

OPIS	Cingard EP500 jest poliuretanową membraną elastomerową o następujących podstawowych właściwościach: Ciągła powłoka o dużej elastyczności Może być użyta na powierzchniach pionowych i poziomych Nie zawiera rozpuszczalnika – 100% części stałych Odporna na wodę i szeroką gamę produktów chemicznych Doskonała odporność na rozwój grzybów i glonów Odporna i elastyczna membrana Powyżej najwyższej klasy mostkowania statycznego wg EN 1062-7 Doskonała odporność na ścieranie Szybkoschnąca i odporna na duży zakres temperatur Oznakowana znakiem CE wg EN 1504-2
-------------	---

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE	Cingard EP500 została specjalnie opracowana do ochrony mechanicznej i chemicznej: rurociągów betonowych w oczyszczalniach ścieków przemysłowych i domowych, zbiorników retencyjnych, oczyszczalni wody, zapór, mostów, zbiorników betonowych, wewnętrznych i zewnętrznych basenów, silosów, podłóg i tarasów, wewnątrz tuneli, transformatorów elektrycznych, itd. Może być również stosowana w podstawach urządzeń narażonych na wibracje.
----------------------------	---

WŁAŚCIWOŚCI	<table border="0"> <tr> <td>Wykończenie</td> <td>Średni połysk</td> </tr> <tr> <td>Kolor</td> <td>Szary i niebieski. Inne kolory na życzenie.</td> </tr> <tr> <td>Składniki</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Proporcje mieszania (obj.)</td> <td>Baza 7P-931 1 części Utwardzacz 7P-932 1 część</td> </tr> <tr> <td>Części stałe</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>Masa właściwa</td> <td>Mieszanka 1,092 g/L (kolor 7N05) Baza: 1,074 g/L (kolor 7N05) Utwardzacz 1,110 g/L</td> </tr> <tr> <td>Grubość warstwy suchej (DFT)</td> <td>0,8 – 3,0 mm Zalecana min. grubość 1,5 mm. Wg SSPC Paint 45 dla zanurzenia min. grubość 2 mm.</td> </tr> <tr> <td>Ilość warstw</td> <td>1-2</td> </tr> <tr> <td>Metody aplikacji</td> <td>Natrysk bezpowietrzny (2K) na ciepło (75-80°C). Parametry sprzętu muszą być dobrane do rodzaju i warunków aplikacji.</td> </tr> <tr> <td>Wydajność teoretyczna</td> <td>1,0 m²/l przy grubości 1 mm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.</td> </tr> <tr> <td>Czas schnięcia</td> <td>w 75-80°C Sucha na dotyk 5 sek.</td> </tr> </table>	Wykończenie	Średni połysk	Kolor	Szary i niebieski. Inne kolory na życzenie.	Składniki	2	Proporcje mieszania (obj.)	Baza 7P-931 1 części Utwardzacz 7P-932 1 część	Części stałe	100%	Masa właściwa	Mieszanka 1,092 g/L (kolor 7N05) Baza: 1,074 g/L (kolor 7N05) Utwardzacz 1,110 g/L	Grubość warstwy suchej (DFT)	0,8 – 3,0 mm Zalecana min. grubość 1,5 mm. Wg SSPC Paint 45 dla zanurzenia min. grubość 2 mm.	Ilość warstw	1-2	Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny (2K) na ciepło (75-80°C). Parametry sprzętu muszą być dobrane do rodzaju i warunków aplikacji.	Wydajność teoretyczna	1,0 m ² /l przy grubości 1 mm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.	Czas schnięcia	w 75-80°C Sucha na dotyk 5 sek.
Wykończenie	Średni połysk																						
Kolor	Szary i niebieski. Inne kolory na życzenie.																						
Składniki	2																						
Proporcje mieszania (obj.)	Baza 7P-931 1 części Utwardzacz 7P-932 1 część																						
Części stałe	100%																						
Masa właściwa	Mieszanka 1,092 g/L (kolor 7N05) Baza: 1,074 g/L (kolor 7N05) Utwardzacz 1,110 g/L																						
Grubość warstwy suchej (DFT)	0,8 – 3,0 mm Zalecana min. grubość 1,5 mm. Wg SSPC Paint 45 dla zanurzenia min. grubość 2 mm.																						
Ilość warstw	1-2																						
Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny (2K) na ciepło (75-80°C). Parametry sprzętu muszą być dobrane do rodzaju i warunków aplikacji.																						
Wydajność teoretyczna	1,0 m ² /l przy grubości 1 mm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.																						
Czas schnięcia	w 75-80°C Sucha na dotyk 5 sek.																						

