

7P-700 C-THANE® S700 HB

Grubopowłokowa emalia poliuretanowa z połyskiem

Aktualizacja: Listopad 2016

OPIS	C-Thane S700 HB jest emalią poliuretanową o wysokiej zawartości części stałych z następującymi właściwościami:	
	<ul style="list-style-type: none"> - Produkt o wysokiej zawartości części stałych. - Wysoki połysk. - Pozwala na uzyskanie dużej grubości w jednej powłoce. - Dobra odporność na warunki atmosferyczne oraz dobra retencja koloru i połysku. - Dobra charakterystyka mechaniczna (elastyczność , twardość, odporność na uderzenia i ścieranie). - Długi czas przemalowania - Dostępność kolorów w systemie „Colormix Industrial System” (ICS) 	
GŁÓWNE ZASTOSOWANIE	Rekomendowana do aplikacji na stal i beton w środowisku morskim lub chemicznie agresywnym środowisku przemysłowym tak jak mosty, zbiorniki, rafinerie , zakłady papiernicze, platformy wiertnicze itd. Wsp. odbicia promieniowania słonecznego hemisferycznego Rs>80% (białe np.RAL 9016,)	
WŁAŚCIWOŚCI	Wykończenie	Połysk
	Kolor	Ral i inne kolory na życzenie
	Składniki	2
	Stosunek mieszania	Baza 7P-701 4 części Utwardzacz 7P-702 1 część
	Czas żywotności mieszaniny	6 godzin w temp. 20 °C
	Części stałe (objętość)	73% (ISSO-3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia (±3%) ze względu na różnice kolorystyczne i wariacje.
	Masa właściwa	1,25-1,45
	Rekomendowana grubość warstwy suchej	75-125 µm w jednej powłoce
	Ilość warstw	1
	Wydajność teoretyczna	5,8 m ² /L przy grubości 125 µm Złożyć straty związane z aplikacją, nieregularnością powierzchni, etc
	Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny, pędzel, wałek

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7P-700 C-THANE® S700 HB

Grubopowłokowa emalia poliuretanowa z połyskiem

Aktualizacja: Listopad 2016

Czas schnięcia

Przy 23°C, 60 % RH i 125 µm

Pyłosuchość	2 godz.	
Utwardzona	16 godz	
Przemaalowanie (minimum)	8 godz	
(maksimum)	Nielimitowany	

Czas utwardzania zależy jest od

temperatury, wentylacji i grubości powłoki
 Akcelerator 25211 może być stosowany w celu redukcji czasu utwardzania : 250 ml może być dodane na 20 lt mieszanki, w tym przypadku czas utwardzania przy grubości 125 na sucho:
 Przy 23°C, 60 % RH : 6 godzin
 Przy 10°C, 60 % RH : 21 godzin

SYSTEM MALARSKI

Stal: C-Thane S700 HB generalnie nakładany na wszystkie epoksydowe typy podkładów jak C-Pox Primer ZP150 lub C-Pox ZP200 HB lub powłok pośrednich jak C-PoxS135 FD, C-Pox S140 Mio FD, C-Pox S170 i C-Pox ST 160 MP. W przypadku aplikacji C-Thane S700 HB na konstrukcje betonowe nowe, konieczne jest zastosowanie podkładów takich jak C-FlorSealer E120 lub Cincoat Sealer S990

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal – Powłoka przedzająca musi być wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Przy aplikacji bezpośredniej na stal powierzchnia musi być przygotowana strumieniowo ściernie ścierniwnem ostrokrawędziastym do stopnia Sa2 ½ (ISO 8501-1).
 Beton – Rekomendowana obróbka strumieniowo-ścierna. Jeśli były stosowane powierzchniowe utwardzacze należy je całkowicie usunąć mechanicznie aby uzyskać satysfakcjonującą przyczepność

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7P-700 C-THANE® S700 HB

Grubopowłokowa emalia poliuretanowa z połyskiem

Aktualizacja: Listopad 2016

APLIKACJA:

Wymieszać składniki mieszadłem mechanicznym zgodnie z podanym stosunkiem mieszania (minimum 5 minut). W miejscach zamkniętych należy stworzyć dobre warunki do wentylacji podczas nakładania i schnięcia, aż do wyparowania rozpuszczalników.

Warunki otoczenia dotyczące nakładania:

Temperatura 10 - 50 °C

Wilgotność względna < 80%

Minimalna temperatura podłoża 30C powyżej punktu rosy

Sprzęt aplikacyjny:

Natrysk konwencjonalny – powietrzny Rekomendowany

Dysza 0,055 - 0,070 cala (1,39 – 1,77 mm)

Ciśnienie powietrza 3,1 – 4,2 kg/cm²

Ciśnienie farby 0,7 – 1,4 kg/cm²

Rozcieńczanie 10 - 15 %

Natrysk bezpowietrzny Rekomendowany

Dysza 0,015 - 0,021 cala (0,38 – 0,53 mm)

Przełożenie pompy 28 : 1

Ciśnienie robocze 150 – 170 kg/cm²

Rozcieńczanie 5 - 10 %

Pędzel / wałek

Rozcieńczanie 5 - 10%

Rozcieńczalnik: 7Q-680,000 (CP-81) Czyściwo 7Q-680 (CP-81)

Sposób utwardzania - wyparowanie rozcieńczalnika i reakcja między składnikami

INFORMACJA DODATKOWA

Lotne Związki Organiczne (LZO)

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/i): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO 353g/L (suma wszystkich LZO:29%)

Suma LZO dostarczonego produktu: < 303 g/L (suma wszystkich LZO:24%)

LZO w rozcieńczaczu: 862 g/L (suma wszystkich LZO: 100%)

LZO w rozpuszczalniku czyszczącym uniwersalnym: 862 g/L (suma wszystkich LZO: 100%)

* Wartość LZO wymieniona powyżej odnosi się do wyrobu gotowego do użycia, zabarwionego, rozcieńczonego itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie zaangażowane strony w łańcuchu dostaw.

Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym

Baza 28 °C

Utwardzacz 51 °C

Rozcieńczalnik 20 °C

Środek czyszczący 20 °C

Opakowania

Baza 3,2 i 16 L

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. -R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7P-700 C-THANE® S700 HB

Grubopowłokowa emalia poliuretanowa z połyskiem

Aktualizacja: Listopad 2016

Utwardzacz 0,8 i 4 L

Składowanie

Składowany w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniach w temperaturze od 5 do 40 °C.
Baza 2 lata , Utwardzacz 1 rok

APROBATY I CERTYFIKATY

Kategoria korozyjności C4 według EN ISO 12944-6, żywotność wysoka systemu:
C-Pox ST165 MP-WN 100 µm
C-Thane S700 HB 100 µm

Kategoria korozyjności C3 według EN ISO 12944-6, żywotność wysoka systemu
C-Thane S700 HB 125 µm

**PRZEPISY BHP I
DOTYCZĄCE OCHRONY
ŚRODOWISKA**

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i w właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP.
Aby uzyskać więcej informacji konieczne przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu oraz wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. -R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com -Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976