach przemysłowych. Na platformach offshore, C-Pox ST300 GF może być używana w strefie rozbryzgów i pływów, pod pokładami i instalacjach podwodnych.

WŁAŚCIWOŚCI	Wykończenie	Matowe
Kolor	Szary RAL-7035; inne kolory na życzenie; różnice kolorów mogą wynikać z obecności płatków szklanych	
Składniki	2	
Proporcje mieszania (obj.)	Baza	7N-301 1 części
	Utwardzacz	7N-172 1 część
Czas żywotności mieszaniny	2 godziny w temp. 20 °C	
Części stałe (objętościowo)	91% (ISO 3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia (±3%) ze względu na kolor farby i wariacje	
Masa właściwa	1,48 ± 0,02 g/ml	
Grubość warstwy suchej (DFT)	200-750 µm Zanurzenie: min. 450 µm Strefa pływów: min. 600 µm	
Ilość warstw	1	
Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny	
Wydajność teoretyczna	4,6 m ² /l przy grubości 200 µm 1,2 m ² /l przy grubości 750 µm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.	

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7N-300 C-POX ST300 GF
Farba epoksydowa z płatkami szklanymi o wysokiej zawartości części stałych

Aktualizacja: Luty 2016

CZAS SCHNIĘCIA

W 20°C i 200 µm:

Sucha na dotyk	6 h	6 h	4 h
Utwardzona	24 h	24 h	10 h
Przemaalowanie (min)	24 h	16 h	8 h
max	3 dni		

Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji i grubości warstwy

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Zawsze własności ochronne powłok są wprost proporcjonalne do stopnia przygotowania podłoża. Obróbka strumieniowo-ścierna śrutem najczęściej jest najbardziej efektywną i ekonomiczną metodą. C-Pox ST300 GF może być nakładany na podłoże oczyszczone mechanicznie, jeśli obróbka strumieniowo-ścierna jest niemożliwa. Może być również nakładany na prawidłowo przygotowaną i dobrze przyczepną powłokę.

Stal: usunąć wszystkie produkty korozji, brud, tłuszcz i inne zanieczyszczenia. Obróbka strumieniowo-ścierna do Sa 2½ (ISO-8501-1). Dopuszczalne jest również czyszczenie wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem. Przy pracy w zanurzeniu w wodzie morskiej i słodkiej konieczna jest obróbka strumieniowo-ścierna do Sa 2½ (ISO-8501-1).

Dobrze przyczepne stare powłoki: zależnie od środowiska pracy, ale C-Pox ST300 GF może być stosowana na większość właściwie oczyszczonych, dobrze przyczepnych powłok. Jeśli nie jest znany rodzaj istniejącego systemu powłokowego, zalecane jest wykonanie testu.

APLIKACJA

Wymieszać każdy składnik oddzielnie. Dodać utwardzacz do bazy i mieszać mieszadłem mechanicznym przez 5 min. do uzyskania jednolitej konsystencji.

W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura	5 - 40°C
Temperatura materiału	> 10°C
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy

Sprzęt do aplikacji:
Natrysk konwencjonalny (powietrzny) - rekomendowany

Dysza	0,086 - 0,125 cala (2,18 – 3,17 mm)
Ciśnienie powietrza	5,3 – 7,0 kg/cm ²
Ciśnienie farby	1,7 – 3,5 kg/cm ²
Rozcieńczanie	5- 15%

Natrysk bezpowietrzny - rekomendowany

Dysza	0,021 - 0,025 cala (0,53 – 0,63 mm)
Przełożenie pompy	30 : 1 – 45 : 1
Ciśnienie farby	160 – 180 kg/cm ²

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7N-300 C-POX ST300 GF
Farba epoksydowa z płatkami szklanymi o wysokiej zawartości części stałych

Aktualizacja: Luty 2016

Rozcieńczanie 0 - 7%
 Rozcieńczalnik 7S-902 (CP-40) – Rozcieńczalnik do czyszczenia: 7S-902 (CP-40)

INFORMACJA DODATKOWA

Mechanizm utwardzania – reakcja pomiędzy cząsteczkami składników, po odparowaniu rozpuszczalnika.

Lotne Związki Organiczne (LZO)

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO w produkcie - 276 g/l *

Suma LZO dostarczonego produktu: < 188 g/l

* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym

Baza 16°C
 Utwardzacz 16°C
 Rozcieńczalnik 16°C
 Rozcieńczalnik do czyszczenia 16°C

Opakowania

Baza 10 l
 Utwardzacz 10 l

Składowanie

2 lata w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C.

OZNAKOWANIE CE

Przez oznakowanie CE produktu CIN gwarantuje, że niniejszy produkt podlega przepisom dyrektywy UE odnoszącym się do wyrobów budowlanych, które mają zastosowanie w Rozporządzeniu n°305/2011 oraz normie EN 1504-2 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności - Część 2: Systemy ochrony powierzchniowej betonu. Produkt spełnia wymagania aneksu ZA normy, zasady 5 (odporność fizyczna / poprawa powierzchni), i jest oznakowany znakiem CE.


CIN – Corporação Industrial do Norte, S.A. Avenida Dom Mendo, n° 831 4471-909 Maia – Portugal
13 EN 1504-2
Produkty do ochrony powierzchniowej, odporność fizyczna

3 / 4

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7N-300 C-POX ST300 GF

Farba epoksydowa z płatkami szklanymi o wysokiej zawartości części stałych

Aktualizacja: Luty 2016

Odporność na ścieranie	< 2 g
Odporność na uderzenie	≥ 10 Nm (Klasa II)
Przepuszczalność wody	w < 0,1 kg/(m ² .h ^{0,5})
Przyczepność	> 2,0 N/mm
Substancje niebezpieczne	Zgodność z 5.3 EN 1504-2

CERTYFIKATY

Spełnia specyfikację UNE oraz 12285-1, test porowatości.

BHP I OCHRONA ŚRODOWISKA

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.