

OPIS

Silicofer HT500 jest farbą silikonową pigmentowaną aluminium do wysokich temperatur. Podstawowe jej własności to:

- Powłoka o doskonałej odporności na wysoką temperaturę
- Metaliczny aluminiowy wygląd powłoki

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE

Produkt do malowania stalowych kominów i rur w instalacjach przemysłowych, takich jak przemysł petrochemiczny i chemiczny. Jest zalecany do malowania powierzchni stalowych narażonych na temperaturę do 500°C.

WŁAŚCIWOŚCI

Wykończenie	Satynowa
Kolor	Aluminiowy (7803)
Składniki	2
Proporcje mieszania (wag.)	Baza 7T501 99,4 części Utwardzacz 7T502 0,6 część
Czas żywotności mieszaniny	2 h w 20°C; zależy od temperatury i objętości mieszaniny
Części stałe (objętościowo)	55% (ISO 3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia (±3%) ze względu na kolor farby i wariacje
Masa właściwa	1,24 ± 0,02 g/ml
Grubość warstwy suchej (DFT)	30 µm
Ilość warstw	1 - 2
Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny, pędzel, wałek
Wydajność teoretyczna	18,3 m ² /l przy grubości 30 µm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.
Czas schnięcia	dla 30 µm i 70-90% wilgotności względnej powietrza
	10°C 20°C 30°C
	Sucha na dotyk 1 h 30 min. 20 min.
	Utwardzona 2 h 1 h 45 min.
	Przemaalowanie: min 3 h 2 h 1 h
	max nieograniczony

1 / 3

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - TENERIFA - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7T500 SILICOFER HT500

Farba silikonowa z aluminium do wysokich temperatur

Aktualizacja: Sierpień 2017

Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji i grubości warstwy.

SYSTEM MALARSKI

Grunt: Silicofer HT500 i nieorganiczne grunty cynkowe, jak Cincoat Primer IZS 920, Cincoat Primer IZS 925 lub Cincoat Primer IZS980 SP.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI**Przygotowanie powierzchni.**

Zatłuszczenia, sole i inne zanieczyszczenia muszą być usunięte stosownymi metodami przed rozpoczęciem obróbki mechanicznej.

Obróbka strumieniowo-ścierna - do stopnia Sa 2½ wg ISO 8501-1. Należy uzyskać chropowatość powierzchni ok. 25 µm wg EN ISO 8503.

Usunąć starannie pył i inne pozostałości.

Podłoże z gruntem cynkowym etylokrzemianowym – przed nałożeniem Silicofer HT500 powierzchnia musi być czysta, sucha, bez produktów korozji cynku.

Czyszczenie mechaniczne – przed nałożeniem produktu, cała powłoka musi być usunięta.

Czyścić mechanicznie do minimum St3 ISO 8501-1.

Dotyczy to zwykle stopnia skorodowania C lub D.

Należy pamiętać, że wszelkie ślady produktów korozji muszą zostać usunięte z obszarów, których nie można odpowiednio przygotować przez mechaniczne czyszczenie. Muszą być oddzielnie obrobione do Sa2½ ISO 8501-1.

APLIKACJA

W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura powietrza	5 - 45°C
Wilgotność względna	50 - 90%
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy

Podczas procesu aplikacji, suszenia i utwardzania musi być zapewniona odpowiednia wilgotność, w przeciwnym razie nie uzyska się właściwej powłoki, a produkt straci swoje właściwości.

Sprzęt do aplikacji:**Natrysk konwencjonalny (powietrzny) - rekomendowany**

Dysza	0,042 - 0,055 cala (1,066 – 1,39 mm)
Ciśnienie powietrza	3,1 – 4,2 kg/cm ²
Ciśnienie farby	0,7 – 1,4 kg/cm ²
Rozcieńczanie	0 - 5%

Natrysk bezpowietrzny - rekomendowany

Dysza	0,015 - 0,019 cala (0,38 – 0,48 mm)
Przełożenie pompy	30 : 1
Ciśnienie farby	140 – 170 kg/cm ²
Rozcieńczanie	0 - 5%

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I, 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

Pędzel, wałek – rekomendowany
Rozcieńczanie 0 - 5%

Rozcieńczalnik – 7Q-240 (CP-20)
Rozcieńczalnik do nakładania wałkiem - 25-242 (C-Thane R/T)
Rozpuszczalnik do czyszczenia – 7Q-240 (CP-20)

INFORMACJA DODATKOWA

Mechanizm utwardzania – odparowanie rozpuszczalnika i polimeryzacja z cząstkami wilgoci z powietrza.

Lotne Związki Organiczne (LZO)

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 500 g/l.
Maksymalna zawartość LZO w produkcie 399 g/l (suma wszystkich LZO: 32%) *)
Suma LZO dostarczonego produktu: < 373 g/l (suma wszystkich LZO: < 30%)
Rozcieńczalnik 872 g/l (suma wszystkich LZO: 100%)
Rozpuszczalnik do czyszczenia 872 g/l (suma wszystkich LZO: 100%)

* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym

Baza 25°C
Utwardzacz 47°C
Rozcieńczalnik 25°C (7Q240)
Rozpuszczalnik do czyszczenia 25°C (7Q240)

Opakowania

Baza 4 l
Utwardzacz 50 ml

Składowanie

W oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C:
Baza – rok, utwardzacz – 6 miesięcy

BHP I OCHRONA ŚRODOWISKA

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.