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7P-930 CINGARD® EP500
Poliuretanowa membrana elastomerowa

Aktualizacja: Marzec 2017

Przemieszczanie	5 min.
Całkowicie utwardzona,	24 h
Odporność na zanurzenie	24 h
Przemaalowanie: z <i>kilkoma rekomendowanymi</i> <i>gruntami i uszczelniaczami</i>	
Cingard Primer FD	min. 3 h max 16 h ^{a)}
C-Floor Sealer E140 (7F140 0001)	min. 16 h max 24 h ^{a)}
C-Floor Varnish E420 QS	min. 16 h max 24 h ^{a)}
C-Floor E240 WB /V. E250 WB	min. 16 h max 36 h ^{a)}
CIN-CS Fast Repair 100	min. 2 h ^{a)} max nieograniczony
Cromodrol Sealer, Argamassa Estanque, CIN-CS Moisture Barrier 2000 and CIN-CS SL60	min. 48 h ^{b)} max nieograniczony
C-Pox Primer FA	min. 16 h max 24 h ^{a)}
<i>farba nawierzchniowa</i> tym samym produktem zalecanym poliuretanem	max 2 h ^{a)} min. 30 min. max 24 h ^{a)}

**PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI**
Nowy beton:

Wszystkie nowe powierzchnie wymagają 28 dni utwardzania, kohezja betonu min. 1,5 MPa, min. wytrzymałość na ściskanie 25 N/mm²;

Przed nałożeniem powłoki powierzchnia powinna być twarda, sucha i całkowicie utwardzona; Betonowa powierzchnia powinna być prawidłowo wypoziomowana.

Stary beton:

Obszary w złym stanie – dotrzeć do nośnego podłoża, kohezja betonu min. 1,5 MPa; Jeśli po czyszczeniu są ubytki betonu, należy je wypełnić zaprawą z C-Floor Sealer E140 (7F140 0001) lub C-Floor Varnish E420 QS, piaskiem kwarcowym, proszkiem kwarcowym i dodatkiem zagęszczającym lub szybko utwardzającą się zaprawą CIN-CS Fast Repair 100. Nierównomierne posadzki i poziome powierzchnie betonowe można wypoziomować CIN-CS SL60. Powyższe produkty muszą być zagruntowane przed nałożeniem Cingard EP500.

Mleczko cementowe, luźne cząstki oraz inne zanieczyszczenia, które mogą osłabiać przyczepność systemu powłokowego, muszą być usunięte, najlepiej przez omiecenie ścierniwem. Po tym czyszczeniu należy usunąć pył i luźne materiały przez zmiatanie lub czyszczenie podciśnieniowe.

Stal: Obróbka strumieniowo-ścierna do Sa 2½, profil powierzchni Rz 80-100 µm.

Kafle ceramiczne: Zmyć i odtłuścić powierzchnię. Aby uzyskać lepszą przyczepność powłoki, zalecana jest obróbka mechaniczna wielofunkcyjnym urządzeniem z diamentową ściernicą.

Nowe powierzchnie ocynkowane galwanicznie, aluminium, lekkie stopy, lakierowane panele: odtłuścić stosując rozpuszczalnik, następnie omieść drobnym ścierniwem.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

Stare powierzchnie ocynkowane galwanicznie: jeśli były ekspozowane w warunkach zewnętrznych przez min. 6 miesięcy, usunąć mechanicznie produkty korozji cynku; odtłuścić stosując rozpuszczalnik.

APLIKACJA

Obszary zamknięte muszą być dobrze wentylowane podczas procesu aplikacji.

Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura	-10 - 50°C
Wilgotność względna	< 85%
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy

Wilgotność podłoża:

Beton:

Poniżej 4% wg ASTM F2659, pomiar urządzeniem typu "Tramex".

Cromodrol Sealer, CIN-CS Moisture Barrier 2000, CIN-CS SL60, CIN-CS Fast Repair 100 e Argamassa estanque:

Poniżej 15%, pomiar urządzeniem typu „Protimeter”, jeśli zastosowana jest powłoka epoksydowa o małej zawartości rozpuszczalnika lub grunty poliaspartikowe oraz poniżej 40% jeśli została nałożony wodorozcieńczalny grunt epoksydowy.

