

OPIS

C-Pox TL800 VE to trwała powłoka epoksydowa nowolakowa zalecana do zabezpieczania zbiorników na substancje chemiczne, w których przechowywane są kwaśne chemikalia media. Podstawowe właściwości produktu to:

- Temperatura pracy do 60 °C
- Doskonała odporność na kwasy mineralne, zasady, sole i substancje chemiczne utleniające
- Może pracować w zanurzeniu
- Doskonała odporność na korozję
- Powłoka odporna na 98% kwas siarkowy
- Bardzo dobre właściwości aplikacyjne
- Średnia tolerancja na zmiany temperatury pracy
- Wyjątkowa odporność na korozję podpowłokową
- Dobra elastyczność
- Doskonała odporność chemiczna
- Szybkie utwardzanie

GLÓWNE ZASTOSOWANIE

C-Pox TL EPN jest stosowany w przemyśle wydobywczym, kolejowym, petrochemicznym, oczyszczalniach ścieków i energetyce do wykładania zbiorników magazynowych i zbiorników technologicznych oraz **napraw**. Część systemu okładzin C-Line

WŁAŚCIWOŚCI

Wykończenie	Półpołysk	
Kolor	Biały, czerwony, bezbarwny	
Składniki	2	
Proporcje mieszania (obj.)	Baza	8M-800 3części
	Utwardzacz	8M-801 2 części
Czas żywotności mieszaniny	20 min. w 23°C	
Części stałe (objętościowo)	99%	
	Mogą wystąpić nieduże odchylenia (±2%) ze względu na kolor farby i wariacje	
Masa właściwa	1,56 g/ml	
Grubość warstwy suchej (DFT)	100 - 300 µm	
Ilość warstw	2 o grubości 150 µm	
Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, pędzel i wałek tylko do niewielkich	

1 / 4

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

8M-800EP C-POX® TL EPN 1000

Nowolak epoksydowy

Aktualizacja: Listopad 2016

napraw

Wydajność teoretyczna

6,64 m²/l dla 150 µm (DFT)
Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.

Czas schnięcia

w 25°C dla 150 µm:

Sucha na dotyk	4 h
Utwardzona	8 h
Przemaalowanie	Min. 6 – 8 h Max 12 h
Całkowicie utwardzona	5 dni

Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji, grubości.

**PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI**

Stal – praca w zanurzeniu: podłoże musi być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją powierzchnia musi być oceniona i poddana obróbce wg ISO 8504:2000. Zatluszczenia powinny być usunięte wg NACE SSPC SP 1. Obróbka strumieniowo-ścierna do min. Sa 2½, ISO 8501-1, profil powierzchni 75 -100 µm, oznaczenie taśmą Testex, komparatorem lub cyfrowym miernikiem profilu. Usunąć pozostałości (pył i zanieczyszczenia) z powierzchni odkurzaczem. Czystość powierzchni poniżej 0,3% wg ISO 8502-3. Szwy spawalnicze muszą być zgodne z NACE RP 0178.

Ważne: nałożyć C-Pox TL 800 EPN jak najszybciej po przygotowaniu powierzchni, aby zapobiec zanieczyszczeniu lub ponownemu utlenieniu podłoża. Nie pozostawiać obrobionej stali bez powłoki do następnego dnia. W przypadku zanieczyszczenia lub utlenienia podłoża, usunąć zanieczyszczenia. W razie potrzeby omieść ścierniwem do Sa 2½. Wszystkie szwy spawalnicze i narożniki muszą być wyrobione przed malowaniem. Stężenie rozpuszczalnych chlorków musi być niższe niż 25 mg/m² w temperaturze otoczenia.

APLIKACJA

Dodać utwardzacz do bazy i mieszać ok. 5 min. Użyć całą zawartość puszek – nie dzielić na części. W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników. Przed przystąpieniem do natrysku bezpowietrznego należy usunąć wszystkie wbudowane filtry. Zalecana średnica węża 12,5 mm. Zawsze mieszać (mechanicznym mieszadłem) cały zestaw w dostarczonych proporcjach. Po wymieszaniu zestawu należy go zużyć w czasie żywotności mieszanki.

Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura	5 - 40°C
Wilgotność względna	0 - 85%
Minimalna temperatura podłoża	2 - 3°C powyżej punktu rosy

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

Sprzęt do aplikacji:**Natrysk bezpowietrzny** - rekomendowany

Dysza 0,019 - 0,023 cala

Przełożenie pompy 45 : 1 - 70 : 1

Ciśnienie farby 245 – 350 kg/cm²

Rozcieńczanie 0%

Rozcieńczalnik - 7S-902.0000 (CP-41)

Rozpuszczalnik do czyszczenia – 7S-902.0000 (CP-41)

**INFORMACJA
DODATKOWA****Mechanizm utwardzania** – W wyniku reakcji między składnikami termoutwardzalnymi.**Lotne Związki Organiczne (LZO)**

Suma LZO dostarczonego produktu w mieszaninie: < 17 g/l

Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym

Baza 151°C

Utwardzacz 1156°C

Rozcieńczalnik 4°C

Rozpuszczalnik do czyszczenia 4°C

Opakowania

Baza 3 l

Utwardzacz 2 l

Składowanie

12 miesięcy w oryginalnych opakowaniach, w pomieszczeniu w temperaturze od 10 do 18°C

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Szczegółowe informacje o odporności chemicznej dostępne są na żądanie w CIN Protective coatings.

UWAGI

Powyższe dane dotyczące zużycia uwzględniają jedynie straty nominalne, które występują podczas aplikacji produktów. Odpowiedni naddatek do zużycia musi być uwzględniony, w zależności od okoliczności na terenie zakładu (np. metoda nakładania, przetrzask itp.). CIN Group Ltd nie ponosi odpowiedzialności za nadmierne zużycie przez malarza z jakiegokolwiek powodu.

**BHP I OCHRONA
ŚRODOWISKA**

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A -R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR0775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. -R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, l. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - TENERIFA - T +34 902 422 428 - clientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976