

**OPIS** C-Pox CT940 jest farbą bitumiczno-epoksydową o następujących podstawowych właściwościach:

- Wysoka zawartość części stałych umożliwia nakładanie grubej powłoki, do 400 µm
- Niska temperatura utwardzania (minimum 0°C)
- Doskonała odporność na wodę i ropę naftową
- Wysoka odporność chemiczna

**GLÓWNE ZASTOSOWANIE** Zasadniczo, do zakopanych powierzchni metalowych lub betonowych zanurzonych w wodzie. Idealne rozwiązanie dla oczyszczalni ścieków i przy zanurzeniu konstrukcji w wodzie (przegród, kanałów, itp.). Nie nadaje się do wody pitnej. Oprócz dużej odporności na wodę (słodkiej i słonej) wykazuje również dobrą odporność chemiczną (kwasy lub roztwory alkaliczne, oleje mineralne, niektóre węglowodory itp.). Nie nadaje się do chlorowanych rozpuszczalników i węglowodorów aromatycznych.

<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	<b>Wykończenie</b>	Satynowe
	<b>Kolor</b>	Czarny
	<b>Składniki</b>	2
	<b>Proporcje mieszania (obj.)</b>	Baza 7P-941 3 części Utwardzacz 7P-942 1 część
	<b>Czas żywotności mieszaniny</b>	4 h w temperaturze 20 °C Zależy od temperatury i objętości mieszaniny
	<b>Części stałe (objętościowo)</b>	71% (ISO 3233)
	<b>Masa właściwa</b>	1,47 g/ml
	<b>Grubość warstwy suchej (DFT)</b>	200 - 400 µm przy nakładaniu natryskiem bezpowietrznym Nakładanie pędzlem lub wałkiem – grubość 50% mniejsza
	<b>Ilość warstw</b>	2 -3 W zależności od metody aplikacji
	<b>Metody aplikacji</b>	Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny, pędzel, wałek
	<b>Wydajność teoretyczna</b>	1,7 m <sup>2</sup> /l przy grubości 400 µm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

**Czas schnięcia**

Dla 400 µm w 20°C

Sucha na dotyk	8 h
Całkowicie utwardzona	16 h
Przemaalowanie (min)	16 h
max	32 h

Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji i grubości warstwy

**Przemieszczanie**

7°C	15°C	20°C	30°C
40 h	24 h	16 h	8 h

**Zanurzenie w wodzie**

7°C	15°C	20°C	30°C
10 dni	5 dni	48 h	24 h

**Zanurzenie w wodzie i odporność na ścieranie**

10-13°C	18-24°C	32-38°C
20 dni	10 dni	7 dni

Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji i grubości warstwy

**SYSTEM MALARSKI**
**Beton:** C-Pox CT940 zwykle nie wymaga nakładania gruntu ani powłoki nawierzchniowej.

**Stal:** Tam, gdzie należy zastosować grunt, zalecane jest nałożenie C-Pox Primer ZP150.

W przypadku zastosowania gruntu krzemianowo-cynkowego zalecane jest nałożenie gruntu C-Pox Primer ZP150, aby uszczelnić krzemian. Jeśli system ma być zanurzony, zastosować grunt C-Pox TC153.

W obu przypadkach całkowita minimalna grubość wynosi 400 mikronów.

**PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI**

Istniejąca powłoka musi być pozbawiona wszelkich zanieczyszczeń.

Nakładanie bezpośrednio na stal – podłoże czyste, oczyszczone mechanicznie do St 3. Aby uzyskać większą trwałość, podłoże powinno być oczyszczone strumieniowo-ściernie do Sa 2. Konstrukcja zanurzona - obróbka strumieniowo-ścierna do Sa 2½.

Powierzchnie betonowe o małej nasiąkliwości: zalecane jest czyszczenie strumieniowo-ściernie lub czyszczenie roztworem kwasu solnego o stężeniu 10%, a następnie zmycie wodą. Przed nałożeniem powłoki nawierzchniowej powierzchnia musi być sucha. Wilgotność podłoża musi być mniejsza niż 4%.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

## Farba epoksydowa do stalowych i betonowych powierzchni zakopanych lub zanurzonych

Aktualizacja: Luty 2016

### APLIKACJA

Dodać utwardzacz do bazy i mieszać przez 5 minut. W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

#### Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura	0 - 45°C
Wilgotność względna	< 85%
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy

#### Sprzęt do aplikacji:

##### Natrysk konwencjonalny (powietrzny) - rekomendowany

Dysza	0,070 - 0,086 cala (1,77 – 2,18 mm)
Ciśnienie powietrza	5,6 – 7,0 kg/cm <sup>2</sup>
Ciśnienie farby	3,1 – 3,9 kg/cm <sup>2</sup>
Rozcieńczanie	5 - 15%

##### Natrysk bezpowietrzny - rekomendowany

Dysza	0,021 - 0,023 cala (0,53 – 0,58 mm)
Przełożenie pompy	45 : 1
Ciśnienie farby	100 – 180 kg/cm <sup>2</sup>
Rozcieńczanie	0 - 10%

#### Pędzel, wałek – rekomendowany

Rozcieńczanie	max 5%
---------------	--------

Rozcieńczalnik – TS-902 (CP-40)

Rozpuszczalnik do czyszczenia – TS-902 (CP-40)

### INFORMACJA DODATKOWA

**Mechanizm utwardzania** – odparowanie rozpuszczalnika i reakcja pomiędzy cząsteczkami składników.

#### Lotne Związki Organiczne (LZO)

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO w produkcie - 348 g/l \*

Suma LZO dostarczonego produktu: < 270 g/l

\* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

#### Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym

Baza	32°C
Utwardzacz	4°C
Rozcieńczalnik	16°C
Rozpuszczalnik do czyszczenia	16°C

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

**Farba epoksydowa do stalowych i betonowych powierzchni zakopanych lub zanurzonych**

Aktualizacja: Luty 2016

**Opakowania**

Baza	15 l
Utwardzacz	5 l

**Składowanie**

2 lata w oryginalnych opakowaniach, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C.

**BHP I OCHRONA ŚRODOWISKA**

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.** -R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

**Pinturas CIN Canarias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Cellulose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976