Rozcieńczalnik do czyszczenia: 7Q-680.0000 (CP-81).

System malarski dla zbiorników betonowych basenów, dachów

Zaprawy^{b)}

Cromodrol Sealer, CIN-CS Moisture Barrier 2000, CIN-CS Fast Repair 100 i Argamassa Estanque. Więcej informacji w kartach technicznych produktów. Przed nałożeniem Cingard EP500 zaprawy muszą być pokryte gruntem lub uszczelniaczem.

Jeżeli powierzchnia ma być odporna na ciśnienie osmotyczne, powierzchnię należy pokryć Cromodrol Sealer, Argamassa Estanque lub CIN-CS Moisture Barrier 2000 (dla podłóg). Cromodrol Sealer może być stosowany do ciśnienia 2 barów (minimalne zużycie 400 g/m²). W zależności od regularności powierzchni może być konieczne nałożenie drugiej warstwy. Argamassa Estanque można stosować do ciśnienia 5 barów (minimalne zużycie 4 kg/m² na dwie warstwy). CIN-CS Moisture Barrier 2000 można stosować do ciśnienia 10 barów (minimalne zużycie 3,7 kg/m² na warstwę).

Grunty i uszczelniacze^{c)}

Nałożyć Cingard Primer FD, C-Floor Sealer E140, C-Floor Varnish E420 QS, C-Floor E240 WB lub C-Floor Varnish E250.

Powłoki nawierzchniowe

1-2 warstwy Cingard EP500^{d)}

System malarski dla stali

Grunty

C-Pox Primer SP120 lub Cincoat Primer IZS980

Powłoki nawierzchniowe

1-2 warstwy Cingard EP500^{d)}

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

System malarski dla kafli*Grunty*

C-Floor E240 WB lub C-Pox Primer FA

*Powłoki nawierzchniowe*1-2 warstwy Cingard EP500^{d)}**System malarski dla powierzchni ocynkowanych galwanicznie, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi, lekkich stopów oraz innych niemagnetycznych powierzchni***Grunty*

C-Pox Primer FA

Powłoki nawierzchniowe

1-2 warstwy Cingard EP500

**MECHANICZNA
CHARAKTERYSTYKA**

Zmierzone właściwości powłoki poliuretanowej o grubości 1,5 mm:

Wytrzymałość na rozciąganie (DIN 53504)	21 ± 1 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (DIN 53504)	380% ± 20%
Odporność na rozdarcie (ISO 34-1)	24 ± 1 N/mm
Twardość (DIN 53505)	40 Shore D
Ścieralność wg Tabera (H18 koło/1000 g/ 1000 cykli)	149 mg
Odporność termiczna	-35°C - 150°C

**INFORMACJA
DODATKOWA****Mechanizm utwardzania** – reakcja pomiędzy cząsteczkami składników**Lotne Związki Organiczne (LZO)**

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO w produkcie - 7 g/l *

* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

Temperatura zapłonu (EN 456)

Baza 141°C

Utwardzacz 175°C

Rozcieńczalnik do mycia 20°C (7Q-680.0000)

Opakowania

Baza 20 l i 200 l

Utwardzacz 20°C (7Q-680.0000)

Składowanie

W oryginalnych opakowaniach, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C:

Baza: 2 lata

Utwardzacz: 18 miesięcy.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7P-930 CINGARD® EP500
Poliuretanowa membrana elastomerowa

