

**7T-600 SILICOFER® HT600**
**Farba silikonowa z aluminium do wysokich temperatur**

Aktualizacja: Styczeń 2021

**OPIS** Silicofer HT600 AL. jest farbą silikonową do powierzchni o wysokiej temperaturze. Podstawowe jej własności to:

- Powłoka odporna na temperaturę do 600°C
- Metaliczny aluminiowy wygląd powłoki
- Dobra odporność na warunki atmosferyczne

**GLÓWNE ZASTOSOWANIE** Farba na bazie żywic silikonowych i aluminiowych pigmentów, specjalnie opracowana do ochrony powierzchni metalowe narażone na temperatury do 600°C ( warunki suche). Powłoka jest odporna na warunki atmosferyczne, zapewniając ochronę antykorozyjną pokrytych powierzchni.

<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	<b>Wykończenie</b>	Satynowa	
	<b>Kolor</b>	Aluminiowy (7802 i 7803)	
	<b>Składniki</b>	1	
	<b>Części stałe (objętościowo)</b>	58% - kod 7802 (ISO 3233) 41% - kod 7803 (ISO 3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia (±3%) ze względu na kolor farby i wariacje	
	<b>Masa właściwa</b>	1,13 ± 0,05 g/ml	
	<b>Grubość warstwy suchej (DFT)</b>	25 µm	
	<b>Ilość warstw</b>	1 - 2	
	<b>Metody aplikacji</b>	Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny, pędzel, wałek	
	<b>Wydajność teoretyczna</b>	Kod7802* – 23,2 m <sup>2</sup> /l przy 25µm Kod7803 - 16,3 m <sup>2</sup> /l przy 25 µm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.	
	<b>Czas schnięcia</b>	dla 25 µm w 20°C 70-90% RH	7803      7802
		Sucha na dotyk	1h      30min
		Utwardzona	5 h      1h
		Przemaalowanie(min)	24 h      2h
		Przemaalowanie (max) – przedłużony*	

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

## 7T-600 SILICOFER® HT600

## Farba silikonowa z aluminium do wysokich temperatur

Aktualizacja: Styczeń 2021

Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji i grubości warstwy

(\*) Maksymalny czas przemałowania może ulec skróceniu ze względu na warunki środowiskowe, które mogą wpłynąć na konieczność zszorstkowania powierzchni dla uzyskania chropowatości przed aplikacją kolejnej powłoki

## SYSTEM MALARSKI

**Odporność do 540°C** : kod 7802 – aplikacja na podkłady etylokrzemianowe – z serii Cincoat Primer IZS925, IZS920 i IZS980SP.  
**Odporność do 600°C** – dla obu kodów.

PRZYGOTOWANIE  
POWIERZCHNI

Powierzchnia musi być czysta, bez produktów korozji i innych zanieczyszczeń oraz starych powłok. Najlepszy rezultat uzyskuje się obrabiając powierzchnię strumieniowo-ściernie przy pierwszym przygotowaniu powierzchni.

**Obróbka strumieniowo-ścierna** - do stopnia Sa 2½ wg ISO 8501-1, minimalny wymagany profil chropowatości – 25µm, zgodnie z EN ISO 8503. W przypadku powierzchni zagruntowanych etylokrzemianami powierzchnia musi być czysta, sucha i wolna od soli cynku.

**Czyszczenie mechaniczne** - do napraw, konserwacji i miejscowych napraw – zgodnie z SSPC SP-11 – odpowiednik St3 – wszystkie pozostałości starych farb należy usunąć przed nałożeniem powłoki.

Jeśli pomiędzy czyszczeniem powierzchni, a nałożeniem powłoki pojawią się produkty korozji, powierzchnia musi ponownie zostać oczyszczona do wymaganego stopnia. Defekty powierzchniowe ujawnione w trakcie obróbki muszą być usunięte we właściwy sposób – wypielnione, zeszlifowane lub poddane obróbce aby osiągnąć Sa 2 ½ ( ISO8501-1).

## APLIKACJA

W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

**Warunki otoczenia podczas aplikacji:**

Temperatura powietrza	5 - 45°C
Wilgotność względna	50- 90%
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy

**Sprzęt do aplikacji:****Natrysk konwencjonalny (powietrzny) - rekomendowany**

Dysza	0,042 - 0,055 cala (1,066 – 1,39 mm)
Ciśnienie powietrza	3,1 – 4,2 kg/cm <sup>2</sup>
Ciśnienie farby	0,7 – 1,4 kg/cm <sup>2</sup>
Rozcieńczanie	0 - 5%

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

## 7T-600 SILICOFER® HT600

## Farba silikonowa z aluminium do wysokich temperatur

Aktualizacja: Styczeń 2021

**Natrysk bezpowietrzny** - rekomendowany

Dysza	0,013 - 0,017 cala (0,33 – 0,43 mm)
Przełożenie pompy	30 : 1
Ciśnienie farby	100 – 120 kg/cm <sup>2</sup>
Rozcieńczanie	0 - 5%

**Pędzel, wałek** – rekomendowany

Rozcieńczanie	5%
---------------	----

Rozcieńczalnik – 7Q-240.0000 (Rozcieńczalnik CP-20)

Rozpuszczalnik do czyszczenia – 7Q-240.0000 (Rozcieńczalnik CP-20)

**INFORMACJA  
DODATKOWA****Mechanizm utwardzania** – odparowanie rozpuszczalnika i reakcję z wilgocią ( 7802) i grzanie ( 7803).

Kod 7803 - Pomimo początkowego szybkiego wysychania, powłoka uzyskuje pełne własności dopiero po utwardzeniu w minimalnej temperaturze 150 – 200°C przez 40 – 50 min. Po aplikacji powłoka powinna schnąć przynajmniej 24 h, nim pomalowana instalacja będzie oddana do użytku. Farbę należy zawsze nakładać na powierzchnię o temperaturze otoczenia.

**Lotne Związki Organiczne (LZO) poniżej - 538 g/l \***

7802 – max 389 g/L

7803 – max 543 g/l

\* Zgodnie z warunkami dyrektyw 1999/13 / CE i 2004/42 / CE produkt ten może być używany bez ograniczeń w procesach przeprowadzanych w zarejestrowanym lub autoryzowanym zakładzie.

Małe zakłady nie są w stanie zastosować tego produktu do pomalowania jakichkolwiek elementów budowlanych.

**Temperatura zapłonu** w naczyniu zamkniętym

Produkt 25°C

Rozcieńczalnik 25°C

Rozpuszczalnik do czyszczenia 25°C

**Opakowania**

Produkt 4 l i 0,75 l

**Składowanie**

Rok w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C.

**APROBATY  
I CERTYFIKATY**

Silicofer HT600 AL jest certyfikowany przez PEMEX wg NRF 053 RE- 30B.

**BHP I OCHRONA  
ŚRODOWISKA**

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport

3 / 4

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Kapitał zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936  
 CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Kapitał zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583  
**Tintas Cin Angola, S.A.** -R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao - Kapitał zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62. Livº E-22  
**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapitał zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT-400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11. Livº C-14  
**CIN Valentino, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapitał zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Reg. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º  
**Pinturas CIN Canárias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Teneryfa - T +34 902 422 428 - adlientes@cincanarias.com - Kapitał zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Reg. M. Sta Cruz Teneryfa, T 1483, F 149, H TF-15033  
**Cellulose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0)4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapitał zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

**7T-600 SILICOFER® HT600****Farba silikonowa z aluminium do wysokich temperatur**

Aktualizacja: Styczeń 2021

wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.