Aktualizacja: Marzec 2017

UWAGI

- Jeśli czas przemalowania został przekroczony, zalecane jest przeszlifowanie całej powierzchni, następnie odessanie pyłu.
- Przed nałożeniem gruntu lub uszczelnacza sprawdzić, czy grubość i wilgotność podłoża oraz zaprawy są zgodne z wymaganiami. Minimalny czas przemalowania może się skrócić do 24 h, jeśli C-Floor Varnish E250 lub C-Floor E240 WB jest nakładany na CIN-CS Moisture Barrier 2000 lub CIN-CS SL60 oraz do godziny, jeśli na CIN-CS Fast Repair 100.
- Może być konieczne nałożenie więcej niż jednej warstwy gruntu, aby wyeliminować porastanie podłoża. Szczegółowe informacje o aplikacji znajdują się w kartach technicznych produktów. Pory w podłożu mogą powodować pęcherze w powłoce. Nie stosować Cingard Primer FD na CIN-CS Moisture Barrier 2000.
- Promieniowanie UV nie wpływa na właściwości powłoki Cingard EP500, jednakże kolor ma tendencję do żółknięcia. Jeśli istotne jest utrzymanie koloru, należy nałożyć dwie warstwy C-Floor PU320 HB (min. 400 g/m² przy pracy powłoki w zanurzeniu i 300 g/m² w innym przypadku)
- Produkt może być nakładany tylko przez wyspecjalizowanych i przeszkolonych wykonawców.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Produkt	Odporność po 12 miesiącach ekspozycji wg ASTM D6943 – Metoda A
Metanol	Nieodporna
Benzyna	Niewielka zmiana powierzchni, brak utraty twardości
Olej napędowy	Brak widocznych uszkodzeń
Toluen	Nieodporna
MTBE	Niewielka zmiana powierzchni
5% MTBE / benzyna	Niewielka zmiana powierzchni
Olej silnikowy	Niewielka zmiana powierzchni, brak utraty twardości
Płyn hydrauliczny	Niewielka zmiana powierzchni, brak utraty twardości
2-metyl butan	Brak widocznych uszkodzeń
Woda, 82°C przez 14 dni	Brak widocznych uszkodzeń
Woda z cukrem 10%	Brak widocznych uszkodzeń
Kwas siarkowy 20%, 3% w 50°C, przez 14 dni	Brak widocznych uszkodzeń w każdym przypadku
Kwas chlorowodorowy 10% 37%	Brak widocznych uszkodzeń Nieodporna
Kwas fosforowy 10%	Brak widocznych uszkodzeń
Kwas mrówkowy 85%	Nieodporna
Wodorotlenek amonowy 20%	Brak widocznych uszkodzeń
Wodorotlenek sodu 20% 50% 1% w 50°C przez 14 dni	Brak widocznych uszkodzeń Niewielka zmiana powierzchni, brak utraty twardości Niewielka zmiana powierzchni, brak utraty twardości
Wodorotlenek potasu 10% 20%	Brak widocznych uszkodzeń Niewielka zmiana zabarwienia, brak utraty twardości
Kwas octowy 10%	Brak widocznych uszkodzeń

CERTYFIKATY

Zdolność mostkowania pęknięć – najwyższa klasa A5 (23 °C) wg EN 1062-7.
Cingard EP500 posiada certyfikat odporności ogniowej E wg EN 13501-1.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

OZNAKOWANIE CE

Przez oznakowanie CE produktu CIN gwarantuje, że niniejszy produkt podlega przepisom dyrektywy UE odnoszącym się do wyrobów budowlanych, które mają zastosowanie w Rozporządzeniu n°305/2011 z 9 marca 2011 oraz normie EN 1504-2 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności - Część 2: Systemy ochrony powierzchniowej betonu. Produkt spełnia wymagania aneksu ZA normy, z zasadami 1 (ochrona przeciw przepływowi wilgoci), 2 (kontrola wilgotności), 8 (zwiększona oporność) oraz zasada 5 (odporność fizyczna / poprawa powierzchni), zgodnie z systemem zgodności 3.

 0086	
CIN – Corporação Industrial do Norte, S.A. Avenida Dom Mendo, n° 831 4471-909 Maia – Portugal	
13 EN 1504-2 Deklaracja właściwości CE-7P930 Produkty do ochrony nawierzchni, powłoka twarda Powłoka kontrolująca przepływ wilgoci, kontrola wilgotności, podwyższona oporność, odporność fizyczna	
Odporność na ścieranie Odporność na uderzenie Przepuszczalność wody Przepuszczalność pary wodnej Przepuszczalność CO ₂ Przyczepność Reakcja na ogień Substancje niebezpieczne	< 150 mg (H18, 1000 g, 1000 cykl) ≥ 10 Nm (Klasa II) w <0,05kg/(m ² .h ^{0,5}) ND SD > 50 m ≥ 2,0 N/mm Euroklasa E Zgodność z 5.3

BHP I OCHRONA ŚRODOWISKA

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, n°21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela n° 4.601, fls. 62, Liv° E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo n° 5.165, fls. 11, Liv° C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I, 59°

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976